

Trasportatori cingolati
Beltegående minidumper

ALL TERRAINE LINE TC350d



 **MESSERSINI** S.p.A.
IL GIGANTE BLU



GENERAL FEATURES

- Tracked dumper with hydrostatic transmission having two independent circuits with variable displacement axial piston pump and two speeds axial piston motors.
- Controls are completely pilot assisted through joy-sticks assembled on the armrests of the 180° rotating driver's seat. A particular electric hydraulic switch permits to maintain the position of the joy-stick's control in correspondence with the running direction however the seat is turned.
- Rocking bear rollers. Counter-rotation of the tracks.
- STAGE V turbo diesel common rail engine with electronic DPF and Murphy diagnostic system.
- Canopy standard.
- Loading vessel with 180° swivel tipping operated by one slew motor, controlled by joy-sticks.
- Versatile track body to be used in a wide range of application (transport, crane and pile drivers mainly), particularly suited to safely drive on soft or muddy ground. Available 2 different tracks sizes to reduce the ground pressure and overcome all the most slippery and highest gradient slopes.

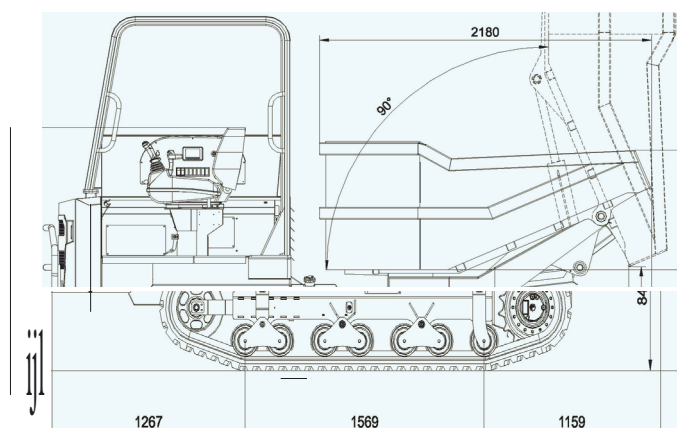
OPTIONAL: Closed cab - 450 mm wide tracks (option with canopy / standard with closed cab) Hydraulic P.T.O. 50 l/min at 175 bar- High Flow 80 l/min at 175 bar - Auto Two Speed - Auto Idle - Rear camera - Towing hook.

TECHNICAL DATA

Operational weight with canopy (320 mm / 450 mm tracks)	kg	3540 / 3750
Operational weight with closed cabine (450 mm tracks)	kg	4000
Operational loading	kg	3500
Swivelling Skip capacity: - heaped (SAE norms)	m ³	1.88
- struck	m ³	1.60
Turbo Diesel engine STAGE V with electronic DPF	type	KUBOTA V2403M-CR Turbo - STAGE V
- Max. power (2700 rpm)	kW/HP	48.6 / 65.7
- Displacement	cm ³	2434
- Cylinders	n ^o	4
- Max. torque at 1600 rpm	daNm	19.8
- Cooling	type	liquid
Transmission	type	hydrostatic
Axial piston pump with variable cubic capacity	n ^o	2
Total capacity	l/min	77x2
Utilities gear pump	n ^o	1
Gapacity	l/min	50
Max. working pressure for translation	bar	330
Max. working pressure for utilities	bar	175
Speed with manual shift (l speed / li speed)	km/h	0-5 / 0-12
Speed with automatic shift (Auto Two Speed)	km/h	0-12
Steering system through independent tracks	type	hydrostatic
Rubber tracks tensioning	type	with grease
Track width	mm	320- 450
Specific ground pressure with canopy:		
- with 320 mm wide tracks empty / loaded	kg/cm ²	0.313 / 0.623
- with 450 mm wide tracks empty / loaded	kg/cm ²	0.225 / 0.443
Max. gradient capability full loaded	max.%	70
REFUELLING		
Fuel tank capacity	l	70
Hydraulic oil tank capacity	l	55

