

### Tillykke med Deres valg af produkt!

#### 1.0 Modtagelse

Kontrollér Glasbord® lamelplader for fejl og mangler. Rapportér straks eventuelle fejl. Se almindelig salgs- og leveringsbetingelser af 18. juli 2002.

#### 2.0 Opbevaring

Glasbord® lamelplader opbevares liggende på en plan, solid og tør flade. Undgå at sætte Glasbord® lamelplader på kant og undgå placering direkte i sollys. Umiddelbart før installation, skal Glasbord® lamelplader opbevares mindst 24 timer i rum med temperatur og fugtighed, som det operative rum.

#### 3.0 Montageunderlag

Glasbord® lamelplader kan monteres på enhver fast og jævn overflade. Underlag skal være sikkert og stabilt.

#### 4.0 Fastgørelse

Glasbord® lamelplader fastgøres mekanisk. Valg af fastgørelsesmetode afhænger af forholdende på montagedets- og underlagets tilstand. Befæstigelsesproducenternes anvisninger for valg af fastgørelsesstype og anvendelse skal følges.

#### 5.0 Montage - Arbejdsbeskrivelse

Planlæg arbejdet, så huller til fastgørelsen placeres hensigtsmæssigt og sikkert, samt skal befæstigelsen placeres hensigtsmæssigt og i sikkert og stabilt underlag.

Befæstigelsestype afhænger af underlagstype, derfor skal producenternes anvisninger for valg af fastgørelsesstype skal altid følges.

#### 5.1 Fastgørelse af U-listen (Se figur 1 & 2).

- 5.1.1 Fastgør hunpart af U-listen ved gulv og påfør silikone.
- 5.1.2 Indsæt Glasbord® lamelpanel i U-listen.
- 5.1.3 Påfør silikone langs kanter på hanpart af U-liste.
- 5.1.4 Fastgør derefter hanpart af U-liste til hunpart.
- 5.1.5 Påfør silikone langs kanter på U-liste for at forhindre vandindtrængning.

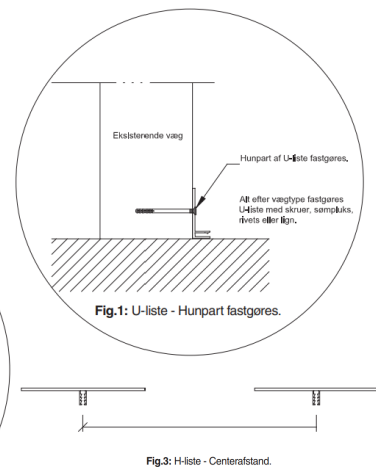
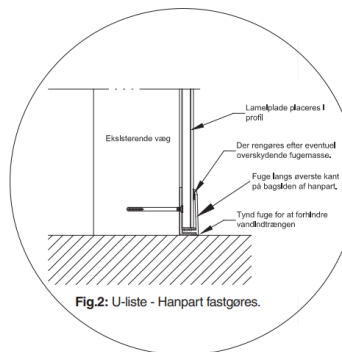


Fig. 3: H-liste - Centerafstand.

#### 5.2 Fastgørelse af H-listen: (Se fig. 3 og 4)

- 5.2.1 H-listens hun-part fastholdes til væg eller loft, hvorefter Glasbord® lamelpanel og H-listen fastgøres med skruer eller sømpluks pr. 500 mm. ( Se pkt. 5.5).
- 5.2.2 H-listens han-part fuges under kanten i begge sider.
- 5.2.3 H-listens han-part presses på plads, hvorved panelet er fastgjort.

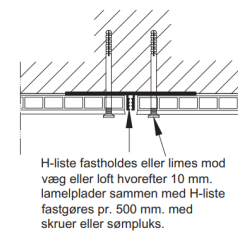


Fig. 4: H-liste - Hunpart fastgøres.

#### 5.3 Fastgørelse af Glasbord® lamelpanel: (Se fig. 4, 5 & 6)

- 5.3.1 Udover fastgørelse ved kanter med lister, skal Glasbord® lamelpanel fastgøres i midt med skruer eller rivets.
- 5.3.2 Hul bores gennem Glasbord® lamelpanel. - Såfremt underlag eller befæstigelsen kræver det, skal der ligeledes forbores i underlag. Anvisninger fra befæstigelsesproducenter skal følges.
- 5.3.3 Befæstigelsen fastgøres gennem Glasbord® lamelpanelet.

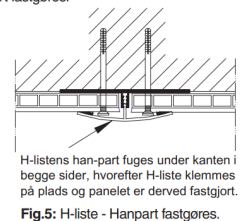


Fig. 5: H-liste - Hanpart fastgøres.

