

Fuente informativa: www.fepa-abrasives.org

Tamaño de los granos de Abrasivo
Granos de Oxido de Aluminio (Coridón) y Carburo de silicio
Según la Norma FEPA 42-1: 2006: Granulometria para el Oxido de Aluminio de Fusión
Carburo de Silicio y otros abrasivos de uso general en la Industria en la fabricación de discos y
Muelas abrasivas o para proyectar.
Macrogranos de 2 a 220

Macrogranos	
Grano FEPA	Diámetro medio en Micras- μ
F4	4890
F5	4125
F6	3460
F7	2900
F8	2460
F10	2085
F12	1765
F14	1470
F16	1230
F20	1040
F22	885
F24	745
F30	625
F36	525
F40	438
F46	370
F54	310
F60	260
F70	218
F80	185
F90	154
F100	129
F120	109
F150	82
F180	69
F220	58

El tamaño de las partículas de Macrogranos ha sido determinada por diferentes tamices de criba

Fuente informativa: www.fepa-abrasives.org

Tamaño de los granos de Abrasivo
Granos de Oxido de Aluminio (Coridón) y Carburo de silicio
Según la Norma FEPA 42-2: 2006: Granulometria para el Oxido de Aluminio de Fusión
Carburo de Silicio y otros abrasivos de uso general en la Industria en la fabricación de discos y
muelas abrasivas o para proyectar.
Microgranos de 230 a 2000

Microgranos	
Grano FEPA	Diámetro medio en Micras- μ
230	53,0 \pm 3
240	44,5 \pm 2
280	36,5 \pm 1,5
320	29,2 \pm 1,5
360	22,8 \pm 1,5
400	17,3 \pm 1,0
500	12,8 \pm 1,0
600	9,3 \pm 1,0
800	6,5 \pm 1,0
1000	4,5 \pm 0,8
1200	3,0 \pm 0,5
1500	1,2 \pm 0,4
2000	2,0 \pm 0,4

El tamaño de las partículas de Microgranos ha sido determinada por sedimentación

TABLA DE EQUIVALENCIA
ENTRE FEPA – MESH - MICRAS

Macrogranos		
Grano FEPA	Diámetro medio en Micras- μ	Mesh Aproximado
F4	4890	Nº. 4
F5	4125	Nº. 5
F6	3460	Nº. 6
F7	2900	Nº. 7
F8	2460	Nº. 8
F10	2085	Nº. 10
F12	1765	Nº. 12
F14	1470	Nº. 14
F16	1230	Nº. 16
F20	1040	Nº. 18
F22	885	Nº. 20
F24	745	Nº. 25
F30	625	Nº. 30
F36	525	Nº. 35
F40	438	Nº. 40
F46	370	Nº. 46
F54	310	Nº. 50
F60	260	Nº. 60
F70	218	Nº. 70
F80	185	Nº. 80
F90	154	Nº. 100
F100	129	Nº. 120
F120	109	Nº. 140
F150	82	Nº. 170
F180	69	Nº. 230
F220	58	Nº. 270
F230	53,0 \pm 3	Nº. 270
F240	44,5 \pm 2	Nº. 325
F280	36,5 \pm 1,5	Nº. 400