



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions



PA 6 C4 (Carbon)

TECHNISCHES DATENBLATT

Düse	250 °C
Druckbell	90 °C
Lüfter	100 %
Retract (Direkt)	1,5 mm
Fluss	90 %
Empfohlenes Druckbell	FR4 Carbon

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,19	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	90	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	8	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	4200	Mpa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	140	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	12	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

Tipp: Gehärtete Düse verwenden!

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Verstärkungsanteil 20% Erhöhte mechanische Werte Faserlänge im Ausgangsmaterial 6mm Gewichtsreduzierung im Vergleich zu Glasfaser Industrieanwendungen; technische Bauteile mechanisch sehr gut nachbearbeitbar
Konformitätserklärung	Entsprechend dem Sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial. Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

office@imageware.at
www.imageware.at

Stand: 26.10.2020

