



- 4 E39 MANDAL - KRISTIANSAND**
- 5 VA-TOUR 2020 NORGE**
- 6 PRODUKT**
- 7 SPESIALPRODUKT TIL NYÅPNET FLYPLASS**
- 8 FURNES VIRKSOMHETS UTVIKLING**
- 9 FABRIKKEN**
- 10 MILJØFOKUS**
- 11 KUNDER VIL HA MER FOKUS PÅ MILJØ**
- 12 MARKERING**
- 13 NYANSATT**
- 14 PÅ VEIEN FOR VÅRE KUNDER**
- 15 INDUSTRIGODS**

Utgiverinformasjon:
Furnes Jernstøperi AS
Uthusvegen 8, 2335 Stange

E-post: post@furnes-as.no
www.furnes-as.no

Ansvarlig redaktør:
Ole A. Holstad Vestby
oav@furnes-as.no

Layout:
Ole A. Holstad Vestby



Furnes Jernstøperi AS ble grunnlagt i 1958 og ligger i Stange Kommune, ca. 1 time nord for Oslo. Støperiet har over 100 ansatte og er kommunens største private arbeidsgiver. Med lange støperitradisjoner fremstiller vi i dag jernstøpegods under varemerket FURNES®, og vår spesialitet er gategods produsert i seigjern.

Konsernet er en av Nordens største og mest moderne gategodsprodusenter, med ca. 50% eksport og jobber mot alle de nordiske markedene.

Eier gjennom 40 år, Øyhovden Invest AS, solgte i april 2019 Furnes Jernstøperi AS, Øyhovden Trading AS og datterselskapet Randers Jernstøperi AS i Danmark til danske AVK Group.

Konsernets visjon er **Absolutt Kvalitet**, og ligger som grunnlag på alle nivåer i våre virksomheter. Furnes Jernstøperi AS er drevet av nyskapning og innovasjon med en aktiv utviklingsavdeling, noe som har resultert i flere patenterte produktløsninger. Vi vil påstå at Furnes Jernstøperi AS har vært med på å utvikle standarden på flere områder innen gategods i Norden.

AVK Group new owners - business as usual!

Dette er første utgaven av FURNES NYTT, håper at informasjonen er av nytte og glede både eksternt og internt. Kom gjerne med innspill til en av våre medarbeidere eller undertegnede til neste utgave 2. halvår i år.

Det er vanskelig å skrive en leder uten å ikke komme innom korona viruset, for vår del har vi vært heldige ved at ingen hos oss har påvist smitte. Vår produksjon og salg/marked påvirkes pr. i dag ikke av viruset bortsett fra at vi følger myndighetenes retningslinjer med avstand, renhold og hjemmekontor for de det er aktuelt for. Vi håper i løpet av sommeren å komme ut igjen i markedet for å drive oppsøkende virksomhet. Vårt salgs- og markedsapparat er som tidligere på jobb og tar gjerne imot henvendelser fra dere.

Overskriften tilsier at våre nye eiere ønsker at vi i Furnes Gruppen skal drive vår virksomhet som tidligere, det vil si at vi ikke skal være endel av AVK sine virksomheter hvor vi felles er tilstede i markedet.

Jeg vil på vegne av oss i Furnes Gruppen benytte anledningen til å takke våre tidligere eier Øyhovden Invest igjennom 40 år for sitt aktive eierskap. Blant annet høye investeringer både i produksjon og kompetanse igjennom mange år gjør at vi er konkurransedyktige og attraktive i markedet. AVK Gruppen viderefører tidligere eier sine langsiktige investeringer inn i fremtiden. Vi har nå utvidet med flere kontorer, møterom, styrerom, garderober, samt kantinefasiliteter. Dette for å få plass til nyansatte medarbeidere kombinert med forbedrede arbeidsforhold for alle våre ansatte.

Vi ansatte i fjor en kontrollør, leder for ordrekontor/marketing ansvarlig, samt flere operatører i fast stilling. 02.01.20 kom en produktutvikler til hos oss. Tidligere i år har vi bygd ny adkomstveg for innsatsvarer inn, samt ferdigvarer ut. Utearealet har blitt utvidet med 14 dekar til bruk for mer Lean basert lessing/lossing og lager. Til sommeren setter vi inn ytterligere to nye slipeceller for deretter i 2021 å etablere ett automatisert rullebanesystem i forbindelse med transport til og fra våre slipeceller. Dette i tillegg til utskiftninger av andre komponenter i produksjon som manipulator og kran.

Vi har trofaste forhandlere som sammen med våre felles kunder har fokus på produktutvikling kombinert med sirkulær økonomi. Dette gjør at vi har i fellesskap utviklet flere patenterte Premium løsninger i form av DOUBLE og FURNUS.

EPD og LCA er også noe vi jobber med innenfor miljø, vi har nå ingen plast i vår emballering av våre produkter. Vi har også gjennom flere år levert umalte produkter til en rekke kunder, og håper på at alle standardprodukter skal i løpet av 2020/2021 kunne være umalte for å spare miljøet.

