

## UNIDADES DE ASPIRACIÓN Y FILTRADO CON CARTUCHOS TIPO HEPA

Para un correcto calculo de las necesidades, de aspiración en una cabina de arenado es importante tener en cuenta el tipo de abrasivo a utilizar, por ejemplo, las escorias, silicatos, y arena de sílice producen mas polvo, que una granalla de acero.

Para estos casos se necesita una cantidad adicional de capacidad de aspiración y filtrado.

Para el caso en que la cantidad de polvo fuese muy grande, es aconsejable una segunda etapa de separación, e instalar adicionalmente un ciclón separador de las partículas mas grandes, evitando que estas lleguen a los cartuchos filtrantes, reduciendo su capacidad y recoger este polvo en una bolsa fácilmente desechable.

Las unidades de extracción, llevan instalados un sistema detector de presión diferencial para activar el sistema de auto limpieza, mediante boquillas de aire comprimido, que girando y desplazándose longitudinalmente por el interior, soplando en sentido inverso a la corriente de aire a filtrar habitualmente por los cartuchos filtrantes tipo HEPA, limpiando y restaurando la superficie de filtrado.

El éxito de una extracción de polvo eficaz, se fundamenta en una unidad de filtración y aspiración adecuada, y en un estudiado diseño de la ubicación y numero de puntos de captación, así como de la situación y el área de la entrada de aire a la cabina.

Si necesita un estudio, de lo necesario para cumplir las condiciones de capitación de polvo en el entorno laboral, que cumpla, con la normativa Europea en Seguridad e Higiene en el Trabajo, póngase en contacto con nosotros y le informaremos de la instalación mas adecuada a su entorno.

Calculando con los datos de la cabina, las características de las conducciones, dimensiones y situación de las entradas de aire y puntos de captación así como tamaño y potencia eléctrica necesaria para su equipo de filtración.

También disponemos de brazos articulados y muros aspirantes de polvo, para cualquier industria con evacuación al exterior o con reciclado del aire en áreas donde deban mantenerse la temperatura ambiental..

Le adjuntamos unas imágenes de las unidades de filtro del fabricante alemán Goldmann fabricante desde 1903 de instalaciones de Arenado y de captación de polvo.

## SISTEMA DE EXTRACCION DE POLVO - CON RECIRCULACION DE AIRE

**Goldmann**

CENTRAL DE ASPIRACION CON  
CAPACIDAD DE 100 M3/min  
SISTEMA DE LIMPIEZA NEUMATICO  
Y DESCARGA AUTOMATICO DE POLVO  
DETALLE DEL PUESTO DE TRABAJO  
Y RECIRCULACION DE AIRE

- \* UNIDAD DE ASPIRACION Y FILTRO
- \* DETALLE DEL CUBO  
DE RECOGIDA DE POLVO
- \* DETALLE DE LA SALIDA DE  
RECIRCULACION DE AIRE
- \* SISTEMA NEUMATICO PARA  
LIMPIEZA AUTOMATICA DE  
LOS CARTUCHOS FILTRANTES



## SISTEMA FILTRO DE CARTUCHOS DE DIFERENTES TAMAÑOS



25 - 40 m3/min



133 m3/min y mas