CR 3D
HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions

PA 12 FLEX

TECHNISCHES DATENBLATT

Düse	250 °C
Druckbett	90 °C
Lüfter	100 %
Retract (Direkt)	2 mm
Fluss	90 %
Empfohlenes Druckbett	FR4

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,02	g/cm³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	30	%	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	25	Mpa	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	50	MPa	DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	95	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	Kein Bruch		DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
Shorehärte	D65		DIN EN ISO 868

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Flexibles Nylon Filament Beständig gegen Öl, Fett, Treibstoffe und Chemikalien verbesserte UV-Stabilität für Außenanwendungen
Hinweis	MATERIAL KANN FEUCHTIGKEIT AUFNEHMEN UND SOLLTE VOR DER VERARBEITUNG BEI MIN. 70°/4H GETROCKNET WERDEN
Konformitätserklärung	Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) zuletzt geändert durch die Verordnung (EG) Nr.: 1907/2006. Stoffrichtlinie (67/548/EWG), zuletzt geändert durch die Richtlinie 2009/2/EG. REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, geändert durch (EU) Nr. 453/2010, zuletzt geändert durch Verordnung (EU) Nr. 1272/2013 CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008, zuletzt geändert durch die Verordnung (EU) Nr. 944/2013

Kontakt:
office@imageware.at
www.imageware.at

Stand: 26.10.2020

IMAGEWARE