New Technology - Just Use it!



Jeg er stolt over det vi i Furnes Gruppen har fått til i sammen, og med kompetente Lean baserte kollegaer inn i fremtiden gleder vi oss til å være med AVK Gruppen videre.

God sommer!

Med vennlig hilsen
Oddbjørn Maurdalen
Adm. Dir. Furnes Jernstøperi AS
Oma@furnes-as.no

E39 MANDAL - KRISTIANSAND

Tekst
Per Martin Pettersen
KAM/Prosjekt



En del av den største vegkontrakten i Norges historie!

Furnes Jernstøperi AS er totalleverandør på alt av gategods (Ø650 lokk og ramme, lokk og ramme til kabelkummer, kuppelrister etc.) på prosjektet.

Nye Veier har ansvar for utbygging av E39 mellom Kristiansand i Agder og Ålgård i Rogaland. Strekningen E39 Kristiansand vest – Mandal øst er 19 kilometer lang, og var den første totalentreprisen i E39 Sørvest-

prosjektet. Totalentreprisen var også Norges største kontrakt innen veibygging, med en ramme på 4,7 milliarder kroner.

Strekningen er ferdig regulert og går gjennom kommunene Kristiansand, Songdalen, Søgne og Mandal. Prosjektet innbefatter blant annet det som blir Sørlandets lengste tunnel; Søgnetunnelen med en lengde på i overkant av 4000 meter.

Prosjektet skal stå ferdig i løpet av høsten 2022. Utførende entreprenør på prosjektet er AF Gruppen AS, med underleverandørene Kruse Smith Entreprenør AS og Norconsult AS.



VA-TOUR 2020 NORGE

Tekst
Geir Kåre Kroken
Salgs- og markedsjef Norge

Bilde: Fargekodene benyttes kun på det norske markedet, da de andre markedene har forskjellig praksis i hvert land.



For andre gang i Norge ble VA TOUR arrangert i 2019, denne gang i region nord der vi besøkte Tromsø og Bodø. Tromsø ble meget vellykket med et stort antall besøkende både av forhandlere, konsulenter og kommuner.

I mars 2020 var det planlagt VA TOUR i Kristiansand, Bergen, Oslo, Trondheim og Hamar. Dessverre medførte utviklingen av Covid-19 pandemien det slik at vi fikk gjennomført dette arrangementet bare i Kristiansand og Bergen for deretter å bli avlyst i Oslo, Trondheim og på Hamar. Vi var over 20 ledende VA leverandører som deltok denne gangen og tilbakemeldingene fra Kristiansand og Bergen sier at dette var meget positive arrangementer.

På årets VA TOUR presenterte vi flere nyheter, blant annet nye produkter innenfor Ø650 PREMIUM sortimentet mot det norske kommunale markedet.

Våren 2019 lanserte vi Ø650 PREMIUM lokk med blå slissepakning for bruk på vannkummer. Dette har blitt meget godt mottatt i markedet og i dag leverer vi dette produktet til flere og flere kommuner, også som logolokk. Høsten 2019 gjennomførte vi en markedsundersøkelse for å avdekkke erfaringer med bruken av Ø650 PREMIUM med blå slissepakning på sine vannkummer. I 2020 viderefører vi suksessen med fargede pakninger på Ø650 PREMIUM serien. Vi ønsker å imøtekomme de innspill vi har fått fra våre kunder for lettere identifisering av kummer.

Vi hadde også et sterkere fokus på miljø denne gangen med blant annet innslag av umalte produkter sammen med info og dialog rundt emballering av produkter.

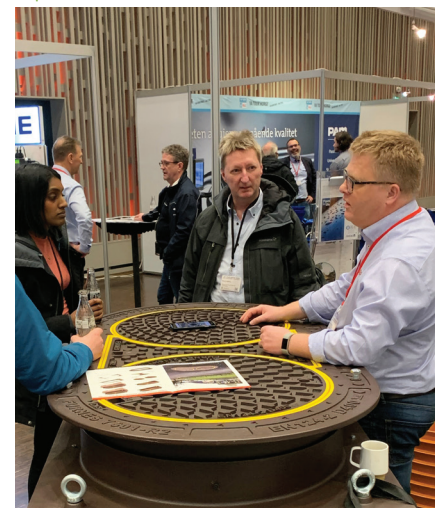
I tillegg presenterte vi FURNUS 2 som er en tett topløsning for blant annet vannkummer noe som ble positivt mottatt av kommuner og konsulenter som ser et behov for produktet spesielt i områder med mye overvann og høy grunnvannstand.

VA TOUR 2020 ble dessverre ikke slik vi hadde sett for oss da vi planla dette, men erfaringene fra denne type arrangementer tilsier at bransjen ønsker denne type møteplasser og VVP vil fortsette dialogen for en ny VA TOUR i 2021.

Bilde: Arendal kommune er positive til Furnes Double for bruk i veibane



Bilde: Representanter fra Bergen kommune og Asplan Viak i samtale om Furnes Double



PRODUKT

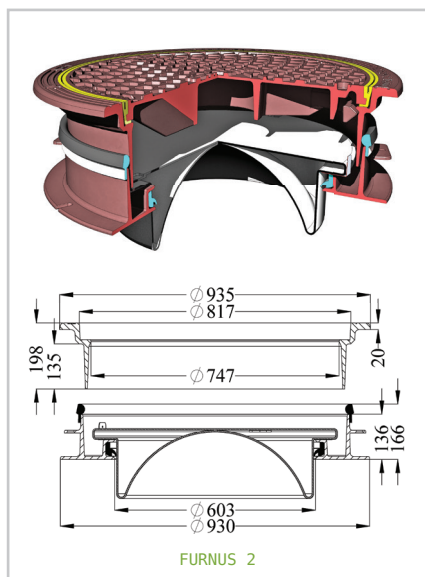
Tekst
Ole A. Holstad Vestby



Fleksible PREMIUM produkter

FURNUS 2 er en topppløsning som er utviklet for å imøtekomme et økende krav til tette kummer. Flere og flere kunder innen kommunal og statlig sektor har gitt oss gode tilbakemeldinger etter å ha valgt FURNUS 2.

FURNUS 2 er en teleskopisk topppløsning, hvor det er montert gummitetning mellom over- og underrammen. I underrammen er det ett innerlokk, som både tetter og isolerer kummen. Limt til kummen, gir dette en lukt-, gass- og oversvømmningssikker løsning. Løsningen leveres som komplette enheter med PREMIUM-lokk.



FURNES DOUBLE er en kabelkum beregnet for sterkt trafikkert gater og veier. Den har blitt utviklet i samarbeid kommuner og entreprenører for å kunne tilfredsstille bruksområdet, slitasje, vedlikehold og gi økt levetid.

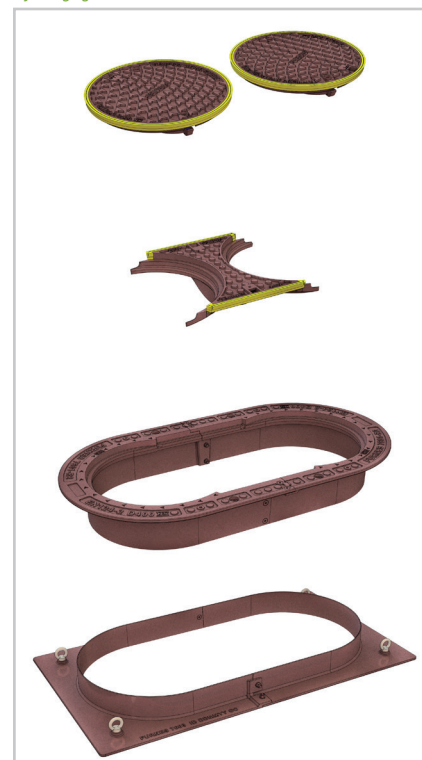
FURNES DOUBLE består av en flytende ramme, midtbjelke og to PREMIUM-lokk. Midtbjelke og PREMIUM-lokkene i Ø650 leveres i både D400 og F900, mens Ø800 leveres i D400.

I tillegg til valgfrihet på belastningsklasse, kan FURNES DOUBLE suppleres med en underramme for en teleskopisk løsning (se bilde 1), eller dekkplater for å tilpasse nye og gamle kummer (se bilde 2).

Bilde 1: FURNES DOUBLE som teleskopisk løsning til nye og gamle kummer



Bilde 2: FURNES DOUBLE med dekkplater til nye og gamle kummer



SPESIALPRODUKT TIL NYÅPNET FLYPLASS

Tekst
Lasse Ekman
Markedsjef Sverige

Oversatt
Ole A. Holstad Vestby

I desember 2019 åpnet Scandinavian Mountains Airport, en topp moderne flyplass i Sälenfjällen og den første flyplassen som ble bygget i Sverige på 20 år.

Scandinavian Mountains Airport ligger ved landegrensen mellom Sveriges største alpint skiområde Sälen og Norges største skianlegg Trysil. Korte avstander i kombinasjon med et førsteklasses alpint familieprodukt gir en unik posisjon i markedet. Regionen tilbyr fire skianlegg med mer enn 100 000 senger på hotell, leiligheter, hytter. Området har 250 bakker og et stort utvalg av restauranter, underholdning, shopping og aktiviteter. Scandinavian Mountains Airport er en topp moderne flyplass med fjernstyrt flygeledertårn. Terminalbygget har kapasitet til å håndtere fire flyvninger samtidig.

