



**HIGH PERFORMANCE**  
3D-Printing Solutions



# PETG

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Druckparameter

Düse	250 °C
Druckbell	60 °C
Füßler	100 %
Retract (Direkt)	3,0 mm
Fluss	94 %
Empfohlenes Druckbell	PEI FR4 Carbon

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,27	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	50	%	DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	4		DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	3000		DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	78	°C (amorphe)	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	5		DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	k.A		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

## Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Einfache Verarbeitung bei hoher Zähigkeit Hohe Selbstklebefestigkeit Hohe Geschwindigkeiten möglich Lebensmittelgecht
Konformitätserklärung	Das Ausgangsmaterial erfüllt in der Zusammensetzung die Anforderungen der europäischen Verordnung Nr. 10/2011 über Lebensmittelkontaktmaterialien aus Kunststoff und ihre Änderungen sowie FDA 21 CFR 177.1315 2015 Teil (b) 1 und (C).

### Kontakt:

office@imageware.at  
www.imageware.at

Stand: 26.10.2020

