



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions

CRrystal PLA

TECHNISCHES DATENBLATT

Düse	220 °C
Druckbell	max. 50 °C
Füfler	100 %
Retract (Direkt)	2 mm
Fluss	92 %
Empfohlenes Druckbell	FR4 BuildTak

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,31	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	27	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	3500	MPA	DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	125	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	23	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/23°C
Schwindung	0,5	%	ISO 294-4
Bio Abbaubarkeit	Ja		DIN 13432 / ISO 14855



Allgemeine Informationen

Eigenschaften	hohe Wärmeformbeständigkeit hohe mechanische und thermische Eigenschaften Anwendungen im industriellen Einsatz Biologisch abbaubar
Wärme-Nachbehandlung	Um die Hochtemperatureigenschaften des Materials zu aktivieren muss das gedruckte Objekt im Umluftofen bei 105-110°C (Alternativ in kochenden Wasser) für 5-10min nachbehandelt werden. Dabei kristallisiert der Kunststoff aus und muss anschließend langsam abkühlen (Ofen ausschalten, Tür jedoch geschlossen halten). Das CRystal PLA bildet während des Abkühlvorgangs teilkristalline Strukturen aus, welche die Materialeigenschaften grundlegend verändern. Achtung! Es kann dabei zu einer Schrumpfung des Bauteils kommen!

Kontakt:

office@imageware.at
www.imageware.at

Stand: 26.10.2020