Prosjektet startet i 2017 og ligger mellom Sverige og Norges største skiområde, Sälen og Trysil. Den moderne flyplassen er den første i Europa som er bygd i henhold til det nye EU-

regelverket. Nytt er også at den fra starten er planlagt med fjernstyrt trafikkstyring fra Sundsvall. Dette betyr at et fjerntliggende tårn overvåker flyplassen med 17 vidvinkelkameraer, noe som gir flygeledere i Sundsvall detaljert kontroll over flyplassen.

Valget av banelysprodukter falt på Furnes Jernstøperi og produktet 7150FS/7151, som er et spesialprodukt med unike egenskaper skapt i et samarbeidsprosjekt med SWEDAVIA. Det ble levert omtrent 900 enheter som var



Under: Terminalbygget på Scandinavian Mountains Airport
Foto: Scandinavian Mountains Airport



spesialutviklet til dette prosjektet og ca 350 standard produkter. Vi føler oss stolte over at Furnes Jernstøperi ble valgt som leverandør.

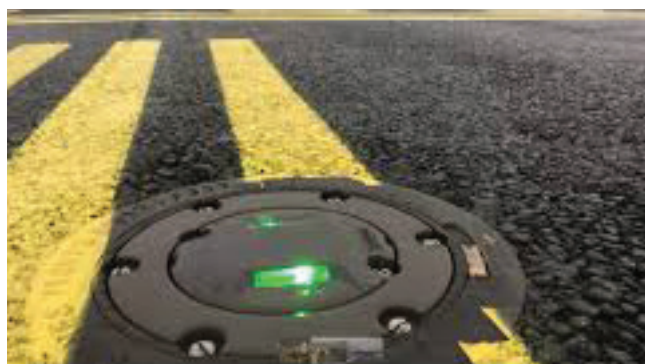


Over: Asfaltering av den nye rullebanen

Venstre: Montering av nye banelys fra Furnes

Under til venstre: Rullebanen og terminalbygget sett ovenfra

Under til høyre: Banelys 7150FS/7151



FURNES VIRKSOMHETS UTVIKLING

Tekst
Frode Amundsen
Kontroll/HMSK-sjef

Bilde: HMSK-sjef og ansvarlig for LEAN Frode Amundsen, mottar
diplomet fra forskningsjef hos SINTEF Gaute Knutstad



Absolutt kvalitet

Målet med Furnes Virksomhets Utvikling er å skape et miljø og en organisasjon der stadige forbedringer skjer og alle er med og medvirker til disse. Bedriften skal utvikles til å være mer kreativ og inkluderende der medarbeiderne kommuniserer mer og kan ta en aktiv del i bedriftens utvikling. Fornylsesevne og endringsvilje skal omfatte hver ansatt med eierskapsfølelse, medvirkning, påvirkning og med hensyn til HMS ved egen arbeidsplass.

For å få til en levende og god organisasjon som har en felles målsetting med å oppnå periodisk operativt mål er alle avdelinger involvert i en bedriftskjede for å oppnå felles forbedringer. For å komme frem til dette har Furnes hatt fokus på de menneskelige faktorene som

trivsel, medarbeiderinvolvering, sikkerhet, og hvor redusert sykefravær satt i fokus. For at bedriften skal minimere feil og øke kundetilfredshet er viktigheten av målet om null feil helt avgjørende. Dette kan oppnås ved bedring av utnyttelsesgrad på maskiner og utstyr, senke tilvirkningskost og få mindre etterbehandling, som gir høyere kapasitet og kvalitet.

For å nå disse målene ble vi med som pilotbedrift i ProduktivitetsSpranget, som er et samarbeid mellom Stiftelsen Teknologiformidling, Lean Forum Norge og NCE Raufoss/SINTEF Raufoss Manufacturing. Øvrige partnere er NTNU, Swerea IVF, Chalmers, C2U og KIWA. "ProduktivtetsSpranget" bygger på

"Produktionslyftet" fra Svensk industri som hvor erfaring viser at en god innsiktsfull satsing på produksjonsutvikling i hele bedriften kan gi ett meget godt resultat på kort sikt, men enda viktigere på langsiktig målsetting.

Etter nå å ha vært med i atten måneder som pilotbedrift i ProduktivitetsSpranget, har vi hatt en god fremgang i LEAN arbeidet. Mange av verktøyene i verktøykassen til LEAN er tatt i bruk og da spesielt i pilotavdelingen og disse vil bli enda bedre implementert i alle avdelinger fremover.

Bilde: Styringsgruppen, med representanter fra produksjon, administrasjon og ledelse, evaluerer pilotprosjektet.



Bilde: Tavlemøte i piloten ledet av Per Erik Midtlie under påsyn av LEAN coach Bo Ericson



FABRIKKEN

Tekst
Per Erik Midtlie
Linjeleder



Furnes har investert store summer i fabrikken de senere årene for fortsatt å være en av hovedaktørene i markedet. Effektivisering av etterbehandling har hatt og har et stort fokus. I den forbindelse er bedriften på veg bort fra manuell sliping, og over på slipeceller. I tillegg til en effektivisering av prosessen har disse slipecellene en stor betydning for de som jobber i etterbehandlingen. Manuell sliping har i alle år vært en belastende jobb i støperibransjen, og med slipeceller blir denne jobben, i stor grad, redusert betraktelig. Innføring av slipeceller fører også til en kompetanseheving av de ansatte, og det gjør det til en mer interessant jobb.

