Was ist Orca-Flashforge?

Orca-Flashforge ist eine Slicing-Software, die auf OrcaSlicer basiert und speziell für die Adventurer 5M-Serie angepasst wurde. Sie bietet zahlreiche Funktionen, einfache Konnektivität, optimierte Slicing-Algorithmen und eine benutzerfreundliche Oberfläche, um Ihnen ein reibungsloses Druckerlebnis zu ermöglichen.

Systemanforderungen

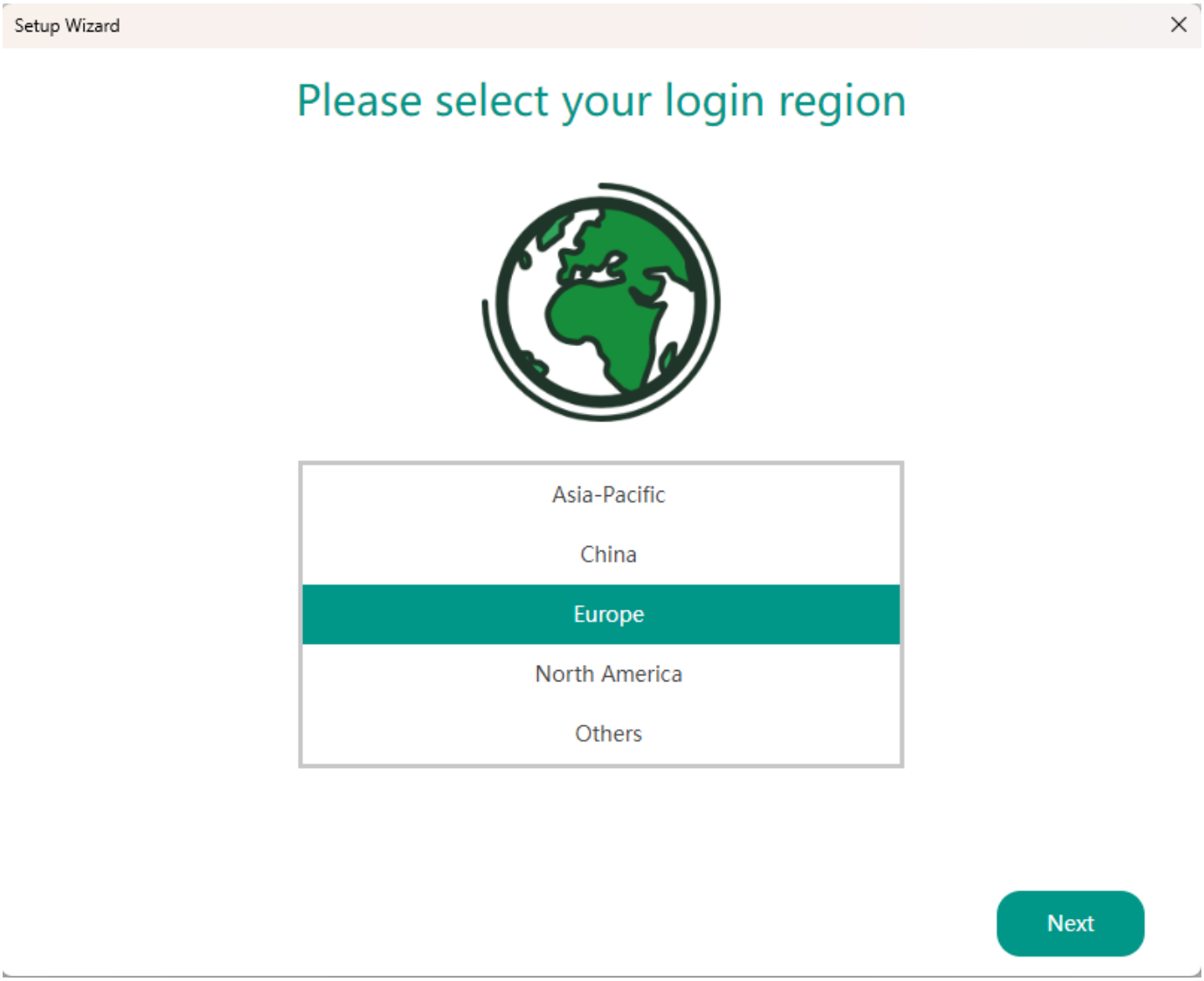
- Windows 10 oder neuer
- macOS V10.15 oder neuer
- Intel® Core 2 oder AMD Athlon® 64 Prozessor; 2 GHz oder schneller
- Empfohlener Arbeitsspeicher: 8 GB oder mehr
- Empfohlener Festplattenspeicher: 80 GB oder mehr

