



ABS FibCR20

TECHNISCHES DATENBLATT

Verarbeitung

Düse	270 °C
Druckbett	100 °C
Lüfter	max. 30 %
Retract (Direkt)	1 mm
Fluss	91 %
Empfohlenes Druckbett	PowdCR PEI FR4 Pertinax

Tipp: Gehärtete Düse verwenden!

Kontakt:

office@imageware.at
www.imageware.at

Stand: 20.08.2022

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,18	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	1,6	%	DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit	70	MPa	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	5800	MPa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	110	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	6	KJ/m ²	DIN EN ISO 179/23°C
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
UV-Beständigkeit	Nein		

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Verstärkungsanteil 20% Erhöhte mechanische Werte Einfachst zu drucken Kein Warping Industrieanwendungen; technische Bauteile mechanisch sehr gut nachbearbeitbar
Besondere Hinweise	Das Filament ist durch den hohen Faseranteil sehr spröde! Deshalb ist beim Handling mit dem Material besondere Vorsicht geboten. MATERIAL KANN FEUCHTIGKEIT AUFNEHMEN UND SOLLTE VOR DER VERARBEITUNG BEI MIN. 70°/4H GETROCKNET WERDEN Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel