



**HIGH PERFORMANCE**  
3D-Printing Solutions



# ABS-ESD

# TECHNISCHES DATENBLATT

Düse	260 °C
Druckbell	110 °C
Füßler	100 %
Retract (Direkt)	2 mm
Fluss	92 %
Empfohlenes Druckbell	PEI FR4 PowdCRsteel

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,12	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	>20	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	> 5	%	DIN EN ISO 527
Zug E_Modul	>1700	MPa	DIN EN ISO 527
Kerbschlagzähigkeit	>4	J/cm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Oberflächenwiderstand	10 <sup>7</sup> -10 <sup>9</sup>	Ohm/m <sup>2</sup>	ASTM D257

**Tipp:** Min. 0,4mm  
Düsendurchmesser  
verwenden!

## Allgemeine Informationen

Eigenschaften	gute Flieseigenschaften sehr gute Druckbetthftung sehr gute elektrische Eigenschaften
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel

**Kontakt:**  
office@imageware.at  
www.imageware.at

Stand: 26.10.2020

