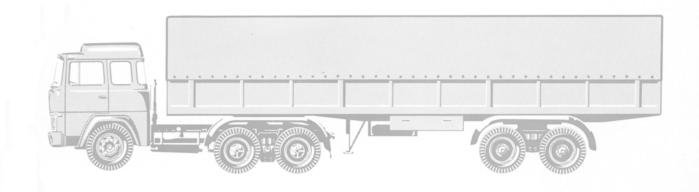


## Saturn TE

Saturn TE 235 FS 6x4



Die neue Magirus-Deutz Frontlenker-Dreiachs-Sattelzugmaschine Saturn TE verfügt über einen Aufsatteldruck von 13 t bei einem Gesamtgewicht von 20 t. Mit der Saturn TE-Reihe hat das Magirus-Werk in Ulm, getreu der Tradition seiner technischen Entwicklung, starkpferdige Zugmaschinen geschaffen, die auf der Treibachse einen Gewichtsanteil von 42,2 % bei Lastkraftwagen und 41,7 % bei Sattelzugmaschinen ausweisen. Damit werden die Voraussetzungen einer hervorragenden Leistungsübertragung erfüllt. Die stoßfreie Fahrweise, der geringe Reifenverschleiß und eine größtmögliche Fahrsicherheit sind für alle Transportunternehmer von ausschlaggebender Bedeutung. Magirus-Deutz hat auf Grund seiner langjährigen Erfahrungen auf dem Gebiet des Baues von dreiachsigen Nutzkraftfahrzeugen und luftgekühlten Deutz-Hochleistungsmotoren für den Saturn TE aus der Motorenbaureihe FL 714 einen 10-Zylinder-Dieselmotor mit einer Leistung von echten 235 PS entwickelt.





## Gewichte Motor 7000 kg Motortyp F10L 714 Leergewicht\*) 10, in V-Form Satteldruck\*\*) 13000 kg Zylinderzahl Zulässiges Gesamtgewicht 20000 kg 120 mm Bohruna Zulässiger Vorderachsdruck 4500 kg 140 mm Hub 16000 kg Zulässiger Hinterachsdruck 15833 cm<sup>3</sup> Hubraum 36000 kg Gesamtzuggewicht Nutzleistung 235 PS bei 2300 U/min (nach DIN 70020) Max. Drehmoment 86 mkg bei 1300 U/min Abmessungen Verbrennungsverfahren Wirbelkammer, 4-Takt Kühlung Luft Radstand (B, D) 2450 / 1300 mm angebauter Ölkühler Ölkühlung Wendekreis ca. 14.3 m 1809 / 1735 mm Spurweite vorn / hinten Größte Fahrzeuglänge (A) 5725 mm Kraftübertragung Größte Fahrzeugbreite 2320 mm Größte Fahrzeughöhe, Einscheiben-Trockenkupplung Kupplung unbelastet (C) 2810 mm Getriebe ZF AK 6-80 2 Tragachsen in Banjoform mit Oberkante Aufliegerplatte, Hinterachse unbelastet 1270 mm Planetentrieb in den Radnaben 1200 mm belastet Lage des Sattelpunktes Fahrgestell 250 mm vor Mitte Hinterachsen Halbelliptik-Federn. Federn vorn Stoßdämpfer ZF-Kugelmutter-Lenkung Fahrleistung und Verbrauch Hydrolenkung mit Höchstgeschwindigkeit 79,5 km/h Lenkradschaltung Fettschmierung Schmierung Steigfähigkeit im 1. Gang (bei 32 to Gesamtzuggewicht) 21.4 % Perrot-Innenbacken-Sechsrad-Fußbremse 40 Liter pro 100 km Zweikreis-Öldruckbremse mit Kraftstoffverbrauch (nach DIN 70030) für den kompl. Sattelzug Druckluftzusatzbremse. 0.5 Liter pro 100 km lastabhängige Bremsanlage Ölverbrauch in Zweileitungsausführung Handbremse mechanisch auf die Hinterräder mit Druckluftunterstützung Dritte Bremse Motorbremse Räder Stahlscheibenräder 10.00-20 Gürtelbauart PR 14 Bereifung vorn einfach, hinten doppelt \*) einschl. Hilfsrahmen und Sattelkupplung \*\*) einschl. bereiftem Reserverad Kraftstoffbehälter 2 × 200 Liter

