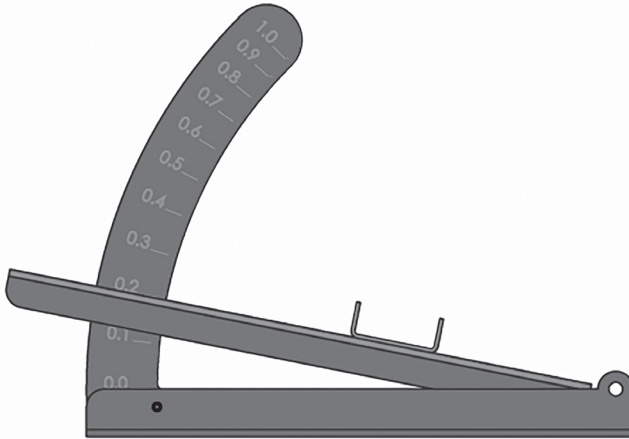


COF Indicator ST 1.0

Slide tester for estimating
the coefficient of friction (COF) on packaging film



- COF Indicator ST 1.0 is suitable for measuring friction and estimating the coefficient of friction (COF) on film for packaging machines.
- The best estimate is obtained when measuring in a humidity below 65%.
- It is recommended to make several measurements using the same film to confirm the estimate (See step 5).



- Der COF-Indikator ST 1.0 eignet sich zur Messung der Reibung und zur Schätzung des Reibungskoeffizienten (COF) auf Folien für Verpackungsmaschinen.
- Den besten Schätzwert erhält man beim Einmessen eine Luftfeuchtigkeit unter 65 %.
- Es wird empfohlen, mehrere Messungen mit derselben Folie durchzuführen, um die Schätzung zu bestätigen (Siehe Schritt 5).



- COF Indicator ST 1.0 er egnet til måling af friktion og estimering af friktionskoefficient (COF) på folier til pakkemaskiner.
- Det bedste estimat fås ved måling i en luftfugtighed under 65%.
- Det anbefales at foretage flere målinger med samme folie for at få bekræftet estimatet (Se trin 5).

1

INSTRUCTIONS GUIDE



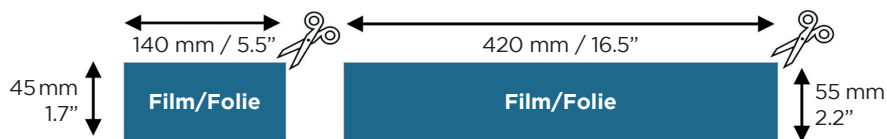
- Cut two samples of the film you want to test.
The film samples must not be wet, dirty or wrinkled.
- Before mounting the film samples, clean the tilt profile and the sled with a dry cloth to remove dirt.
- Always test the same film sides against each other.
(Inside to inside or outside to outside)



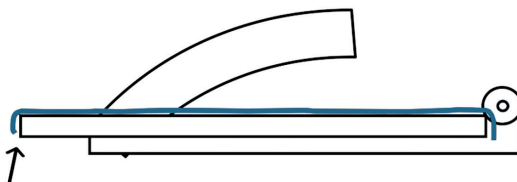
- Schneiden Sie zwei Proben der Folie aus, die Sie testen möchten.
Die Folie darf nicht nass, schmutzig oder zerknittert sein.
- Reinigen Sie das Neigungsprofil und den Schlitten von Schmutz mit einem trockenen Tuch, bevor Sie die Folie montieren.
- Testen Sie immer die gleichen Folienseiten gegeneinander.
(Innen nach innen oder von außen nach außen)



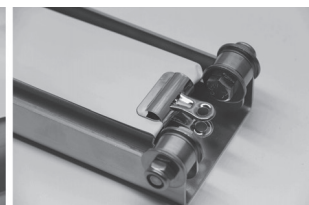
- Klip to prøver af den folie, du vil teste. Filmen må ikke være våd, snavset eller krøllet.
- Rengør vippeprofilen og slæden for snavs med en tør klud før folien monteres.
- Test altid de samme foliesider mod hinanden.
(Inderside mod inderside eller ydreside mod ydreside)



Sled/Schlitten/Slæde



Tilt profile/Neigungsprofil/Vippeprofil



2



Lift up the COF indicator scale to the vertical position.



Heben Sie den COF-Indikator-skala in die vertikale Position.



Drej COF indikation skalaen op i lodret position.

3



Place the sled approx. in the middle of the tilt profile.

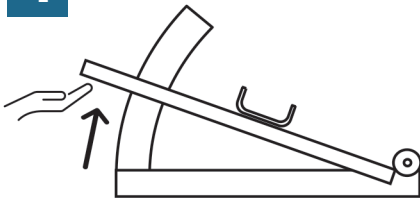


Platzieren Sie den Schlitten in der Mitte des Neigungsprofils.



Placer slæden ca. på midten af vippeprofilen.

4



Slowly lift up the tilt profile.

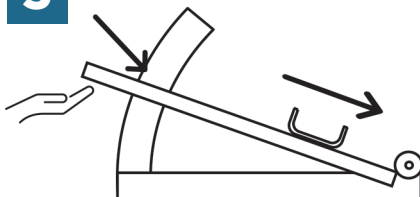


Heben Sie das Neigungsprofil langsam an.



Løft vippeprofilen langsomt op.

5



Stop lifting when the sled begins to slide, and read the value.



Stoppen Sie den hebevorgang, wenn der Schlitten rutscht, und lesen Sie den Wert ab.



Stop med at løfte når slæden begynder at glide, og aflæs værdien.

IMPORTANT: The COF indicator ST 1.0 is only estimating a COF value. To get the exact COF value according to the ISO standard, it is necessary to measure the film with another precise COF measuring instrument.



Instruction video

<https://tentoma.com/cof-indicator>

