

## OFERTA TÉCNICA TUNEL DE ARENADO AUTOMATICO DL 1250

### **INTRODUCCIÓN**

Con este Túnel el DL 1250, puede trabajar en posición horizontal paneles de ancho 1.250 mm y longitud ilimitada de forma automática.

La maquina dispone de un estadio de entrada y salida de un metro de longitud a cada lado, de forma que si fuera necesario, puede anexionarse a la salida una mesa de rodillos no motorizada que ayude a descargar las planchas tratadas.

La unidad dispone de un sistema de transporte motorizado del material, que lo lleva a la zona de tratamiento por chorreado. El material es chorreado de forma automática por un movimiento oscilante y escalones de avance, ambos movimientos regulables, que permiten matear de forma regular el acabado deseado.

La unidad dispone de dos cabezas boquillas de arenado, del sistema Venturi o sifón, compuesto de la cabeza patentada Goldmann con una boquilla de aire de 4mm y una boquilla de arenado de 12 mm de Carburo de Boro, de manera que obtendremos un buen rendimiento y un mateado de calidad.

El consumo de aire de este equipo a 6 bares es de 1.050 litros/ minuto por cada cabeza, por tanto es necesario un caudal de aire, proporcionado por un compresor de 20 HP mínimo, con un tratamiento secador de aire que garantice un aire de calidad.

La cabina tiene también un sistema de iluminación para controlar el área de trabajo.

En la parte posterior del túnel se instala separadamente una unidad filtro con dos grandes cartuchos filtrantes que de forma alternativa se van limpiando, en la parte baja del filtro hay un cubo recolector del polvo con una bolsa para vaciarlo de forma sencilla y sin riesgos,

Para una producción continuada con un nivel de vacío o aspiración regular y constante, se puede instalar entre la cabina y el filtro, un ciclón separador, que recolecta las partículas de mayor tamaño, que aseguran que solo el polvo mas fino y en menor cantidad llega al filtro y por tanto se asegura un caudal regular y continuado durante periodos de tiempo mayores.

El sistema de aspiración esta dimensionado con la potencia y capacidad suficiente para asegurar un nivel de vacío que se mantiene aun cuando el material entra o sale a la zona de arenado.

El sistema de transporte compuesto de correas redondas que facilitan el paso del aire de las boquillas y transportan el material o el vidrio sin problemas.

El sistema de correas esta diseñado para grandes piezas, pequeñas piezas de pesos mas puntuales deben situarse sobre un soporte separado que reparta el peso.

Después de la zona de arenado puede integrarse una zona de limpieza con ventiladores separados que por medio de unas amplias boquillas dirigidas hacia la superficie del cristal en un particular ángulo, limpiara el cristal de los restos de abrasivo.

En la parte superior del túnel, esta el sistema oscilador, que mueve en el interior de la cabina las boquillas, por medio de un moto reductor.

La velocidad de desplazamiento y la amplitud de la oscilación de las boquillas, así como el escalón de avance, pueden ser regulados en el programador electrónico, en el panel de control así como las demás operaciones de forma automática.

El material abrasivo es recolectado en la base por gravedad y conducido por la pendiente de la tolva inferior. En el fondo hay un tornillo de Arquímedes que transporta el abrasivo reutilizable a la cámara donde se alimentan las boquillas por medio del regulador de abrasivo.

### **DETALLES TECNICOS**

Dimensiones Exteriores de la Unidad:

Longitud	Aprox.	3.700 mm
Fondo	Aprox.	2.000 mm
Altura	Aprox.	2.450 mm

Peso	Aprox.	800 Kg
Potencia de la Conexión		4 Kw.

Consumo de Aire		
Por cada Boquilla		1.000 litros/ minuto
Ancho del Panel max.		1.250 mm
Espesor del material		25 mm
Peso del Panel		100 Kg./ metro no para cargas puntuales.

### **Dimensiones de Filtro:**

Anchura	Aprox.	850 mm.
Fondo	Aprox.	930 mm.
Altura	Aprox.	2.450 mm.

Precio del Túnel Automático DL 1250 mas el Filtro	Euros Consultar
---	-----------------

### **Opcional**

La unidad anterior acoplado Ciclón separador y Zona de limpieza.	Euros Consultar
--	-----------------



**VISTA LATERAL ZONA DE CARGA**



**BOCA DE SALIDA DEL MATERIAL  
ZONA DESCARGA**

