



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions

ASA

TECHNISCHES DATENBLATT



Düse	260 °C
Druckbett	110 °C
Füßler	max. 50 %
Retract (Direkt)	2 mm
Fluss	92 %
Empfohlenes Druckbett	PEI FR4 Carbon

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,07	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	51	%	DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit	40	MPa	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	2400	MPa	DIN EN ISO 527
HDT A	96	°C	ISO 75-1/2
Kerbschlagzähigkeit	12	KJ/m ²	DIN EN ISO 179/23°C
HDT B	101	°C	ISO 75-1/2
Vicat-Erweichungstemp. B	97	°C	ISO 306

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Gute Flieseigenschaften für hohe Druckgeschwindigkeit Witterungsbeständig Hohe Oberflächenqualität verbunden mit Schlagzähigkeit Langfristige Leistung bei UV Bestrahlung und Hitze. Automotive Aussenanwendungen Haushaltsartikel
Konformitätserklärung	MATERIAL KANN FEUCHTIGKEIT AUFNEHMEN UND SOLLTE VOR DER VERARBEITUNG BEI MIN. 70°/4H GETROCKNET WERDEN Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

office@imageware.at
www.imageware.at

Stand: 26.10.2020

