

Skreddersydde løsninger i polyuretan



- Historie
- Bakgrunn





- Nye behov i industriparken i Glomfjord på slutten av 90-tallet, gjorde oss nysgjerrig på å benytte polyuretan i forskjellige applikasjoner.
- Produkter fra Glomfjord ble sendt til Sveits for påstøping av polyuretan.
- Semek startet en omfattende forskning på miksing og dosering av diverse råstoff.
- Mange forskjellige typer råstoff ble prøvd ut, og etter hvert ble det investert i en egen mixe/doseringsmaskin.



Vi har tilegnet oss kunnskap på høyteknologisk nivå innen avansert mikse/doseringsprosess og har investert i en etter hvert stor maskinpark. Vi har nå 10 stk CNC styrte maskiner og mixe /doseringsmaskin for polyuretanstøping.



- Vi var en stor aktør til REC, vår spesialitet var på støpning og presisjonsbearbeiding av valser som denne, men sola gikk som kjent ned.
- Det har vært en stor omstillingsprosess fra 21 ansatte i 2009 med 26 mill. i omsetning, til krevende de siste år.
- Vi startet en omstillingsprosess i 2012, nedbemannet og kuttet kostnader, og jobbet med utvikling av hva vi kunne produsere av polyuretan fremover.



- **Hvorfor satse på polyuretan?**
- Vi har blitt imponert over materialet og dets egenskaper! Det være seg:
- Reduksjon av støy, og god støtdemping.
- God elastisitet
- Godt egnet for etterbehandling
- Meget sterk vedheft til andre materialer.
- Ekstremt slitesterkt.



Omstilling tar tid!

Bildene viser noen av de første større leveransene til nybygg;
Bl annet til
Valemon (bilde øverst) bygget av Samsung, levert til Sør-
Korea.

- og til Gina Krog (bilde nederst) også bygget i Sør Korea av
DSME.
Begge disse leveranser er på Equinor sine plattformer som nå
er på plass i Nordsjøen.



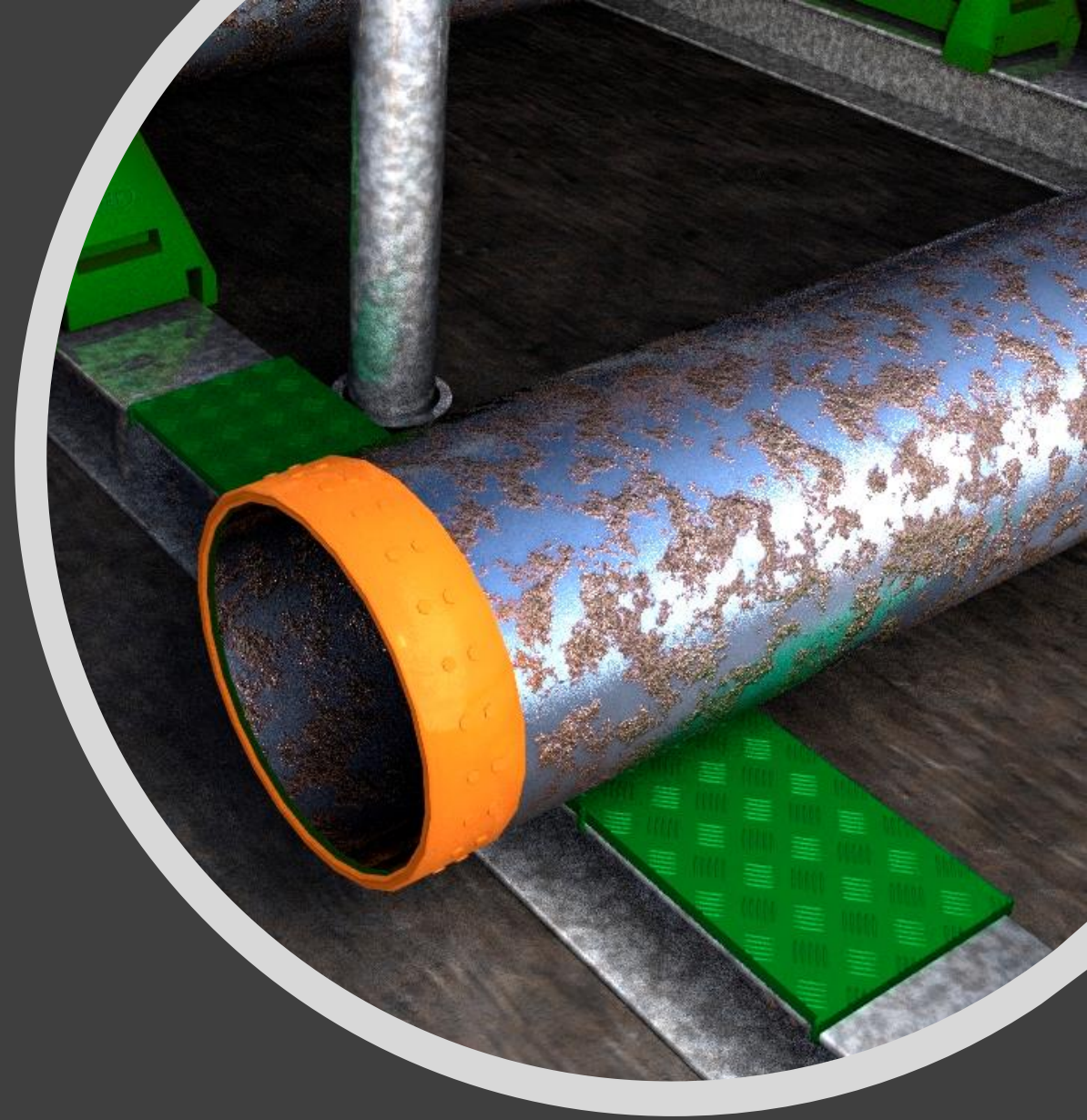
Her ser dere et annet innovativt produkt; Innlegg for krankrybbe, som vi har levert til flere plattformer; Gullfaks A, Heidrun, Rigmar, Valemon, og Oseberg A og B.