Download und Installation

1. **Orca-Flashforge herunterladen**
2. **Der Schritt-für-Schritt-Anleitung folgen, um Orca-Flashforge zu installieren.**

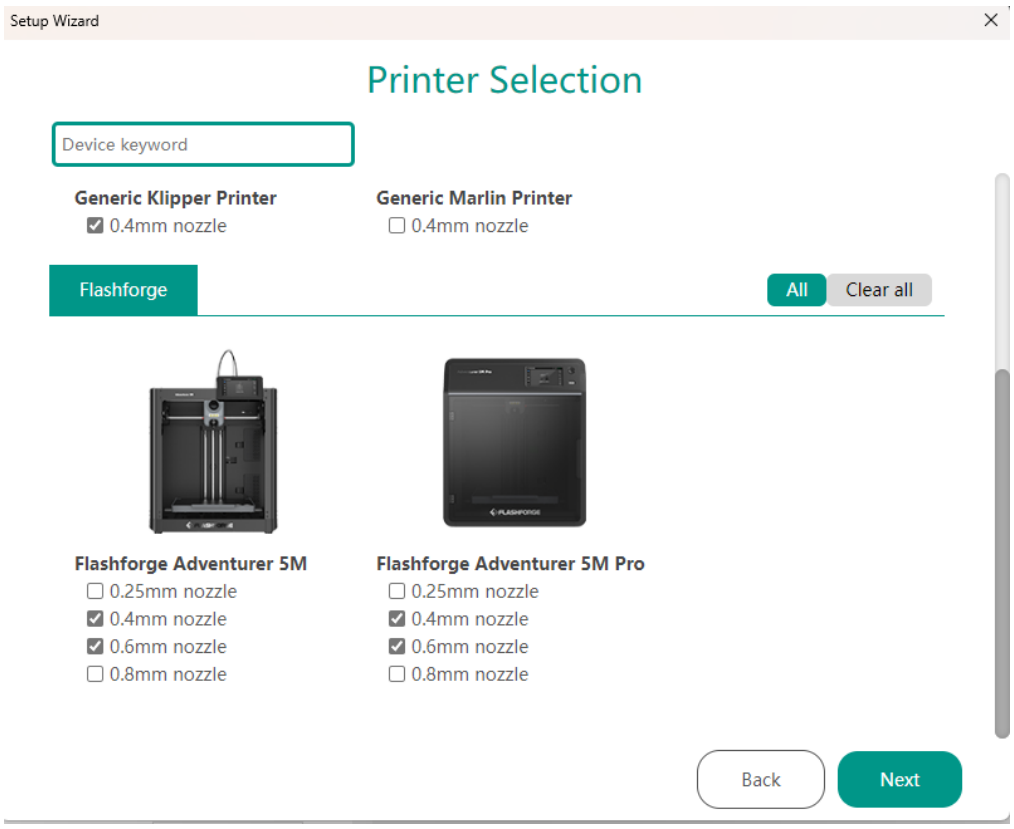
Einrichtungsassistent

1. **Login-Region auswählen**
   Wählen Sie die Region aus, in der Sie sich befinden. Beispiel: Europa.



