



HIGH PERFORMANCE  
3D-Printing Solutions



# PA 6 C4 (Carbon)

# TECHNISCHES DATENBLATT

Düse	250 °C
Druckbell	90 °C
Lüfter	100 %
Retract (Direkt)	1,5 mm
Fluss	90 %
Empfohlenes Druckbell	FR4 Carbon

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,19	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	90	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	8	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	4200	Mpa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	140	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	12	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

**Tipp:** Gehärtete Düse verwenden!

## Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Verstärkungsanteil 20% Erhöhte mechanische Werte Faserlänge im Ausgangsmaterial 6mm Gewichtsreduzierung im Vergleich zu Glasfaser Industrieanwendungen; technische Bauteile mechanisch sehr gut nachbearbeitbar
Konformitätserklärung	Entsprechend dem Sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial. Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

**Kontakt:**

office@imageware.at  
www.imageware.at

Stand: 26.10.2020

