



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions

TECHNISCHES DATENBLATT

PA 12

Düse	250 °C
Druckbell	90 °C
Füßler	100 %
Retract (Direkt)	2 mm
Fluss	94 %
Empfohlenes Druckbell	FR4

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,01	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	50	%	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	5	Mpa	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	1400	Mpa	DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	120	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	Kein Bruch		DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	UV Stabilisiert hohe Schlagzähigkeit, auch unter dem Gefrierpunkt Beständig gegen Öl, Fett, Treibstoffe und Chemikalien
Hinweis	MATERIAL KANN FEUCHTIGKEIT AUFNEHMEN UND SOLLTE VOR DER VERARBEITUNG BEI MIN. 70°/4H GETROCKNET WERDEN
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

office@imageware.at
www.imageware.at

Stand: 26.10.2020