Vår etterbehandling består i dag av tre slipeceller og manuelle slipeplasser. Vi

investerer i to nye slipeceller, og vil da ha fem slipeceller i drift fra august 2020. Investeringene i slipeceller gjøres for å få en mindre arbeidsbelastning på operatører, som tidligere har utført dette arbeidet manuelt. Vi får samtidig en økt produktivitet og raskere gjennomløpstid. Det vil fortsatt være et behov for noe manuell sliping, men har med dagens investering og den kommende innvestering redusert det manuelle arbeidet med ca. 85%.

Furnes startet opp med Lean forbedringsarbeid via ProduktivitetsSpranget i 2017, og avdelingen hvor slipeceller er, ble da utvalgt som pilotavdeling med stor suksess. Lærdommen fra piloten har gitt avkastning og alle lærte veldig mye i denne prosessen.

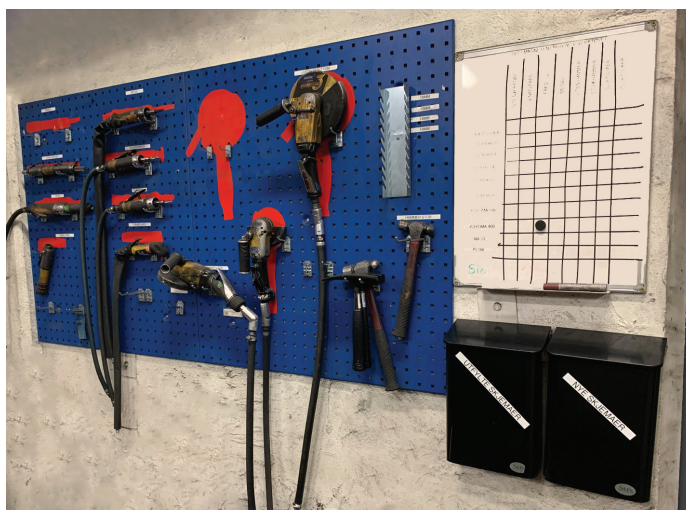
Daglig jobbes det med produktivitetsforbedrende tiltak ved å bruke forskjellige Lean-verktøy, som f.eks ukentlige tavlemøter.

Ved å jobbe systematisk har operatører på de forskjellige plassene klart å øke OEE med over 70% som er en betydelig økning, og vi vet at det er mer å hente. Og vi vet at ved bruk av Lean og kompetanseheving av de ansatte vil vi fortsette det gode arbeidet som gjøres i de forskjellige avdelingene. Operatørene på Furnes Jernstøperi AS er engasjerte og jobber hver dag med å bidra til at våre kunder blir fornøyde.

Bilde: Slipecelle klar til aksjon



Bilde: Lean-arbeidet har bidratt til økt OEE i slipeavdelingen



MILJØFOKUS

Tekst
Ole A. Holstad Vestby



Fokus på prosessforbedring og miljøtiltak gir resultater

Furnes Jernstøperi har fokus på en bærekraftig fremtid og verdier. Derfor arbeider vi aktivt igjennom FVU "Furnes Virksomhets Utvikling" med å eliminere sløsing, blant annet ved å utnytte drift, råvarer og energi maksimalt ved kontinuerlige forbedringer. Det er gjort betydelige investeringer i maskiner og utstyr, samt i heving av kompetansen til våre ansatte for å sikre en bærekraftig produksjon. Hensikten med investeringene er å kunne produsere med minst mulig avfall og med null skader hos våre ansatte. For å nå dette målet har vi kartlagt kompetansen hos våre ansatte og utarbeidet planer for å bringe kompetansen opp til riktig nivå for å kunne sikre en bærekraftig produksjon. På samme måte jobber ledelsen systematisk for å ta i bruk ny teknologi mht. produksjon og materialkunnskap.

Vi smelter kun med strøm fra vannkraftverk og skrapjernnet som er hovedråvaren er i hovedsak fra lokalmiljøet. Det arbeides kontinuerlig med å finne tiltak mot de kraftkrevende maskiner og utstyr vi har og vi setter i gang og bidrar inn i prosjekter for å kunne gjenvinne mest mulig av den energien vi bruker i våre prosesser. Utbygging av kraftkrevende maskiner har foregått jevnlig siden 2009. Dette gjør at vi nå kan produsere tilsvarende mengde gods på kortere tid enn tidligere, noe som er med på å redusere både energiforbruk og avfall. I løpet av 2019 var det en relativ nedgang i forbruk av både energi og gass, samt en sterk reduksjon i bruken av plastemballasje.