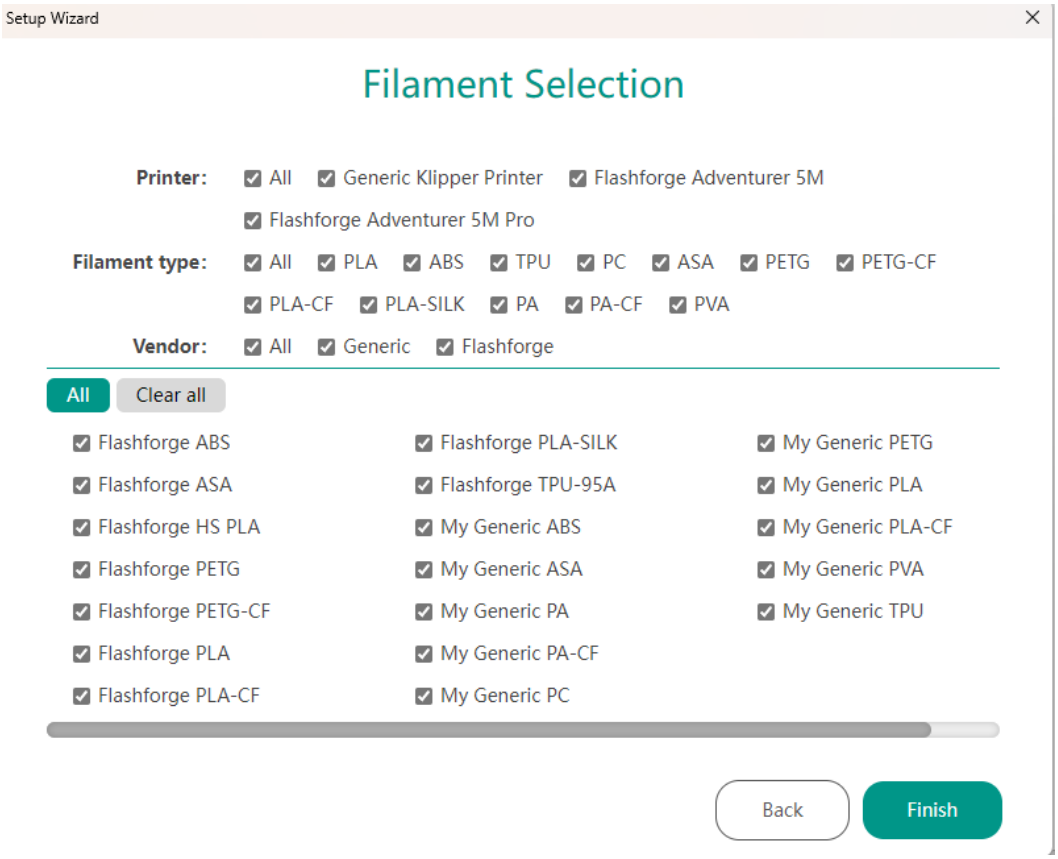
2. Drucker auswählen

Wählen Sie die Drucker/Düsen aus, die im Bedienmenü angezeigt werden sollen. Sie können eine oder alle verfügbaren Optionen auswählen. Falls Sie sich zu diesem Zeitpunkt für nur eine Option entscheiden und später die Düsengröße ändern möchten, können Sie dies jederzeit im Menü anpassen.



3. Filament auswählen

Wählen Sie die Filamente aus, die in der Filament-Voreinstellungsliste angezeigt werden sollen. Sie können so viele Filamente auswählen, wie Sie möchten.



