

# PrimeBlade

 SWEDEN

**THE SWEDISH  
DOCTOR BLADE**



## Unsere Mission ist es, Ihren Druckprozess zu stärken.

Die heutigen Anforderungen an schnelles und detailreiches Drucken stellen eine große Herausforderung dar, und wir sind hier, um Ihren Erfolg sicherzustellen.

Rakelmesser entscheiden maßgeblich über die Druckqualität und ob Markenerwartungen erfüllt oder übertroffen werden.

Unser Forschungs- und Entwicklungsteam, bestehend aus echten Branchenspezialisten, verfolgt beharrlich innovative Materialien und Produktionsmethoden und bleibt den zukünftigen Trends immer einen Schritt voraus.

Dieses Streben nach Exzellenz, angetrieben durch Erkenntnisse aus Brancheninteraktionen, treibt uns voran, den Druckprozess mit umfassenden, erstklassigen Lösungen zu transformieren. Unser Ziel ist klar: einen reibungslosen, effizienten Produktionsprozess zu ermöglichen, Abfall zu minimieren, die Zufriedenheit des Druckteams zu maximieren und gleichzeitig durch eine strategische Produktauswahl eine optimale Rentabilität sicherzustellen.

Bei PrimeBlade kommt es nicht nur auf den Preis an; es geht um kostengünstigen und dauerhaften Wert. Mit unerschütterlichem Engagement sind wir bereit, Ihre Herausforderungen zu meistern und sicherzustellen, dass Sie für die Bewältigung Ihrer Herausforderungen gerüstet sind. Lassen Sie uns gemeinsam den Druckerfolg neu definieren.



## Über PrimeBlade

PrimeBlade Sweden AB ist ein global agierender Hersteller und Lieferant von Rakelmessern für den Flexo-, Tief- und Offsetdruck sowie Beschichtungsanwendungen.

Zusammen mit unserem schwedischen Rohstofflieferanten und unseren Endverbrauchern haben wir unsere Rakelmesser so entwickelt und konzipiert, dass sie sowohl enorm zur Verbesserung der Produktionsqualität beitragen als auch hohe Haltbarkeiten und Maschinengeschwindigkeiten ermöglichen.

# Nano | Serie



## PrimeBlade Nano I

EINZIGARTIG BEHANDELTER  
RAFFINIERTER KARBONSTAHL



## PrimeBlade Nano II

EINZIGARTIG BEHANDELTER  
ROSTFREIER STAHL



## PrimeBlade Nano III

EINZIGARTIG BEHANDELTER MIKRO-  
LEGIERTER STAHL



Innovation ist der Schlüssel für Entwicklung und Wachstum! Wir bei PrimeBlade nehmen uns solche Aussagen sehr zu Herzen und sind stolz darauf unsere erstklassigen Produkte der Nano-Serie anbieten zu können. Unsere Nano-Serie ist eine einzigartige Reihe von Rakeln mit verbesserten Eigenschaften, welche durch unsere patentierte Nano-Behandlung hergestellt wird. Der Nano-Prozess führt zu Veränderungen in der Stahlstruktur, was wiederum einen geringeren Verschleiß, eine längere Produktlebensdauer sowie eine verbesserte Oberflächenqualität nach sich zieht.

All das wird in einem umweltfreundlichen Prozess erreicht, welcher frei von gefährlichen Chemikalien ist wie sie z.B. bei beschichteten Rakeln zu finden sind. Unsere verschiedenen nano-behandelten Rakeltypen wurden den unterschiedlichen Anforderungen unserer Kunden in Bezug auf Rakellebensdauer, Druckqualität und Benutzerfreundlichkeit angepasst. All dies wurde aus Sicht des Anwenders unserer Produkte entwickelt, wo Produktivität, zufriedene Partner, ein sorgenfreier Produktionsalltag und Rentabilität im Fokus stehen.

# Mi-Rakel | Serie

## PrimeBlade Mi-Rakel

EINZIGARTIG HERGESTELLTE  
EINDÄMMUNGSKLINGE



Sie wollen mehr über unser x-tended Konzept erfahren: [sales@primeblade.se](mailto:sales@primeblade.se)

# Original | Serie

Hochwertige Polymere, die vor allem im Flexodruck zum Einsatz kommen. Sehr verbreitete Schließraketel für Kammerrakelsysteme im Tissue- und Wellpappenbereich.

PrimeBlade

100

(Polymer)



Unsere Standardraketel aus Karbonstahl wird in Druckereien in aller Welt verwendet. Sie besteht aus echtem schwedischem Stahl, optimiert für eine hohe Druckqualität und -geschwindigkeit und wurde gemeinsam mit unseren Rohstofflieferanten und Endverbrauchern entwickelt.