I 2020 går vi vekk fra all plastemballasje, samt starter med å levere umalt gategods. Furnes har levert umalt gategods til det danske og svenske markedet i en årrekke, og erfaringene er gode. I Norge har vi gjennomført en testperiode gjennom vinteren og våren 2020 sammen med et utvalg av norske kommuner. Responsen er utelukkende positiv, og flere fagledere i kommunene viser til at maling ikke har noen betydning for korrosjon.

Bilde: Furnes har levert uten plastemballasje i lengre tid



Bilde: Furnes har levert umalte produkter blant annet til HOFOR i Danmark i mer enn 10 år



KUNDER VIL HA MER FOKUS PÅ MILJØ

Tekst
Hans Lykke Jensen
Adm. Dir. Randers Jernstøberi

Oversatt
Ole A. Holstad Vestby

*Kvalitetsprodukter gjør det
billigere i lengden*

Den grønne agendaen er vanskelig å komme foruten. I dag er for eksempel mer enn 70 av Danmarks 98 kommuner såkalte klimakommuner, som i kraft av klimasamfunnsavtaler med Danmarks Naturfredningsforening har påtatt seg å redusere CO2-utslipp fra egen virksomhet med 2% årlig. Avtalen hjelper kommunen med å sette i gang konkrete initiativer til fordel for klimaet på lokalt nivå ved f.eks. å kjøpe energi effektivt.

Vi opplever en økende etterspørsel etter CO2-vennlige produkter, og derfor har vi jobbet veldig hardt for å dokumentere og redusere karbonavtrykket de siste årene, gjennom blant annet energieffektivisering og forbedringer på våre underleverandører, for å optimalisere ressursbruken.

Det er viktig å være i forkant av utviklingen på en måte som samtidig er forretningsrelatert. Mange i bransjen får øynene opp for miljøperspektivet, så det handler i høy grad om å differensiere seg.

Vi har vært en fremste løper i forhold til

klima og miljøvennlige løsninger i bransjen - Likeledes på CO2-avtrykk. Produktene våre produseres med vannkraft og hovedsakelig fra resirkulert jern noe som reduserer CO2-utslippene betydelig i et livssyklusperspektiv.

HOFOR (Hovedstadsområdets Forsyningsselskab) er en pioner innen bærekraft. De skal skape bærekraftige byer basert på klima- og miljøvennlige forsyningsløsninger. Samtidig jobber de for



å gjøre energiforsyningen CO2 nøytral innen 2025. Vi leverer umalte lokk blant annet til HOFOR, og har gjort det i mer enn 10 år, da malingen ikke har noen innvirkning på levetiden. Videre krever de at kvaliteten og levetiden til produktene er best mulig, slik at karbonavtrykket for hele installasjonen blir lavest mulig gjennom hele livssyklusen, så det er ikke tilfeldig at vi er en leverandør til dem.

Vi er også en leverandør til Frederikshavn Forsyning. De har også et sterkt fokus på miljø og kvalitet.

Peter Berg, fra Frederikshavn Forsyning uttaler; "- Endringen til Randers Premium har betydd mye for driften. Kort sagt, det er en verden av forskjell mellom drift av Premium, sammenlignet med de vi har brukt før. Det er ikke et bedre lokk på markedet nå."

Peter Berg (t.v.),
Frederikshavn Forsyning A/S
Claus Pallesen (t.h.),
Randers Jernstøberi A/S



Randers dæksler - Billigere i længden

MARKERING

Tekst
Ole A. Holstad Vestby

Bilde: Oddbjørn Maurdalen overrekker gullklokka til Sten Moberget



Sten Moberget ble hedret med gullklokke for 25 års innsats i Furnes Jernstøperi AS.

- Det gjør meg stolt å kunne hedre medarbeidere som har viet en så stor del av sitt liv til Furnes Jernstøperi, sier administrerende direktør Oddbjørn Maurdalen.

Sten Moberget har vært hos Furnes Jernstøperi siden 1994 og har vært innom en rekke

avdelinger i produksjonen. Han jobber i dag i kontrollavdelingen som kontrollør, og gjør en formidabel jobb med produktkontroll, vrakoppfølging og opplæring, samt klargjøring av utstillingsprodukter.

Så hvis du i løpet av de siste 10 årene, har hatt gleden av å møte på Furnes på en messe så har du sett resultatet av Sten sin perfektjonisme og dyktighet.

- Sten er en arbeidsom og redelig kar som alltid får arbeidet unna og det er en sann glede å ha han i arbeidsstokken. Så gratulerer med gullklokke for de første 25 år ved bedriften og lykke til med de neste, uttaler administrerende direktør Oddbjørn Maurdalen.



NYANSATT

Kenneth Jakobsen (24) Produktutvikler

Beskriver meg selv som en sosial og aktiv gladgutt med en passion for ishockey. Jeg er født og oppvokst i Vang utenfor Hamar. Utdannet maskiningeniør fra NTNU i Gjøvik. Har fra tidligere fagbrev som produksjonsteknikker. Har faglige interesser innenfor teknisk tegning og 3D-printing.



