



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions



Nylon-ESD

TECHNISCHES DATENBLATT

Düse	260 °C
Druckbell	110 °C
Lüfter	100 %
Retract (Direkt)	2 mm
Fluss	92 %
Empfohlenes Druckbell	FR4

Tipp: Min. 0,4mm Düsendurchmesser verwenden!

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,02	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	35	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	12	%	DIN EN ISO 527
Zug E_Modul	1000	MPa	DIN EN ISO 527
Kerbschlagzähigkeit	80	J/cm ²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Oberflächenwiderstand	10 ⁷ -10 ⁹	Ohm/m ²	ASTM D257

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Sehr gute mechanische Eigenschaften Schwer entflammbar Beständig gegen Öle, Fette und Chemikalien
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:
info@cr-3d.de
www.cr-3d.de