



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions



TPU-ESD

TECHNISCHES DATENBLATT

Druckparameter:

Düse	235 °C
Druckbett	60 °C
Lüfter	100 %
Retract (Direkt)	1 mm
Fluss	100 %
Empfohlenes Druckbett	PEI PowdCRsteel

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,20	g/cm ³	DIN 53.505
Zugfestigkeit	40	MPa	DIN 53.504
Bruchdehnung	430	%	DIN 53.504
Weiterreißfestigkeit	110	kN/m	DIN 53.515
Glasübergangstemperatur	80	°C	DIN 53.516
Shore Härte	92	A	DIN 53.505
Oberflächenwiderstand	10 ⁷ -10 ⁹	Ohm/m ²	ASTM D257

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Elektrisch leitfähig/antistatisch durch Ruß Dichtungen, elastische Auflagen für Greifer erfüllt die Empfehlungen von BGA und FDA
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

office@imageware.at
www.imageware.at

Stand: 26.10.2020