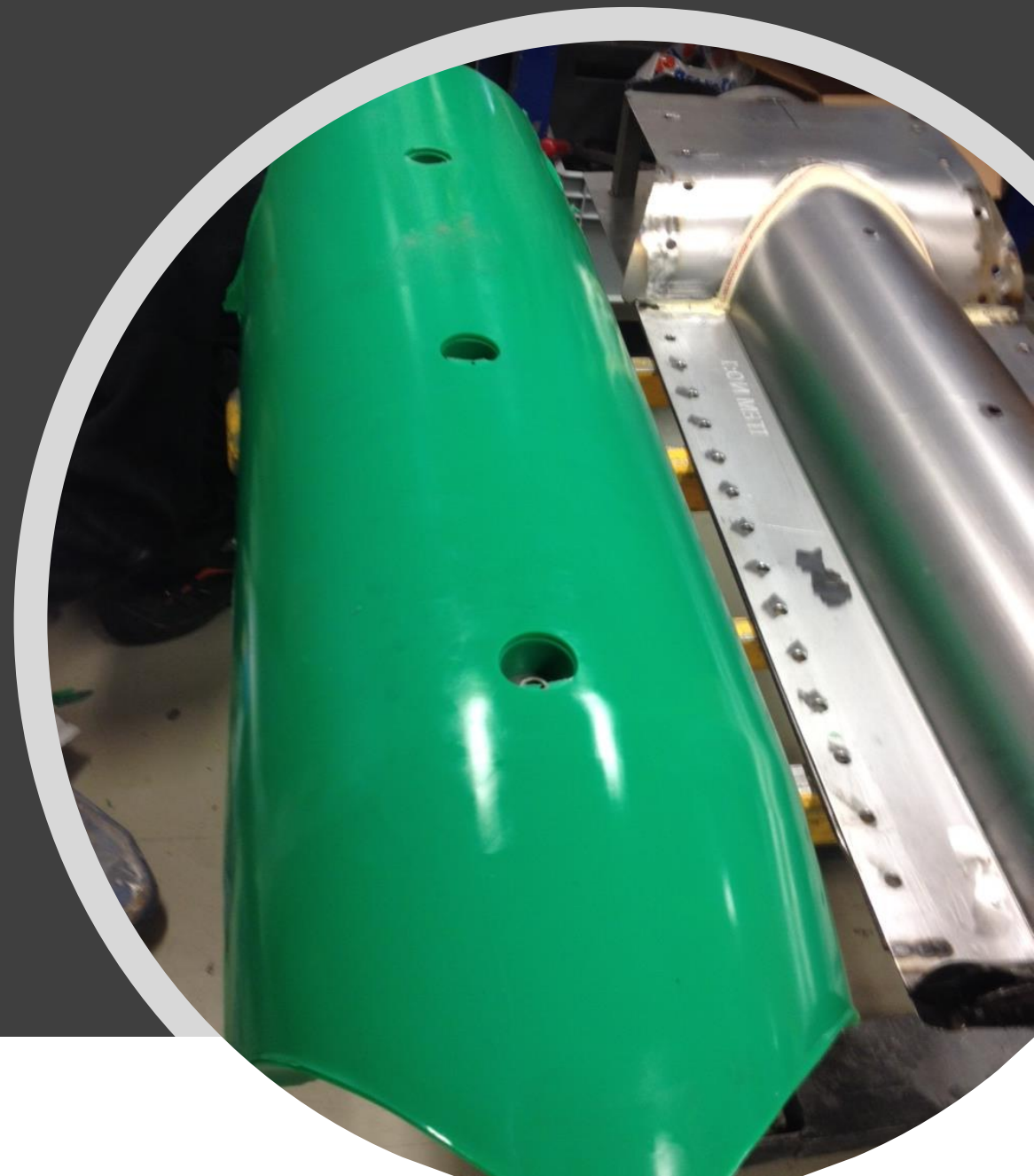
Skreddersøm av krybber og innlegg for lagring av rør til brannvann/sjøvannspumper. Dette til Valemon som hadde behov for plassbesparende lagring ved vedlikehold.



