

UNIDAD FRL:

La unidad FRL (Filtro – Regulador – Lubricador) es indispensable para la garantía y vida de cualquier maquina neumática.

Todo Compresor produce un aire con impurezas, fundamentalmente agua y aceite, estas se decantan en las conducciones de aire, y se dirigen al punto de mayor consumo, de ahí la necesidad de tratar el aire con secadores frigoríficos, e instalar válvulas de drenaje en toda instalación de aire comprimido y en los puntos de mayor consumo y en los finales de conducciones de aire, en instalaciones fijas.

Un compresor que produce 800 litros/minuto genera cada hora, cerca de 0,3 litros de agua y con partículas de aceite dependiendo del estado del compresor y las medida que el fabricante haya dispuesto para evitar esto.

En la unidad FRL el Filtro, le eliminara el riesgo a su maquina de estos decantados, el Regulador y el manómetro asociado le permite regular la presión de trabajo de la maquina (6 Bares) no los (8 o 10 Bares que le dará cualquier compresor), esto es como alimentar un equipo eléctrico a un voltaje superior, hará que funcione a mas revoluciones de las aconsejadas y producirá averías en la maquina a la larga.

Por ultimo y no menos importante el lubricador, que depositara la cantidad de aceite Hidráulico (SAE 10 o Glicerina), una gota, cada 10 –15 pulsaciones de maquina, para evitar sobre todo la oxidación o falta de lubricación que produce el aire.

Nota: No todas las salidas de aire necesitan lubricador, como por ejemplo las pistolas de soplado o las tomas para una Arenadora, esto únicamente producirá manchas de aceite o problemas en el abrasivo.



- Recarga de Aceite
- Ajuste del goteo



- Bloqueo ajuste de Presión

Características:

Pmax. 15 Bar
 P. Trabajo 10 Bar
 Conexión 1/4" Entrada / Salida – Manómetro 1/8"
 Capacidad de vaso : 25 cm³
 Filtro 5 μ - Lubricador con regulación de goteo
 Aceite ISO VG32 – Temperatura entre –5°C a 60°C

Precio : 112,00 Euros + IVA y gastos de envío