

Corindón Marrón RBT9



Introducción:

El RBT9 es un corindón artificial de color marrón (óxido de aluminio – Al_2O_3) Procedente de la bauxita calcinada por el método Bayer, la Alúmina que se consigue, es electro fundida en hornos de acero de arco eléctrico con cristalización controlada, esto asegura un producto exento de sílice. El corindón producido en trozos o en masas, se tritura y se separa magnéticamente el contenido en hierro.

El tamaño de los granos se separa por tamices de acuerdo a la norma FEPA en tamaños de 14 a 220. Este tipo de corindón es muy utilizado como abrasivo, para muelas y como abrasivo para arenado – chorreado. Sus ventajas sobre otros materiales son:

Alta Tenacidad, es decir no es friable no se parte con facilidad . Tiene superficie irregular y puntiaguda , esto permite ser reciclado y reutilizado varias veces. No contiene sílice, no es nocivo para la salud. Tiene un gran peso específico (3,9 gr/cm³) y la dureza mas alta (9 en la escala de Mohs) después del diamante (10) , por su alta densidad consigue una gran energía al impacto y su dureza lo hace ideal como abrasivo para los chorros de arena ,con sistema de reciclado, para trabajar sobre materiales duros como piedra, cristal, cerámica.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS.

Dureza	Peso específico
21 kN/mm ² (Knoop) / 9 Mohs	3,94 g/cm ³

ANÁLISIS QUIMICO

Análisis Típico (%) - de grano # 24 -

Al ₂ O ₃	TiO ₂	Fe ₂ O ₃	SiO ₂	CaO + MgO
96.20	2.85	0.15	0.50	0.30

Distribución granulométrica : FEPA-Standard 42-1:2006

Grano Feпа №	12	14	16	20	22	24	30	36	40	46
Tamaño En Micras (media)	1400-2000 (1.765)	1180-1700 (1.470)	1000-1400 (1.230)	850-1180 1040	710-1000 885	600-850 745	500-710 625	425-600 525	355-500 438	300-425 370
Grano Feпа №	54	60	70	80	90	100	120	150	180	220
Tamaño En Micras (media)	250-355 310	212-300 260	180-250 218	150-212 185	125-180 154	106-150 129	90-125 109	63-106 82	53-90 69	45-75 58

Seguridad e Higiene :

No contiene Sílice libre, no tiene riesgos de silicosis. No es peligroso para la salud. El uso de máscara y equipo de protección, en trabajos de chorreo, es obligatorio.

Clasificación de residuo: (Junta de Residuos): Residuo inerte (IN)

Las aplicaciones mas usuales son:

Grabación y Ornamentación en general de la piedra y el vidrio. Eliminar óxidos y pinturas en estructuras de acero o hierro , preparación de superficies para tratamientos posteriores que requieran cierta rugosidad, como recubrimiento de resinas o para aumento de superficie para efectos de transmisión térmica, Acabados decorativos y matizado de superficies en acero inoxidable aceros al cromo níquel, aluminio, plástico, bronce, latón, cobre, hierro. Fabricación de muelas abrasivas discos de corte y desbaste, aconsejables en sistemas de arenado con reciclado de abrasivo son por su posible reutilización.

Para pequeñas cantidades se suministran en sacos de papel Kraft de 25 Kg. O en bidones de 50 kg. Para cantidades de 1.000 Kg. Traspaleta de 40 sacos retractilada, otros embalajes consultar.