Vår progresjon i produktutviklingen starter med:
Ideutvikling internt og med kunde, deretter
konstruksjon ved hjelp av teknisk tegning og evt
som her animasjon.



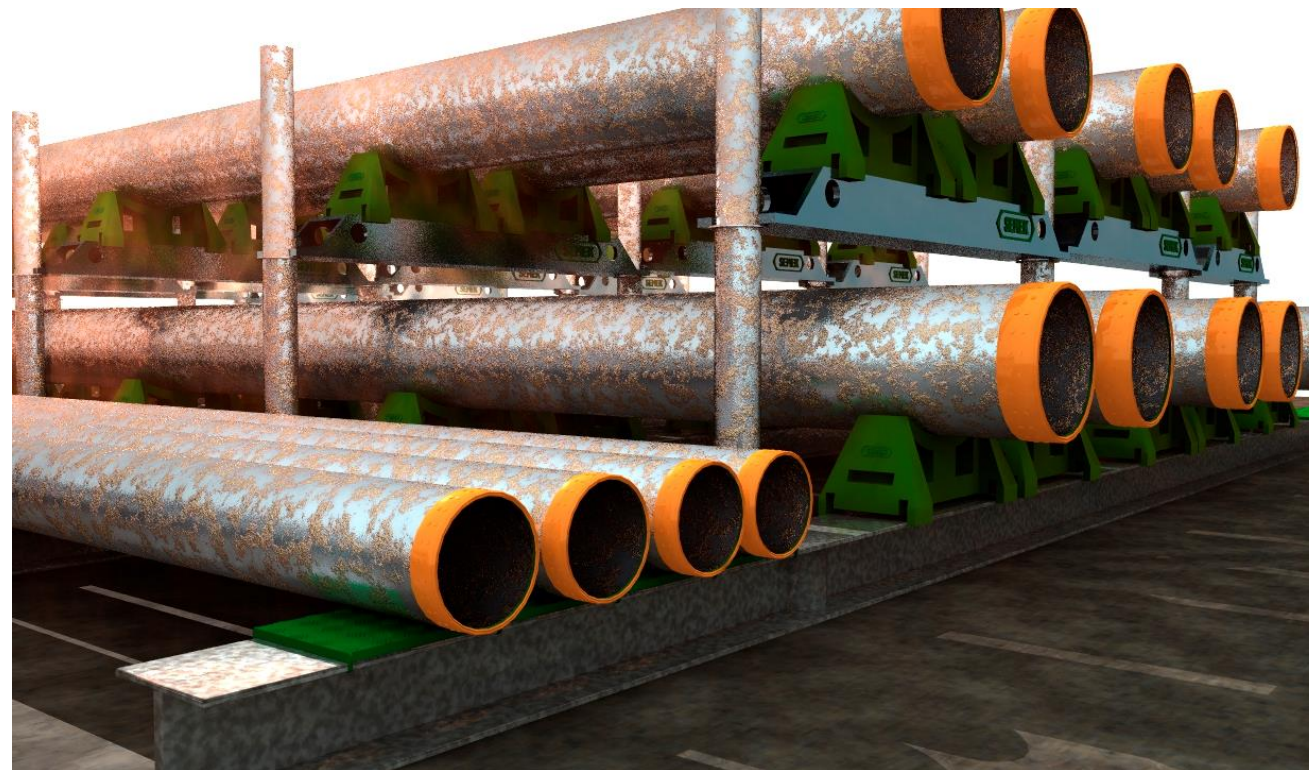
Så går prosessen videre til formproduksjon og støping; her er form og ferdig produkt av Bumper til Gina Krog.



