



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions

TPU
Shore
85A

TECHNISCHES DATENBLATT



Düse	220 °C
Druckbett	60 °C
Lüfter	100 %
Retract (Direkt)	0,75 mm
Huss	100 %
Empfohlenes Druckbett	PEI PowdCRsteel

Tipp: Geschwindigkeit reduzieren

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,12	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	>300	%	DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	45	MPa	DIN EN ISO 527
Streckspannung bei 100%	6	MPa	DIN EN ISO 527
Shore Härte A	85		DIN EN ISO 868
Weiterreißwiderstand	70	N/mm	DIN EN ISO 34-1
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	gute Fließeigenschaften ausgezeichnete Hydrolysebeständigkeit ausgezeichnete Kälteflexibilität gute Verschleißfestigkeit kein Lebensmittelkontakt zulässig resistent gegen Mikroorganismen, Öle, Fette hohe Zugfestigkeit und gutes Dämpfungsvermögen
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

office@imageware.at
www.imageware.at

Stand: 26.10.2020