PrimeBlade

300

(Karbonstahl)



Wenn Korrosion Ihr Hauptproblem ist, dann ist PrimeBlade400, unsere korrosionsbeständigste Raketel, die Antwort. Der moderate Kohlenstoffgehalt ist hoch genug, um eine ange-messene Materialhärte zu ermöglichen und erlaubt die Beibehaltung von Chrom genau dort, wo es am meisten benötigt wird, z.B. für den Korrosionsschutz.

PrimeBlade

400

(Rostfreier Stahl)



Unser veredelter rostfreier Stahl mit einem mittelhohen Kohlenstoffgehalt und einem optimalen Kompromiss zwischen Materialhärte, Verschleißfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit. Hervorragende Leistung für wasserbasierte Farben. Sehr gute Korrosionsbeständigkeit.

PrimeBlade

500

(Veredelter rostfreier Stahl)



Unser feinsten schwedischen Karbonstahl mit einem hohen Kohlenstoffgehalt und einer hervorragenden Karbidpartikelmikrostruktur. Die Mikrostruktur wurde durch eine kleine Zugabe von Chrom und durch eine fortlaufende Optimierung der Wärmebehandlung verbessert.

PrimeBlade

600

(Veredelter Karbonstahl)



Wenn es um niedrig- bis mittellegierten Werkzeugstahl geht, ist 800 die beste Wahl. Die Mikrostruktur des Stahls besteht aus gleichmäßig verteilten und sehr kleinen Karbidpartikeln, die aus Molybdän- und Vanadiumzusätzen stammen und ihm eine außergewöhnliche Verschleißfestigkeit verleihen. Die Leistungsfähigkeit ist wesentlich besser als bei vielen Alternativen.

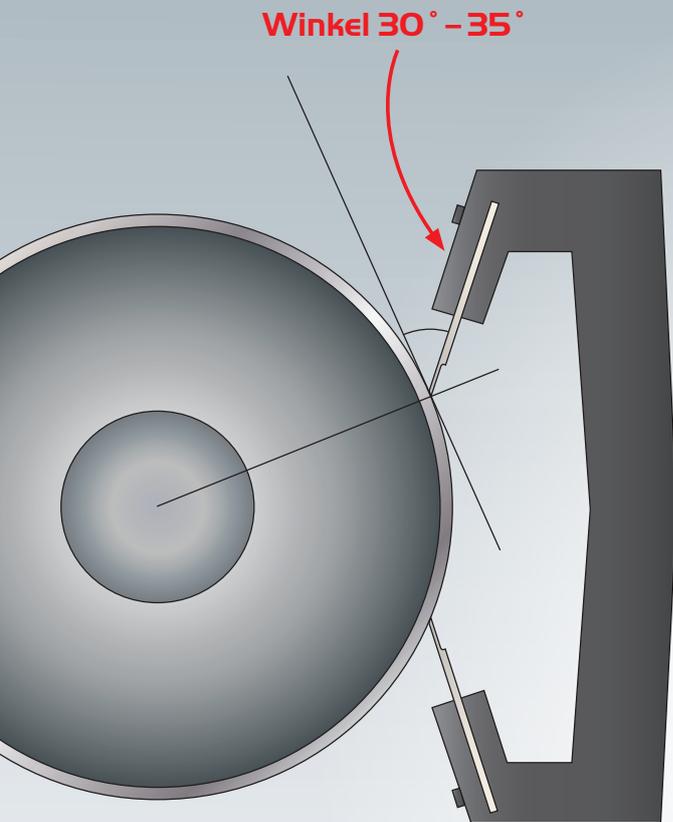
PrimeBlade

800

(Mikrolegierter Werkzeugstahl)