Drilling riser support ble til for å forbedre ett produkt som opprinnelig var av treverk. Levert til Heidrun i 2013.



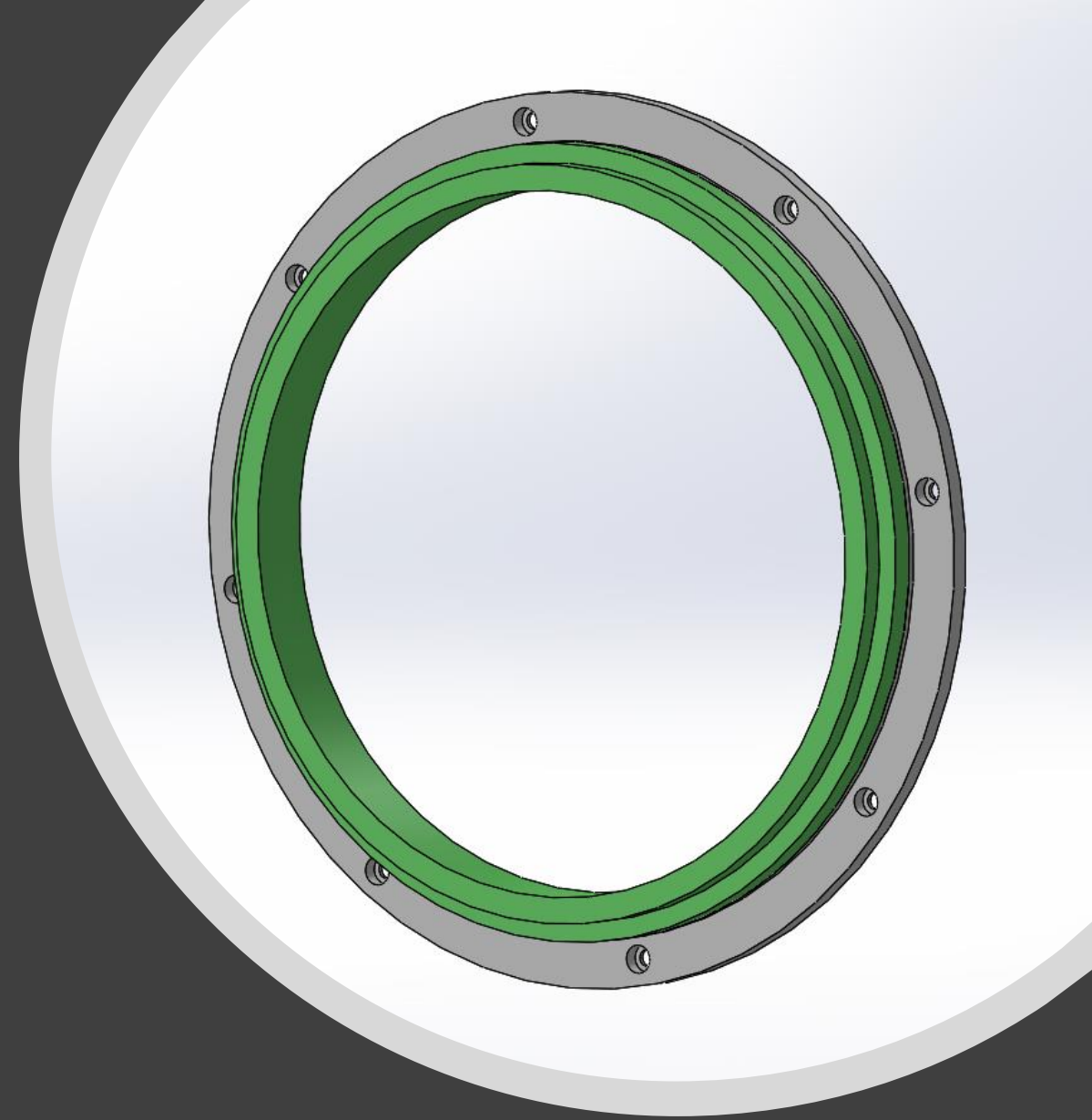
Her ser man både lag 1 og 2, som vi har fått meget gode tilbakemeldinger på.