Når ble du ansatt i Furnes Jernstøperi AS?

Etter jeg fullførte bachelorgraden søkte jeg på noen få lignende stillinger i nærområdet uten hell. Jeg jobbet et halvår i Oslo med befarings, tegning og bestilling av personheiser, helt til Furnes kom på banen høsten 2019 og jeg ble fast ansatt fra 01. januar 2020.

Hva har overrasket deg mest med tiden i Furnes Jernstøperi AS?

Jeg ble veldig positivt overrasket over hvor imøtekommende fabrikken har vært etter jeg fikk jobben. De første månedene fulgte jeg en opplæringsplan hvor jeg fikk jobbe sammen med produksjonen fra modell til ferdig produkt. Jeg har også vært i Stockholm for å bli bedre kjent med markedet der borte. Jeg syntes det er positivt at Furnes har jobbet for at jeg skal trives på fabrikken, og det setter jeg selvfølgelig veldig stor pris på som nyansatt!

Favoritt syssel (fritidsaktivitet) utenom Furnes?

Jeg har en Draco 1969-modell som jeg holder på å restaurere. Planen var i utgangspunktet å male og skifte ut noe teak før jeg satte den på Mjøsa samme året. Nå snart 5 år senere er det ikke en skrue som ikke er skiftet ut, og den står fremdeles på land. Er du elektriker og leser dette, ta kontakt!

Min beste Life Hack er...?

Om vinteren har jeg bilen og verktøykassa full av silica gel. Det tar bort det meste av fukt slik at jeg slipper rustflekker på verktøy eller dugg på vinduene.

Hva ville navnet på debutalbumet ditt vært?

Det må være noe med den båten som aldri kommer på vannet. «Båtsesong på vinterlageret» eller «Tørr impeller».

PÅ VEIEN FOR VÅRE KUNDER

*Tekst
Geir Kåre Kroken
Salgs- og markedsjef Norge*



2020 blir et spennende og interessant år for VA bransjen i Norge. 2. halvår av 2019 ble ikke slik som forventet da VA markedet hadde lavere aktivitet enn forventet og flere prosjekter ble utsatt inntil videre. Det er flere årsaker til dette blant annet at Statens Vegvesen er i en omorganisering og planlagt sammenslåing av kommuner. Totalt sett ble 2019 et år som vi kan se oss fornøyd med.

Det vil i løpet av året komme ut flere store veiprojekter med oppstart i 2021, samtidig som det også vil være store endringer i kommunestrukturen, der flere kommuner skal slås sammen til større enheter. Dette vil etter hvert skape nye aktiviteter og prosjekter.

I Q1 2020 lanserte vi et nytt PREMIUM sortiment Ø650 rettet mot norske kommuner. Dette er en videreutvikling av de tiltak vi gjennomførte i 2019 og gjøres i samarbeid og

dialog med våre sluttbrukere. Furnes ønsker å være fremoverlent og skape nye produkter og løsninger til det beste for bransjen.

Som et ledd i vår markedsføring mot forhandlere, konsulenter og kommunene har vi tatt frem 2 rullende produktutstillinger (produkt hengere) som våre selgere vil benytte seg av med oppsøkende virksomhet gjennom året.

VA bransjen er i utvikling og Furnes ønsker å være en del av denne utviklingen. Vi vil jobbe aktivt mot besluttsende myndigheter når det gjelder produkter og løsninger til beste for bransjen og sluttbrukerne. Det samme mot riksdekkende entreprenører som får en større og større påvirkning for valg av produkter og løsninger i sine prosjekter.

I tillegg til dette vil vi også stå i bresjen for

å levere umalte produkter ut i markedet og videreføre erfaringer fra det svenske markedet som har jobbet med dette gjennom 2019. Det er viktig å gjøre dette sammen med våre kunder slik at overgangen og mottakelsen blir så bra som mulig for alle parter. En test sammen med 6 utvalgte kommuner sluttføres 1. halvår 2020.

I 2019 lanserte vi en ny webportal og gjennom året er denne presentert og gjennomgått med de fleste av våre kunder og forbindelser. Vi har samtidig styrket vår markedsavdeling gjennom nyansettelse av Marketing ansvarlig som vil gi oss kompetanse og flere muligheter innenfor digital markedsføring. Målsetningen er å være en aktiv leverandør på dette området og at dette vil ta oss et steg videre innenfor dette området.

Produktutviklingsavdelingen vil også komme styrket ut i 2020 via nyansettelse av en produktingeniør som vil gi oss større muligheter til å fullføre interne prosjekter med nyutviklede produkter og få disse ut i markedet. Innovasjon og utvikling skal stå i fokus i virksomheten.

