



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions



Nylon-ESD

TECHNISCHES DATENBLATT

Düse	260 °C
Druckbell	110 °C
Lüfter	100 %
Retract (Direkt)	2 mm
Fluss	92 %
Empfohlenes Druckbell	FR4

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,02	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	35	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	12	%	DIN EN ISO 527
Zug E_Modul	1000	MPa	DIN EN ISO 527
Kerbschlagzähigkeit	80	J/cm ²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Oberflächenwiderstand	10 ⁷ -10 ⁹	Ohm/m ²	ASTM D257

Tipp: Min. 0,4mm Düsendurchmesser verwenden!

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Sehr gute mechanische Eigenschaften Schwer entflammbar Beständig gegen Öle, Fette und Chemikalien
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:
office@imageware.at
www.imageware.at

Stand: 26.10.2020

