



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions



PA 6

TECHNISCHES DATENBLATT

Druckparameter

Düse	250 °C
Druckbell	100 °C
Lüfter	50 %
Retract (Direkt)	2 mm
Fluss	94 %
Empfohlenes Druckbell	FR4

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,14	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	70	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	25	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	2950	MPa	DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	202	°C	DIN EN ISO 306 (Vicat)
Wärmeformbeständigkeit B	165	°C	ISO 75 HDT/B
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Hohe Erweichungstemperatur Gute mechanische Werte Mechanisch nachbearbeitbar Beständig gegen Öle, Fette und Chemikalien
Hinweis	MATERIAL KANN FEUCHTIGKEIT AUFNEHMEN UND SOLLTE VOR DER VERARBEITUNG BEI MIN. 70°/4H GETROCKNET WERDEN
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

office@imageware.at
www.imageware.at

Stand: 26.10.2020

