

Produktname:

Version 1.0

PLA Chrystal

Überarbeitet am: 23.11.2017



1. Stoff-/ Zubereitungs- und Firmenbezeichnung

Produktname:

PLA Chrystal

PLA

Biologisch abbaubares Kunststoff-Compound, geeignet zur Herstellung von extrudierten Profilen. Der Anteil an biobasiertem Kohlenstoff (BBC) ist >70% (berechnet).

2. Zusammensetzung / Angabe zu Bestandteilen

Chemische Charakterisierung:

Biologisch abbaubares Kunststoff-Compound auf Basis von Polymilchsäure (PLA), enthält Copolyester und Additive.

CAS-Nr.:

PLA: 9051-89-2

Zusätzliche Hinweise:

Keine gesundheitsgefährdende Inhaltsstoffe.

3. Mögliche Gefahren

Einstufung des Stoffes oder Gemischs

Einstufung:

Entsprechend der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 ist das Produkt nach GHS-Kriterien nicht einstuftungspflichtig.

Kennzeichnungselemente:

Entsprechend der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 ist das Produkt nach GHS-Kriterien nicht einstuftungspflichtig.

Besondere Gefahrenhinweise:

Verbrennungsgefahr beim Umgang mit heißem Produkt.
Gesundheitsschädliche Dämpfe beim Brand.

4. Erste-Hilfe Maßnahmen

Nach Hautkontakt:

Bei Kontakt mit dem geschmolzenen Polymer die Haut mit Wasser kühlen. Zum Entfernen von an der Haut haftendem Material und zur Wundbehandlung Arzt aufsuchen.

Nach Einatmen:

Nach Einatmen von Zersetzungsprodukten oder Staub an die frische Luft bringen und gegebenenfalls ärztlichen Rat einholen.

Nach Verschlucken:

Keine Auswirkungen bekannt. Mund mit Wasser ausspülen und Wasser nachtrinken. Bei Beschwerden Arzt aufsuchen.

Nach Augenkontakt:

Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser spülen.

5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Geeignete Löschmittel:

Wasser, Trockenlöschmittel, Schaum, Kohlendioxid

Besondere Gefährdung:

Bei unvollständiger Verbrennung Bildung von Kohlenmonoxid und oligomeren Zersetzungsprodukten.

Besondere Schutzausrüstung:

Umluftunabhängiges Atemschutzgerät tragen.

Weitere Angaben:

Aufgewirbelter Staub kann sich entzünden.

6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

personenbezogene

Vorsichtsmaßnahmen:

Geeignete Schutzkleidung verwenden. Augenkontakt und Einatmen vermeiden. Zündquellen fernhalten.

Verfahren zur Reinigung und Aufnahme:

Wegen Rutschgefahr aufkehren und im Abfallcontainer entsorgen. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

7. Handhabung und Lagerung

Handhabung:

Kontakt mit Schmelzgut vermeiden. Staubbildung und statische Aufladung verhindern.

Lagerung:

Vor Feuchtigkeit und UV-Strahlung schützen. Kühl und verschlossen lagern. Zündquellen jeder Art vermeiden.

8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

Technische Schutzmaßnahmen:

Durch geeignete Absaugung / Belüftung können die Expositions-Grenzwerte sicher unterschritten werden.

Persönliche Schutzausrüstung:

Geeignete Körperschutzmittel verwenden, z.B. Schutzkleidung, Schutzbrille, Hitzehandschuhe. Bei Staubentwicklung Atemschutz mit Partikelfilter tragen.

Hygieneschutzmaßnahmen:

Während der Arbeit nicht essen oder trinken. Kontakt der Schmelze mit der Haut vermeiden. Stäube und Dämpfe nicht einatmen.

9. Physikalische und chemische Eigenschaften

Aussehen:	
Physikalischer Zustand:	Fest
Form:	Filament für 3D Druck
Farbe:	Natur
Geruch:	Sehr schwach
Schmelzbereich:	145 -160 °C
Brandfördernde Eigenschaften:	nicht brandfördernd
Explosionsgrenzen:	nicht anwendbar
Dichte:	1,36
Löslichkeit in Wasser:	unlöslich

10. Stabilität und Reaktivität

Stabilität:	Stabil unter den empfohlenen Lagerbedingungen.
Zu vermeidende Bedingungen:	Extreme Hitzeeinwirkung und Zündquellen vermeiden. Thermische Zersetzung > 240°C.
Zu vermeidende Stoffe:	Starke Oxidationsmittel.
Gefährliche Zersetzungsprodukte:	Kohlenmonoxid, Kohlendioxid, Aldehyde, niedermolekulare Oligomere

11. Toxikologische Angaben

Lokale Reizwirkung:	Produktstaub kann Reizungen der Augen, Atmungsorgane und Haut verursachen. Nach Verschlucken können Übelkeit oder Magenreizungen auftreten.
Sonstige Hinweise:	Bei sachgemäßem Umgang und bestimmungsgemäßer Verwendung verursacht das Produkt nach unseren Erfahrungen und Informationen keine gesundheitsschädlichen Wirkungen.

12. Umweltbezogene Angaben

Ökotoxische Wirkung:	Bisher keine Risiken bekannt, Prüfdaten liegen nicht vor. Aufgrund der Wasserunlöslichkeit höchstwahrscheinlich nicht schädlich für Wasserorganismen.
Biologische Abbaubarkeit:	Das Produkt ist biologisch abbaubar.
Bioakkumulation:	Aufgrund der Konsistenz und Unlöslichkeit in Wasser ist eine biologische Anreicherung nicht zu erwarten.

13. Hinweise zur Entsorgung

Produkt:	Entstehung von Produktabfall soll möglichst minimiert werden. Möglichkeiten der Wiederverwertung prüfen. Produkt kann zusammen mit Hausmüll unter Beachtung der örtlichen Vorschriften einer Deponie oder Verbrennungsanlage zugeführt werden.
Ungereinigte Verpackung:	Packmittel vollständig entleeren, vorschriftsmäßig entsorgen. Nicht kontaminierte Packmittel können recycelt werden.

14. Angaben zum Transport

Transportvorschriften:	Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften ADR, ADNR, RID, ICAO/IATA, IMDG/GGVSee.
------------------------	---

15. Rechtsvorschriften

EG-Richtlinien:	Das Produkt ist nach EG-Richtlinien nicht kennzeichnungspflichtig.
Wassergefährdungsklasse:	„nwg“ nicht wassergefährdend

16. Sonstige Angaben

Endgebrauch:	Kunststoffe für 3D Druck
--------------	--------------------------

Die Angaben stützen sich auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Das Sicherheitsdatenblatt beschreibt unser Produkt im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Die Angaben haben nicht die Bedeutung einer Garantie für besondere Eigenschaften. Für die Verwendung unseres Produkts hat der Käufer in eigener Verantwortung die geltenden gesetzlichen Bestimmungen zu beachten.