#### 5.4 Efterfugning og rengøring

- 5.4.1 Efter fastgørelse efterfuges alle samlinger og hjørner for at forhindre vandindtrængning.
- 5.4.2 Rengør og afpuds paneler og samlinger for smuds/overskud fra montagearbejdet.

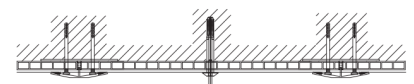
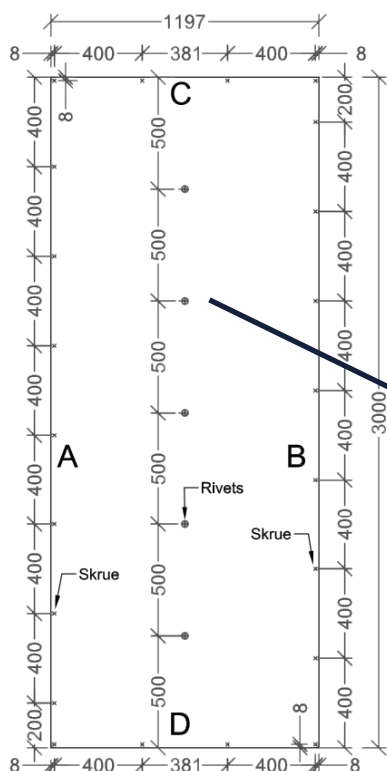


Fig. 6: H-liste - Hanpart fastgøres.

Når Glasbord® lamelplader monteres mod hinanden, skal montagehuller langs pladekant placeres med en indbyrdes afstand på max. 200 mm.



Der monteres riverts i midt plade

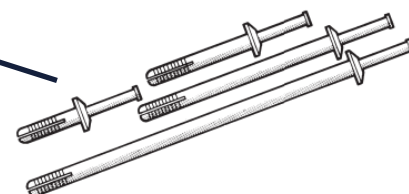


Fig.7: Rivets for mekanisk samling

### 5.6 Montage - Minimum afstande

Glasbord® lamelplader har, som alt andet glasfiber, en relativ stor termisk udvidelses koefficient, som man skal tage højde for, når plader monteres. Alle samlinger skal derfor have en indbyrdes minimums afstand eller ekspansionsafstand, i henhold til nedenstående oversigtskema.

Huller i Glasbord® lamelpladerne til mekanisk fastgørelse, skal altid bores en diameter på 3,2 mm større end dimensionen på den mekaniske fastgørelse.

Emner/Panelstørrelse	1197x2500	1197x3000
Afstand fra pladekant til loft	6,4 mm	9,5 mm
Afstand fra pladekant til gulv	6,4 mm	9,5 mm
Afstand fra pladekant til profilmidte	3,2 mm	6,4 mm
Afstand fra pladekant til pladekant	6,4 mm	9,5 mm
Afstand omkring rivets	3,2 mm	6,4 mm
Afstand fra pladekant til rivets	3,2 mm	6,4 mm

### 6.0 Drift & vedligehold

#### Hyppighed:

Rengør Glasbord® pladerne regelmæssig, således opbygning af urenheder forebygges.

#### Materiale:

Der kan anvendes en vandopløsning med 5-10% trisodium fosfat eller 5-10% almindelig opvaskemiddel.

Benyt ikke klude o.lign. der indeholder chlor-holdigt hydrocarbonat eller aromatiske hydrocarbonater.  
Benyt ikke rengøringsprodukter indeholdende slibemiddel.

#### Metode:

Det er mest hensigtsmæssigt, at rengøre den »dråbe« lignende overflade, med en svamp eller blød børste, i en »skrubende« eller »cirkulær« bevægelse. Skyl grundigt alt overskud af trisodium fosfat væk med vand, da der ellers med tiden vil blive bygget en film op, som vil give pladen en mørk og beskidt nuance. Ved brug af rengøringsmidler skal producentens anvisninger altid følges. Test altid et lille område før det anvendes på hele overfladen.

Rengøring af kalkaflejringer kan udføres med 10% acetisk syre i »KOLDT« vand.

Metode og afskyldning, som angivet ovenfor.

### 7.0 Beskyttelse/Sikkerhed

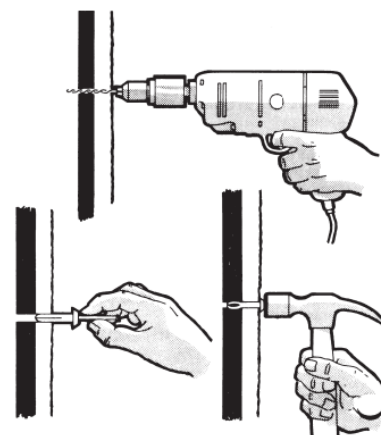


Fig.8: Fremgangsmåde for montage af Rivets



Fig.9: Benyt altid beskyttelsesbriller og åndedrætsværn.