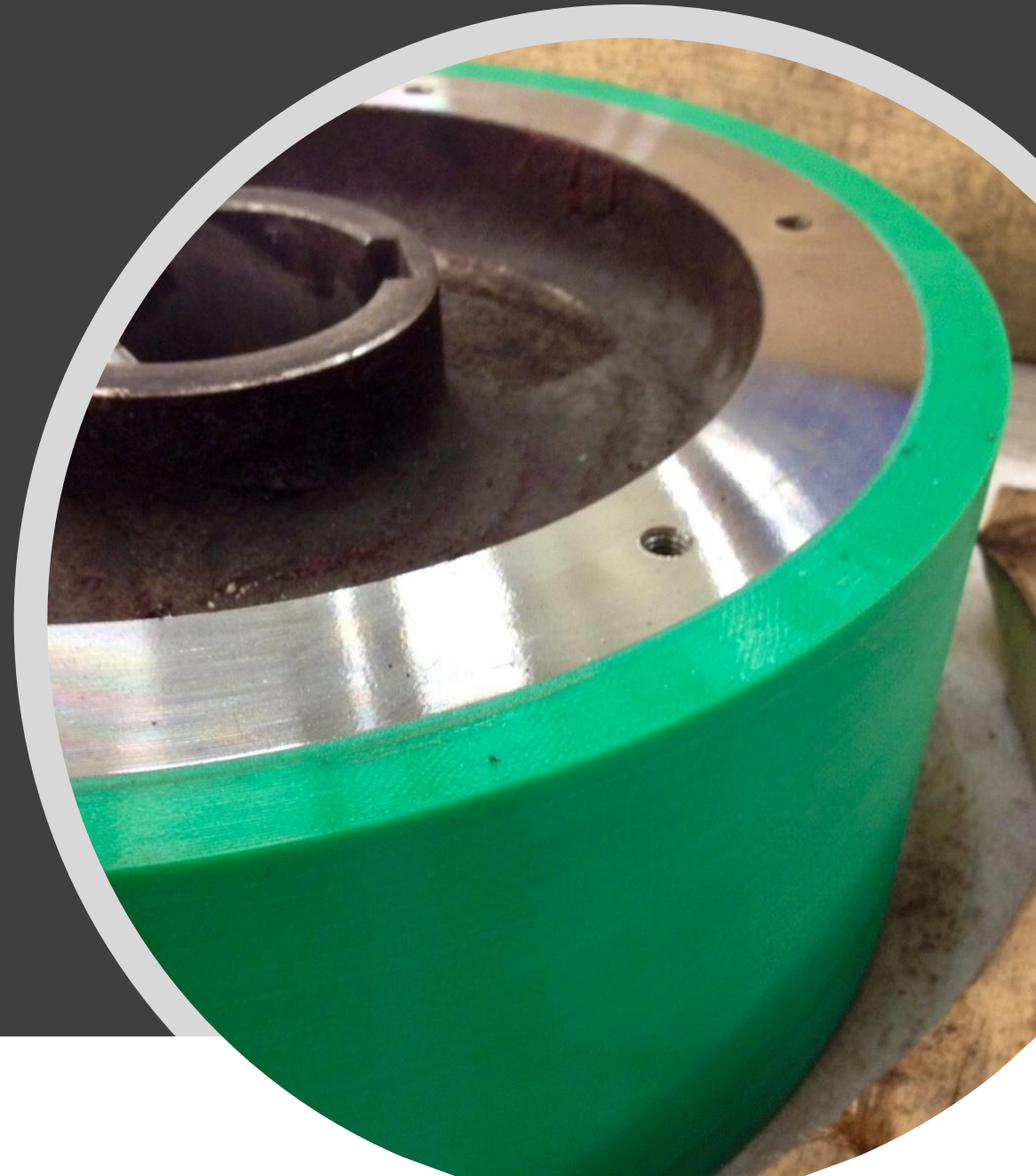
Vi satser også mot den marine sektor, og har levert bl. annet til Marine Harvest, Ewos (Worldwide) og Helgeland smolt.



Reduksjon av støy og vibrasjoner.
Vi har også spennende oppdrag mot annen lokal industri som Statkraft, bl. annet denne tette-ring.
Vi leverer sliteplater, og forskjellige leveranser til Industriparken i Glomfjord.



Vi leverer også på-støyping av polyuretan på andre materialer. Her belegg på stålkjerne



Hva skal skape vår fremtid:

Utvikle nye produkter med overlegne egenskaper som skaper verdi for vår kunde gjennom nye og bedre løsninger.



Til tross for vår lokasjon i
en liten men vakker bygd; Neverdal, så
har Semek AS levert Worldwide og
fortsetter gjerne med det!