DIMENSIONS / DIMENSJONER

Dimensjoner i mm



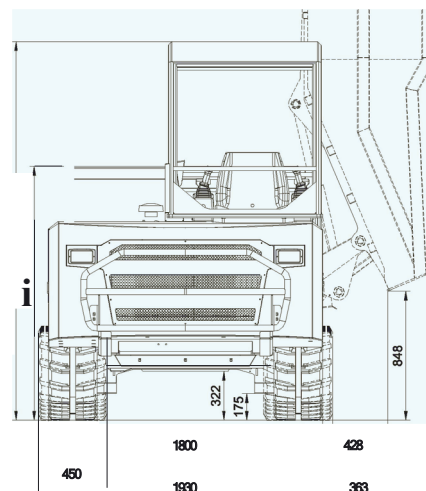
Generelle egenskaper

- Beltegående dumper med hydrostatisk girkasse som har to uavhengige kretser med variabel forskyvning aksial stempelpumpe og to hastigheter aksiale stempelmotorer.
- Kontrollene er fullstendig pilotassistert gjennom joystick montert på armlelene på den 180° roterende førerens sete!. En bestemt elektrisk hydraulisk bryter tillater å opprettholde posisjonen til joysticker kontroll i korrespondanse med kjøretretningen, mens setet dreies.
- Gyngende under ruller. Motrotasjon av beltene. - STAGE V turbo diesel common rail motor med elektronisk DPF og Murphy diagnostisk system. - _Veltebøyle er standard. - Lastekasse med 180° svingbar tipp drevet av en svingmotor, styrt av joy-sticks.
- Allsidig beltevoign som skal brukes i et bredt spekter av applikasjoner (transport, kran og pele drivere hovedsakelig), spesielt egnet til å trygt kjøre på myk eller gjørmete bakken. Tilgjengelig 2 forskjellige beltestørrelser for å redusere bakketrykket og overvinne alle de mest glatte og høyeste stigningene. -

Ekstrautstyr: 450 mm brede belter - (alternativ med veltebøyle / standard med lukket førerhus) Hydraulisk P.T.O. 50 l/min ved 175 bar- High Flow 80 l/min ved 175 bar - Auto Two Speed - Auto tomgangs justering - ryggekamera kamera - Slepekrok. -

TEKNISKE DATA

Drifts vekt med bøyle (320 mm/ 450 mm belter)	kg	3540 / 3750
Drifts vekt med lukket lugar (450 mm belter)	kg	4000
Nyttelast	kg	3500
Kasse kapasitet toppet - (SAE-normer)	m ³	1.88
- tStrøken	m ³	1.60
Turbo Diesel motor STAGE V med elektronisk DPF -	typ	KUBOTA V2403M-CR Turbo - STAGE V
Maks effekt (2700 o/min)	kW/PS	48,6 / 65,7
Volum	cm ³	2434
Sylindre	n ^o	4
Dreiemoment maks. 1600 U/min	daNm	19,8
Kjøling	typ	wasser
Transmisjon	typ	hydrostatisk
Aksial stempelpumpe med variabel kubikkkapasitet	n ^o	2
Total kapasitet	l/min	77x2
Verktøy girpumpe	n ^o	1
Kapasitet	l/min	50
Maksimalt trykk for kjøring	bar	330
Maksimalt arbeidstrykk for verktøy	bar	175
Hastighet med manuell gir skift (l hastighet / li	km/h	0-5 / 0-12
Hastighet med automatisk skift (Auto Two speed)	km/h	0 - 12
Styring gjennom uavhengige belter	typ	hydrostatisk
Beltestramming	typ	Fett
Beltebredder	mm	320 - 450
Marktrykk med veltebøyle		
- Med 320 mm belter tom / full lastet	kg/cm ²	0.313 / 0.623
- Med 450 mm belter tom / full lastet	kg/cm ²	0.225 / 0.443
- Maks stigning	maks%	70
VÆSKEMENGDER		
Drivstofftankk	l	70
Hydraulikktank	l	55



Data, og bilder er ikke bindende og kan endres uten forvarsel.