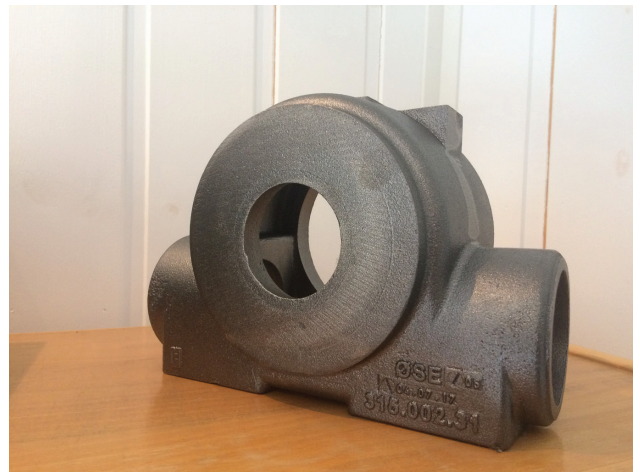
Avslutningsvis ser vi frem imot en hverdag der lansering av nye produkter og løsninger vil stå i fokus og vi er godt forberedt til disse oppgavene.

Bilde: Fargekodene benyttes kun på det norske markedet, da de andre markedene har forskjellig praksis i hvert land.



INDUSTRIGODS

Tekst
Roger Nyborg
Markedssjef Norden - Industriprodukter



Furnes Jernstøperi har lange støperitradisjoner med å støpe industrigods for bedrifter i inn og utland. Materialkvaliteten vi støper er gråjern (EN-GJL-200) og seigjern (EN-GJS-500-7). Bedriften har et moderne laboratorium med spektrograf og sandlaboratorium, samt en høy grad av automatisering i produksjon.

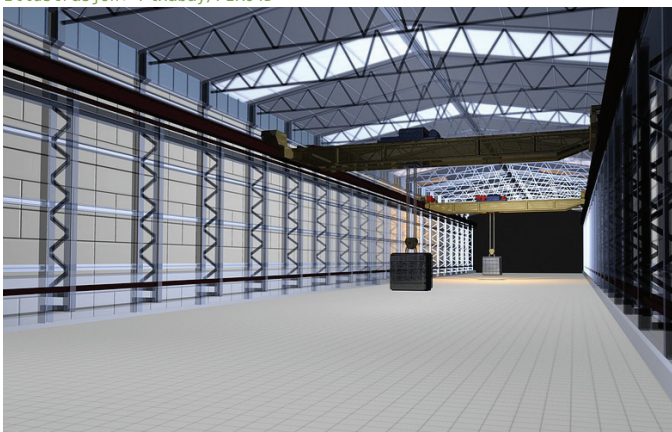
All produksjon foregår under strenge kontrollerte former, via metallurg og kvalitetsavdelingen, slik at hele serier oppnår forventet kvalitet. I tillegg er det investert i automatiske slipeceller, noe som gjør at produktene får en jevn og fin overflate etter støpningen. Igjenom Lloyd's Register er Furnes Jernstøperi en sertifisert produsent og utsteder materialsertifikater, samt 3.1 sertifikat om ønskelig. Produksjonsmetoden er maskinforming, med kassestørrelse på L1000mm x B1000mm x H500mm og en maksvekt på 160kg.

Modell- og produktutviklingsavdelingen har lang erfaring med å bistå i alle fasene med et produkt eller prosjekt. Ønsker kunden hjelp til å produsere støpmodeller har vi en egen avdeling for dette også, hvor modellene blir frest ut i plast eller alumnium fra 3D modeller.

Kundegruppen er i all hovedsak innen skipsindustri, jernbane, transport, verksted, landbruk, bygg og anlegg. Og variasjonen i produkter er stor, som for eksempel wirehjul, løpehjul, girkasser, motordeksler, pumpehus, endelokk, actuatorhus, planetbærere, propellhus, potlager, svinghjulskåper etc. Igjenom gode samarbeidspartnere kan produktene bli levert med målerapport, ferdig maskinert og lakkert ved behov.

I mange år har bedrifter valgt å støpe industriprodukter utenfor landets grenser. Tendensen i markedet nå, er at mange velger å flytte støpingen hjem til Norge og vil ha lokale produkter med god kvalitet. Det er flere indikatorer som tilsier at denne tendensen kommer til å vedvare. Fokuset på kvalitet, miljøaspekt, levetid og redusert ledetid og større fleksibilitet er noen av argumentene som hyppigst blir trekt frem.

Bilde: Illustrasjon av lagerhall med portalkran
Illustrasjon: Pixabay/PIR04D



Bilde: Tannhjul for portalkran



A nighttime photograph of a cobblestone street in a city. The street is illuminated by streetlights, and several cars are parked or driving on the right side. In the background, there are buildings with lit windows and a sign that says "KLOVERHØSET".

FURNES[®]
FURNES JERNSTØPERI AS



www.furnes-as.no

Furnes Jernstøperi AS, Uthusveien 8, 2335 Stange - Tlf: +47 62 53 83 00 - E-post: salg@furnes-as.no