



PLA

TECHNISCHES DATENBLATT

Druckparameter

| | |
|-----------------------|----------------------|
| Düse | 215 °C |
| Druckbell | 60 °C |
| Füßler | 100 % |
| Retract (Direkt) | 1,9 mm |
| Fluss | 89 % |
| Empfohlenes Druckbell | PEI FR4 Carbon |



| Technische Eigenschaften | Werte | Einheiten | Testmethode |
|--------------------------|-------|-------------------|---------------------|
| Dichte | 1,24 | g/cm ³ | DIN EN ISO 1183 |
| Bruchdehnung | 50 | % | DIN EN ISO 527 |
| Bruchbelastung | 5 | | DIN EN ISO 527 |
| Zug E-Modul | 3500 | | DIN EN ISO 527 |
| Erweichungstemperatur | 55-60 | °C (amorphe) | DIN EN ISO 75/1 |
| Kerbschlagzähigkeit | 5 | | DIN EN ISO 179/23°C |
| Brennverhalten | k.A | | UL 94 |
| Bio Abbaubarkeit | Ja | | DIN 13432 |

Allgemeine Informationen

| | |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Eigenschaften | gute Fließeigenschaften vollständig biologisch abbaubar Lebensmittelecht |
| Konformitätserklärung | Das PLA-Polymer entspricht der Norm EN-13432. Das PLA Polymer wurde für die Kompostierung zertifiziert von Vinçotte (OK Kompost S478) und von European Bioplastics. Das PLA-Polymer entspricht der EU Kommission10/2011 vom 14.012011 (und Änderungen) von Kunststoffen und Gegenständen die für den Kontakt mit Lebensmitteln bestimmt sind. Angesichts der Zusammensetzung der PLA Polymere können sie als geeignet für die Verwendung inLebensmittelkontakt betrachtet werden. Was die Milchsäure betrifft, so ist zu berücksichtigen, dass sie als doppelte Verwendung zu betrachten ist. Als Substanz gemäß Verordnung 10/2011, da Milchsäure als Lebensmittelzusatz zugelassen ist. Additiv Nr. E270. Für Milchsäure gibt es keine spezifischen Migrationsgrenzwerte gemäß Verordnung 10/2011. Die Verordnung enthält dass die Verwendung des Produkts sicher und für die Anwendung geeignet ist Anwendung: Es liegt in der Verantwortung des Endprodukt Herstellers wenn es für Lebensmittelkontakt vorgesehen ist festzustellen, dass die Verwendung des Produkts sicher und für die Anwendung geeignet ist |

Kontakt:

office@imageware.at
www.imageware.at

Stand: 26.10.2020