# PrimeBlade | Einstellungen

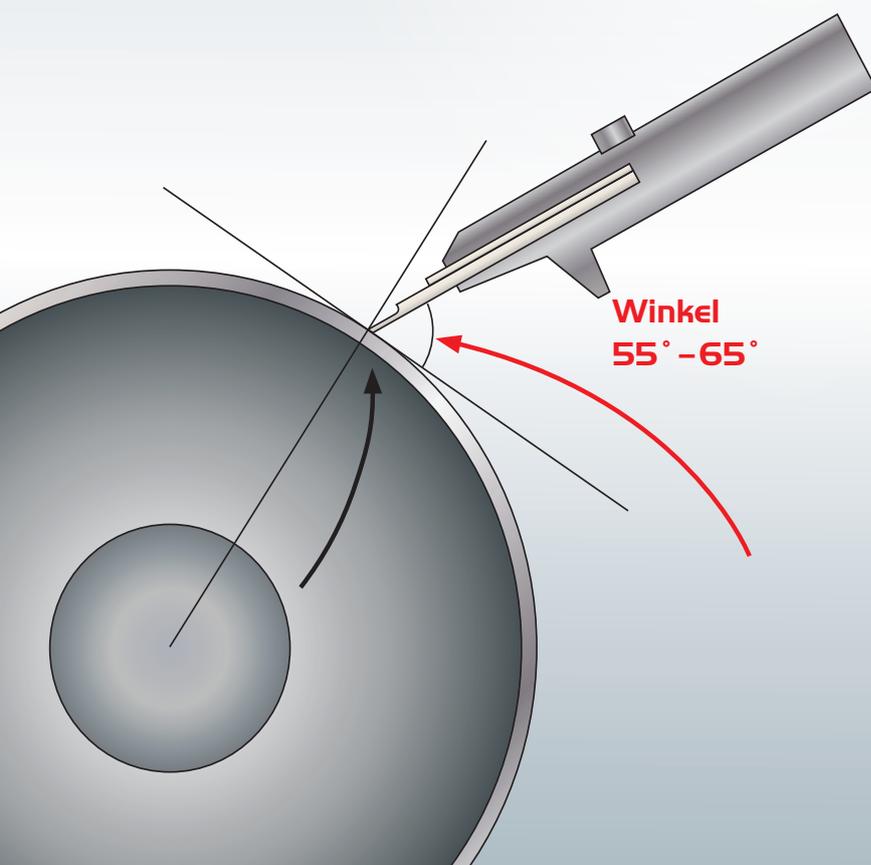


## **FLEKO** KAMMER EINSTELLUNGEN

Stellen Sie sicher, dass die Rakel gerade montiert sind und keine Welligkeit in der Klinge zu beobachten ist.

Wenden Sie den niedrigsten Kammer-/Anstelldruck ein, der benötigt wird.

Der Druck sollte so gewählt werden, dass keine Leckage entsteht und die Rakel während der Produktionsgeschwindigkeit korrekt abstreifen.



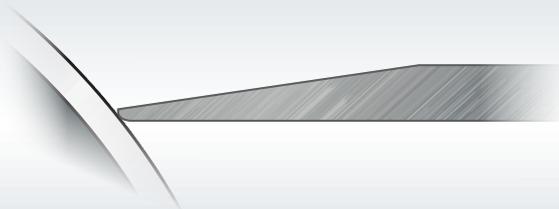
## **TIEFDRUCK** EINSTELLUNGEN

Versuchen Sie einen Kontaktwinkel von 55-65 Grad zwischen Rakel und Zylinder herzustellen.

Benutzen Sie einen Rakeldruck von 0,5-1 bar und erhöhen Sie falls das Abstreifergebnis nicht optimal ist. Generell sollten Sie versuchen den Rakeldruck so gering wie möglich zu halten.

# PrimeBlade | Profiles

## KEIL PROFIL



- Anwendung bei Beschichtungen, Tief- und Flexodruck
- Streift gut ab bis zu dem Punkt an dem die Kontaktzone zu groß wird

## RUND PROFIL



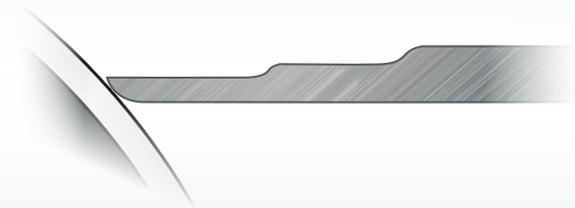
- Anwendung bei Beschichtungen, Tief- und Flexodruck
- Polierte Radiusenden für sofortigen Lauf
- Hervorragende Abdichtung gegen die Walze
- Doppelseitige Radiuskante

## LAMELLEN PROFIL



- Meist benutztes Profil in der Beschichtungs-, Tiefdruck-, Flexodruck- und Offset Industrie
- Permanenter Kontakt während des Betriebs
- Geringere Reibung und Abnutzung gegen die Walze
- Standarddimension 1,3/0,07mm für Tiefdruck und 1,3/0,10mm für Flexodruck allerdings geht der Trend zu längeren und dickeren Lamellen wie z.B. 1,7/0,125mm

## DOPPELLAMELLEN PROFIL



- Eine Alternative zur Standardlamelle oder zum Schrägkantenprofil. Die Verwendung einer feinen Lamellenkante in Kombination mit der Stabilität des Doppelprofils kann evtl. auftretende Probleme im Etikettendruck lösen.
- Verfügbar ab einer Stärke von 0,25mm

# PrimeBlade

 SWEDEN



Scannen Sie den QR-Code, um unsere  
Webseite für mehr Info zu besuchen

**PrimeBlade Sweden AB, PO Box 70, 686 22 Sunne, Sweden**  
**Phone: +46 565 101 09, [sales@primeblade.se](mailto:sales@primeblade.se)**  
**[WWW.PRIMEBLADE.SE](http://WWW.PRIMEBLADE.SE)**