CR 3D
HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions

Nylon-ESD

TECHNISCHES DATENBLATT

Düse	260 °C
Druckbett	110 °C
Lüfter	100 %
Retract (Direkt)	2 mm
Fluss	92 %
Empfohlenes Druckbett	FR4

Tipp: Min. 0,4mm Düsendurchmesser verwenden!

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,02	g/cm³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	35	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	12	%	DIN EN ISO 527
Zug E_Modul	1000	MPa	DIN EN ISO 527
Kerbschlagzähigkeit	80	J/cm²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Oberflächenwiderstand	10^7-10^9	Ohm/m²	ASTM D257

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	
	Sehr gute mechanische Eigenschaften Schwer entflammbar Beständig gegen Öle, Fette und Chemikalien
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:
office@imageware.at
www.imageware.at

Stand: 26.10.2020

IMAGEWARE