CR 3D
HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions



PA 6 FLEX

TECHNISCHES DATENBLATT

Düse	250 °C
Druckbett	100 °C
Lüfter	50 %
Retract (Direkt)	2 mm
Fluss	95 %
Empfohlenes Druckbett	FR4

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,06	g/cm³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	70	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	50	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	1900	MPa	DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	200	°C	DIN EN ISO 306 (Vicat)
Wärmeformbeständigkeit B	75	°C	ISO 75 HDT/B
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Flexibles Nylon Filament mit hoher Flexibilität Beständig gegen Öl, Fett, Treibstoffe und Chemikalien Schlagzähmodifiziert für tiefe Temperaturen
Hinweis	MATERIAL KANN FEUCHTIGKEIT AUFNEHMEN UND SOLLTE VOR DER VERARBEITUNG BEI MIN. 70°/4H GETROCKNET WERDEN
Konformitätserklärung	Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) zuletzt geändert durch die Verordnung (EG) Nr.: 1907/2006. Stoffrichtlinie (67/548/EWG), zuletzt geändert durch die Richtlinie 2009/2/EG. REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, geändert durch (EU) Nr. 453/2010, zuletzt geändert durch Verordnung (EU) Nr. 1272/2013 CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008, zuletzt geändert durch die Verordnung (EU) Nr. 944/2013

Kontakt:
office@imageware.at
www.imageware.at

Stand: 26.10.2020

IMAGEWARE