

NUEVO

LIMPIADORA HÚMEDA/SECA CON BOMBA DE LODO INTEGRADA NT - 80P

Potente aspirador para aplicaciones húmedas o secas con tanque de acero inoxidable de 80 litros, bomba de lodo integrada para la eliminación continua de lodos y con amplios kits de accesorios húmedos y secos en Alcance de la entrega

- 2 motores de alto rendimiento con una potencia total de 2,3 kW permiten un flujo de aire de 360 m³/h
- Los motores especiales garantizan una refrigeración rápida en caso de sobrecalentamiento
- Carcasa del motor con pantalla de protección contra el ruido
- Bomba de lodo de inmersión fiable y libre de mantenimiento
- Entrada de aspiración de aluminio fundido Ø80 mm con sistema de acoplamiento rápido (adaptadores para mangueras Ø40-80 mm disponibles bajo pedido)
- Marco de acero con recubrimiento epoxi anticorrosivo especial
- 4 ruedas (2 tipo giratorio, 1 con freno) para facilitar el transporte
- Indicador de bloqueo de manguera / obstrucción del filtro
- filtro para polvo seco con sistema de autolimpieza, que sacude el polvo cada vez que se apaga la aspiradora

NUEVO



Incluido en el alcance de la entrega:

- 1. kit de accesorios:** adaptador de manguera de Ø80 / 50 mm, 3 m de manguera flexible de PVC de Ø50 mm, boquilla plana de aluminio, cepillo de suelo de PVC
- 2. Kit húmedo:** flotador para la protección del motor contra la sobre flotación, filtro de nylon para la protección del flotador y los motores de materiales sólidos
kit seco: filtro sándwich de nylon / poliéster tipo bolsa doble (3 pm, clase L) para una limpieza óptima del aire y una larga vida útil

NT-80P

| | |
|---------------------|------------------------|
| Motor | 2,3 kW, 230 V, 50 Hz. |
| Nivel de vacío | 0,25 bar |
| Caudal de Aire | 360 m ³ / h |
| Area Filtro Bolsa | 0,8 m ² |
| Capacidad de Tanque | 80 L |
| Toma de aspiración | Ø 80/ 50 mm. |
| Nivel de ruido | 73 dBA |
| Largo | 500 mm. |
| Ancho | 480 mm. |
| Alto | 1080 mm. |
| Peso | 42 kg. |
| Precio (EXW) | € |

CARRO DE SUMINISTRO DE AGUA WT-50

Cisterna portátil grande con tanque de plástico de 50 litros, resistente a los golpes, batería incorporada que impulsa la bomba y ruedas de transporte para alimentación de agua las brocas de grandes taladros

Comparando con los depósitos de agua habituales de 10 litros el WT-50 ahorra más del 50% de tiempo de la alimentación de agua en las áreas de construcción. Puede ser usado para reducir el polvo de diferentes maquinas como discos de corte manuales o de suelos.

WT-50

| | |
|-------------------------|------------------------|
| Volumen del Tanque | 50 L. |
| Largo manguera | 6 m. |
| Tiempo de carga batería | 10 h ≈ |
| Voltaje de Carga | 230 V. |
| Duración de la carga | 8 h ≈ |
| Caudal de agua | 19 l/min. |
| Dimensiones | 650x500x750 LxFxAI mm. |
| Peso en vacío | 31 kg. |
| Precio (EXW) | € |