

## CABINA DE CINTA CONTINUA PARA EL ARENADO AUTOMÁTICO Y MANUAL DE PLACHAS DE CRISTAL O PIEDRA:

Nuestra cabina de arenado tipo **KASM**, es una unidad relativamente simple, pero sin embargo capaz de trabajar sin polvo, con recuperación de abrasivo.

En esta cabina se pueden tratar placas de piedra de hasta 1,5 metros de altura, de forma manual y automática. Las condiciones de visibilidad e iluminación, son muy buenas, que unido a una salida de abrasivo absolutamente uniforme, facilita el mateado o modelado.

Con esta cabina, usted puede elegir usar el sistema automático para chorrear superficies, con alta eficacia o el sistema para trabajar de forma manual, profundos ornamentos. El sistema de conexión, permite cambiar de un modo de trabajo a otro, sin necesidad de conexiones eléctricas y en un tiempo de dos a cinco minutos.

Para el tratamiento de grandes piezas, la cabina dispone de un sistema de transporte por cinta, protegida contra la abrasión, donde se apoya la pieza de cristal o piedra en vertical, accionada por un motor eléctrico.

A los lados se disponen dos mesas verticales, donde se apoya en vertical, la placa a tratar, estas mesas, son una estructura compuesta de cuatro bandas horizontales de ruedas, donde apoya la pieza, e impide que la pieza caiga hacia atrás; manteniendo una inclinación de 5º - 7º sobre la vertical, también se impide, a su vez, la caída hacia adelante. La pieza pasa a través de la cabina y sale por el otro lado completamente tratada.

El sistema de oscilación de la boquilla, de arriba abajo, sobre la superficie a tratar, está accionado por un motor eléctrico y una cadena, montados en el exterior de la cabina, la altura de la oscilación es limitada por los finales de carrera. Después de cada oscilación, hay un paso de avance de la cinta de transporte, debido a la sincronización de estos movimientos, y a la posibilidad de regular ambos, se abre una gran gama de efectos y regulación de la profundidad de grabación, sobre las superficies tratadas.

El brazo oscilante soporte de la boquilla y las placas entran a través de unas aberturas en el frontal y los laterales de la cabina, que están doblemente selladas, aislando del exterior el interior, de manera que aseguramos una perfecta evacuación del polvo y buena visibilidad en el interior de la cabina. La parte frontal de la cabina, esta dividida en dos, con una puerta de acceso, que abre justo en la mitad de la zona de paso del brazo automático, por tanto es posible también meter piezas especiales por el frontal de la cabina y poder trabajarlas.

### Dimensiones de la Cabina:

Altura total	Aprox.	2.500 mm.
Ancho	Aprox.	1.000 mm.
Ancho con unidad de transporte	Aprox.	3.000 mm.
Fondo	Aprox.	1.200 mm
* Altura de carga	Aprox.	650 - 700 mm.
* Altura de trabajo	Aprox.	1.500 mm.
* Mínima longitud de las piezas para el tratamiento automático	Aprox.	1.000 mm.
* Longitud máxima	Aprox.	Ilimitada

## **CABINA AUTOMATICA A INYECCION KASM PARA MATEAR PLANCHAS DE CRISTAL**



De-KASM-00