

TYPE OGT10S2-REPLACEMENT

Centrifugal grinder pumpe, til udskiftning af E-One Grinder pumper
Til automatisk niveaustyring drift

Liqflow's udskiftningspumpe

Hjertet i et tryksat spildevandssystem er grindersumpen. Liqflow's udskiftningspumpe gør det nu muligt at erstatte E-One grinderpumper med en Liqflow OGT centrifugal grinderpumpe. Vores unikke grinderpumpe, har med udviklingen af det specielle montage sæt, nu mulighed for at monteres direkte i en E-One pumpestation.



Slidstærk løbehjul

Proprietær rumfarts infusions belægnings teknologi; Et rustfrit stål turbinehjul med multivinge design, stejl pumpe kurve og rumfarts belægning modstår slid fra sand, grus og hårde partikler for at mindst fordoble levetiden i forhold til konventionelle ekcentersnekke grinder pumper. Denne belægning blev brugt til at beskytte højhastighedsturbinkomponenterne i Blackhawk Helikoptere under konflikten 'Desert Storm'.

Slidbestandig dobbelt kanals pumpehus

Har en proprietær luftfarts infusionscoating, og er konstrueret til at modstå slid for hele livet. Det dobbelt kanals pumpehus, afbalancerer belastningen på akslen, hvilket øger evnen for knivsystemet til at findele partiklerne.

Stejl pumpe kurve

Den stejle pumpekurve muliggør rør med mindre diameter og giver større kontrol over systemtrykket. Med en løftehøjde op til 80 meter og det forøgede flow ved lavere tryk, sikrer det fuld netværksstyring og beskyttelse.

Kortere aksel

En kortere aksel muliggør en tættere tolerance for kniv systemet, som betyder en bedre skæreevne, samt minimerer udbøjning og fastklemning, samtidig med at levetiden for den mekaniske akseltætning forlænges.

Kniv system

En mindre kniv diameter med strammere tolerancer, maksimerer skærekraften og findeling af fiber holdige materialer og andre moderne tekstiler for at eliminere blokering.

Silicium karnid akseltætning

En siliciumkarnid mekanisk tætning monteret i et ventileret akseltætningshus, reducerer arbejdsstrykket og forøger akseltætningens levetid. Hydrauliske passager og pumpevinger beskytter mod trævlede og slidende materialer og giver en længere levetid.

Førende Innovation

Den første og eneste grinder pumpe til tryksatte spildevandssystemer med 20 års levetid * og ingen planlagt vedligeholdelse.

Ved brug af avancerede teknologier er OGT pumpen perfekt til anvendelse i kystnære områder, i by- og landdistrikter, samtidig med at den har muligheden for til at tilpasse sig ethvert tryksat spildevandssystem.

* Testet for hvad der svarer til 20 års anvendelse til privat ejendom.



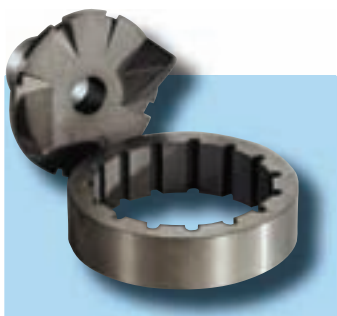
TYPE OGT10S2-REPLACEMENT

Centrifugal grinder pump, til udskiftning af E-One Grinder pumper

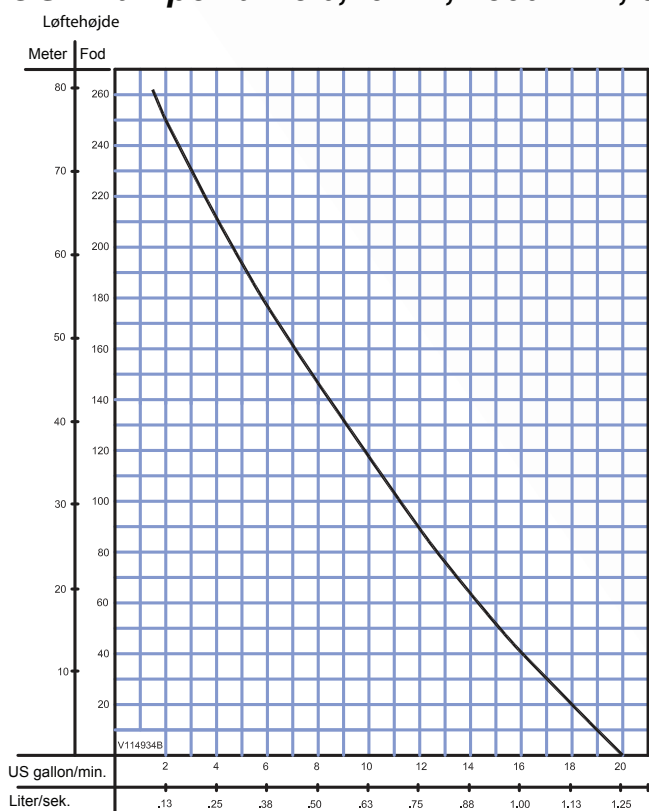
Til automatisk niveaustyring drift

Exclusive skæresystem

Det hærdede rustfri stål knivsystem findeler alle partikler med 30 "cut" per omdrejning. skæresystemet er konstrueret så kun én kniv skærer ad gangen, hvilket minimerer effektoptagelsen og start/drift moment. Herved sikres den mest pålidelige drift, og partikler som plastik, gummi, engangs vaskeklude, engangs bleer og tøjstykker fjernes problemfrit.



OGT Pumpe kurve 0,75 kW, 2850RPM, 50 Hz



Testen er udført i vand ved en temperatur på 20°C. Ydelsen kan variere en smule ved andre væsker.

OGT Grinder pumpe Features

1. Kabelstik forbindelse
2. DN40 afgangsslange
3. Exclusive skæresystem
4. Permanent delt kondensator (PSC)
5. Vinkel kontakt kuglelejer 100,000 timer L-10 rating
6. Oliefyldt motor med overbelastningsbeskyttelse
7. Silicium karbid mekanisk akseltætningsring sikrer lang levetid
8. Rustfri stål centrifugal turbine løbehjul

