

Sigma Multiprimer Aqua



Omschrijving	Watergedragen, corrosiewerende primer voor buiten en binnen op basis van acrylaathars.	
Gebruiksdoel	Primer voor staal, thermisch verzinkt staal, non-ferro metalen en diverse soorten kunststoffen. Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.	
Voornaamste kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> • Snelle droging; op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen. • Snelle aanhechting. • Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden. • Corrosiewerend. • Overschilderbaar met watergedragen verven. • Mooie vloeijing. • Goede dekking. • Niet ontvlambaar. • Voldoet aan vervangingsplicht voor oplosmiddelhoudende producten. • Geschikt voor corrosiebelastingscategorie C2, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2. 	
Kleuren en glans	Wit en vrijwel alle kleuren. Geringe afwijking is mogelijk. Mat.	
Verpakking	Blikken van 1 liter en 2,5 liter.	
Basisgegevens	Dichtheid	: ca. 1,39 kg/dm ³
	Percentage vaste stof	: ca. 40 vol.%
	Droge laagdikte	: 30 µm (= ca. 75 µm nat) per laag
	Vlampunt	: niet van toepassing
	Droogtijden bepaald bij 23°C en 50% R.V.	
	Stofdroog na	: ca. 30 minuten*
	Kleefvrij na	: ca. 2 uur*
	Overschilderbaar na	: ca. 4 uur*
	* Bij een hogere laagdikte kan de droogtijd afwijken.	
Houdbaarheid	Droog opgeslagen in gesloten originele verpakking bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C ten minste 12 maanden.	
Rendement	Theoretisch rendement	Droge laagdikte 30 µm : 13 m ² /liter
	Praktisch rendement	Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode en ervaring.

Sigma Multiprimer Aqua



Verwerkings- condities

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 5°C.
- Relatieve vochtigheid maximaal 85%.
- Goede ventilatie.

Systemen

BUITEN

Staal

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Roest handmatig of mechanisch verwijderen tot reinheidsgraad St3 (NEN-EN-ISO 8501-1).
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer Aqua.
- Afwerken met een laag Sigma Torno Semi-Gloss.

Thermisch verzinkt staal

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
- Het geheel voorzien van een laag Sigma Multiprimer Aqua.
- Afwerken met een laag Sigma Torno Semi-Gloss.

Aluminium

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
- Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
- Het geheel voorzien van een laag Sigma Multiprimer Aqua.
- Afwerken met een laag Sigma Torno Semi-Gloss.

Kunststof (zie noot)

- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
- Het geheel voorzien van een laag Sigma Multiprimer Aqua.
- Afwerken met een laag Sigma Torno Semi-Gloss.

Noot:

- Vanwege de grote verscheidenheid aan kunststoffen dient ter beoordeling van de hechting eerst een proefvlak opgezet te worden.

BINNEN

Staal

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Roest handmatig of mechanisch verwijderen tot reinheidsgraad St3 (NEN-EN-ISO 8501-1).
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer Aqua.
- Afwerken met een laag Sigma lakverf op basis van watergedragen acrylaat, bijvoorbeeld Sigma S2U Nova Satin.

Sigma Multiprimer Aqua



Systemen

Thermisch verzinkt staal

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
- Het geheel voorzien van een laag Sigma Multiprimer Aqua.
- Afwerken met een laag Sigma lakverf op basis van watergedragen acrylaat, bijvoorbeeld Sigma S2U Nova Satin.

Aluminium

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
- Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
- Het geheel voorzien van een laag Sigma Multiprimer Aqua.
- Afwerken met een laag Sigma lakverf op basis van watergedragen acrylaat, bijvoorbeeld Sigma S2U Nova Satin.

Kunststof (zie noot)

- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
- Het geheel voorzien van een laag Sigma Multiprimer Aqua.
- Afwerken met een laag Sigma lakverf op basis van watergedragen acrylaat, bijvoorbeeld Sigma S2U Nova Satin.

Noot:

- Vanwege de grote verscheidenheid aan kunststoffen dient ter beoordeling van de hechting eerst een proefvlak opgezet te worden.

Instructies voor gebruik

Kwast / verfrol

- | | | |
|--------------------|---|------------------------------------|
| Aanbevolen kwast | : | ProGold kwast 7700 Exclusive serie |
| Aanbevolen verfrol | : | ProGold Verfrol Vilt |
| Verdunning | : | geen, de verf is gebruiksklaar |

Spuiten met luchtspuit

- | | | |
|--------------|---|---------------------------|
| Verdunning | : | max. 3 vol.% leidingwater |
| Spuitopening | : | 1,5-1,8 mm |
| Spuitdruk | : | 3,0-5,0 bar |

Spuiten met aircoat

- | | | |
|--------------|---|---------------------------|
| Verdunning | : | max. 5 vol.% leidingwater |
| Spuitopening | : | 0,009 inch |
| Spuitdruk | : | 70-90 bar |
| Luchtdruk | : | 2,5 bar |
| Filter | : | Rood |
| Spuihoek | : | 20° |

Reiniging gereedschap

Leidingwater.

Sigma Multiprimer Aqua



Veiligheids- maatregelen

Zie productveiligheidsblad van Sigma Multiprimer Aqua.

Aanvullende gegevens

De verwerking van watergedragen verven is lichter dan oplosmiddelhoudende alkydharsverven. Ook drogen watergedragen verven aanzienlijk sneller. In verband hiermee dienen watergedragen verven vlot aangebracht te worden om een goed eindresultaat te verkrijgen. Daarnaast is het essentieel om de minimaal geadviseerde laagdikte aan te brengen. Wanneer hiervan afgeweken wordt, kan dit invloed hebben op de open tijd, de vloeitijd en de dekking.

Referenties

Documentatieblad

Toelichting op de kenmerkenbladen

Drogingskarakteristiek van watergedragen verven

Aandachtspunten bij het gebruik van watergedragen verfproducten

nummer

1301

1324

1325

EMG

10100DN3191NL