

PARA SUPERFICIES DE CUARZO – ENGINEERED STONES
¡ (SILESTONE ® - MARMOL COMPAC ® - CAESARSTONE ® - TECHNISTONE ® - ® ZODIAQ ®) !
PARA SU CNC O PULIDORA RADIAL DE BRAZO
TWINCUR – ES – L8 (8 Sectores)
! ES LA SOLUCIÓN, SOLO CON AGUA Y SURGE LA BELLEZA !

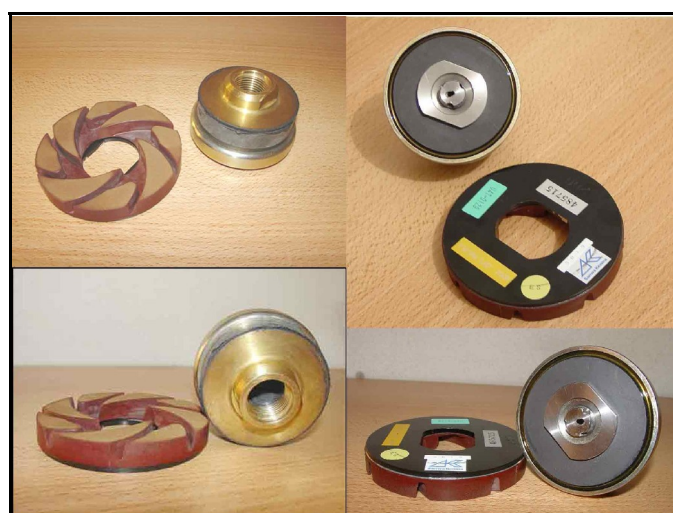
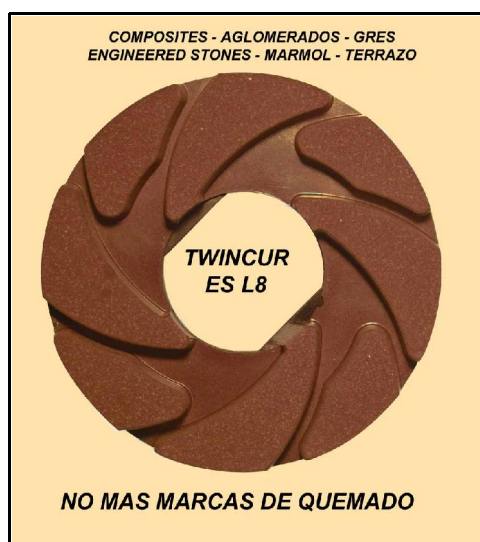
NOTAS DE APLICACIÓN:

- Diámetros. Disponibles (Ø 100 mm / 110 (bajo pedido) mm.)
- Diámetro. Interno 40 mm
- Espesor de la muela 12 mm (Angulo 90º).
- Tambien en (Ángulos de 45º y 60º)
- **Acoplamiento** disponible (SF Espiral o Caracol) (**TORNADO** magnético)
- **VELOCIDAD ACONSEJABLE** : 1200 RPM
- **PRESION APLICABLE** : 30 - 50Kg por disco de Ø 100mm. (* 2mm / 2Kg/cm2)
- **VELOCIDAD DE AVANCE** : 1 - 3 Metros / min - (**)
- * - (Consulte al fabricante para saber la fuerza que aplica el sistema de empuje de su máquina en cualquier caso, probar aplicando la presión poco a poco para no deformar las muelas)
- ** - Para SILESTONE reducir a ½, la velocidad de avance, o dos pasadas, si es posible .

!!! ATENCION ;;; : No saltarse ningún grano (200 - 500 -1000 - 2000 - 3000) . Insistir en los granos 2000 y 3000 para un acabado más perfecto. Importante, muelas de brillo o **BUFF** de cualquier tipo
o marca - NO USAR SOBRE ENGINEERED STONE O SE QUEMARÁ .

DESBASTE: (Después de metal) Muela de grano 100R, para lijado de las marcas profundas que pudieran dejar las fresas de rebaje.

- **SECUENCIA DE GRANOS: LIJADO Y PULIDO - RESINA**



Consejos Útiles:

La gran variedad de marcas de control numérico que existen en el sector de la piedra, y la falta de normalización para indicar, la fuerza real, que se aplica a la herramienta, hace difícil, dar un parámetro concreto de aplicación a esta familia de muelas, dependerá del porta herramientas que utilice su maquina si es un sistema rígido o elástico, si la presión ejercida es neumática hidráulica o de avance eléctrico, cada fabricante debería indicar la fuerza equivalente aplicada en cada caso.

Los parámetros de uso indicados por el fabricante para esta familia de muelas TWINCUR ES L8, en Superficies de Cuarzo, llamadas Engineered Stone y materiales Artificiales a base de Composites, Compuestos Porcelánicos, Mármoles y Terrazos:

GENERALES

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------------|
| - VELOCIDAD ACONSEJABLE | : 1200 RPM |
| - PRESION APLICABLE | : (< 2 Bar) |
| | 30 - 50Kg por disco de Ø 100mm. (*) |
| - VELOCIDAD DE AVANCE | : 1.500 – 3.000 mm / minuto (**) |

* - (Consulte al fabricante de la maquina)

** - Para SILESTONE® reducir a 1/2, la velocidad de avance, o dos pasadas, si es posible, una en sentido horario y la otra antihorario.

EMPÍRICAS : Tomadas sobre algunas maquinas sobre Engineered Stone (SILESTONE® – COMPAC® - ZODIAQ®.

GRANO	R.P.M.	AVANCE	PRESION
100 (L4 o L8)	1.200	1.500 mm/ minuto	0.7 Kg/cm2
200	1.200	1.500 mm/ minuto	0.7 Kg/cm2
500	1.200	1.500 mm/ minuto	0.8 Kg/cm2
1.000	1.000	2.000 mm/ minuto	1,0 Kg/cm2
2.000	1.000	2.000 mm/ minuto	1,1 Kg/cm2
3.000	1.000	2.000 mm/ minuto	1,2 Kg/cm2

El desgaste excesivo de cualquiera de los granos del juego, indica que el grano anterior no se aplica

el tiempo suficiente, no obstante, dentro de la vida del juego de muelas, los granos más agresivos (los más bajos), se desgastaran mas que los altos, en esta familia es aconsejable, si se desea un brillo superior, aumentar, el numero de pasadas con los granos 2000 y 3000.

Poner suma atención a la **presión aplicable**, si no pudiera aplicar las presiones aconsejadas o menores, intente aplicar la mínima posible con abundante agua y mayor velocidad de avance. **Atención**, una presión inadecuada deformará las muelas y producirá una temperatura excesiva que agrietara la estructura de la muela, desmoronándose.

TWINCUR L4: Es para todo Tipo de Materiales (GRANITO – MÁRMOLES – ARTIFICIALES), debe recordarse que el uso sobre mármoles supone un desgaste rápido de cualquier muela.

TWINCUR ES L8: Especialmente diseñada para ENGINEERED STONE (SILESTONE CAESARSTONE – MARMOL COMPAC – TECHNISTONE – ZODIAQ)