Verbindung und Übertragung

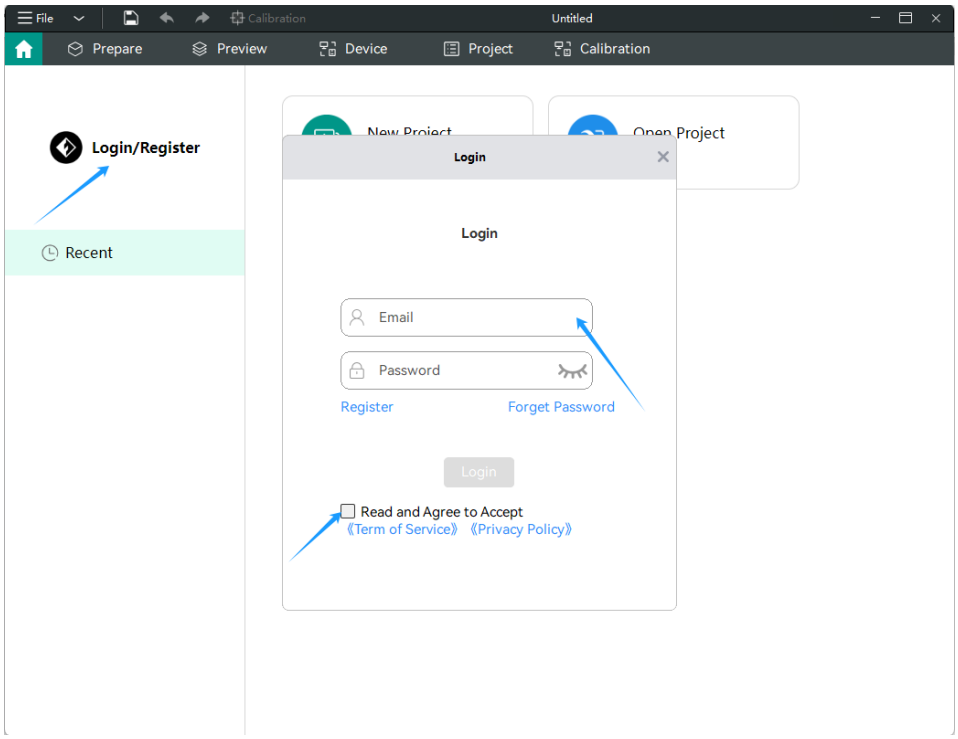
Es gibt zwei Verbindungsmodi: **WAN-Modus** und **Nur-LAN-Modus**.

1. **WAN-Modus:** Dateien werden über den Cloud-Server auf das Gerät übertragen.
2. **Nur-LAN-Modus:** Dateien werden über das lokale Netzwerk übertragen, ohne den Cloud-Server zu nutzen.

Verbindung über den WAN-Modus

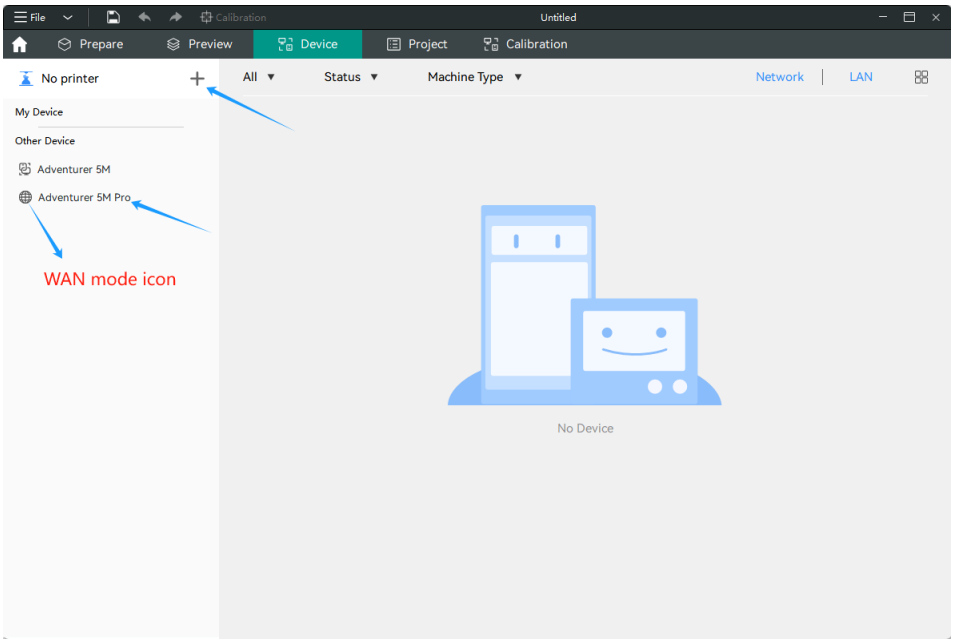
Das Gerät und der Computer müssen mit demselben Netzwerk verbunden sein.

1. **Kontoanmeldung**
   Bevor Sie sich mit dem Drucker im selben Netzwerk verbinden, müssen Sie sich in Ihr **Flashforge-Konto** einloggen. Falls Sie noch kein Konto haben, klicken Sie auf **[Registrieren]**, um ein neues Konto zu erstellen.

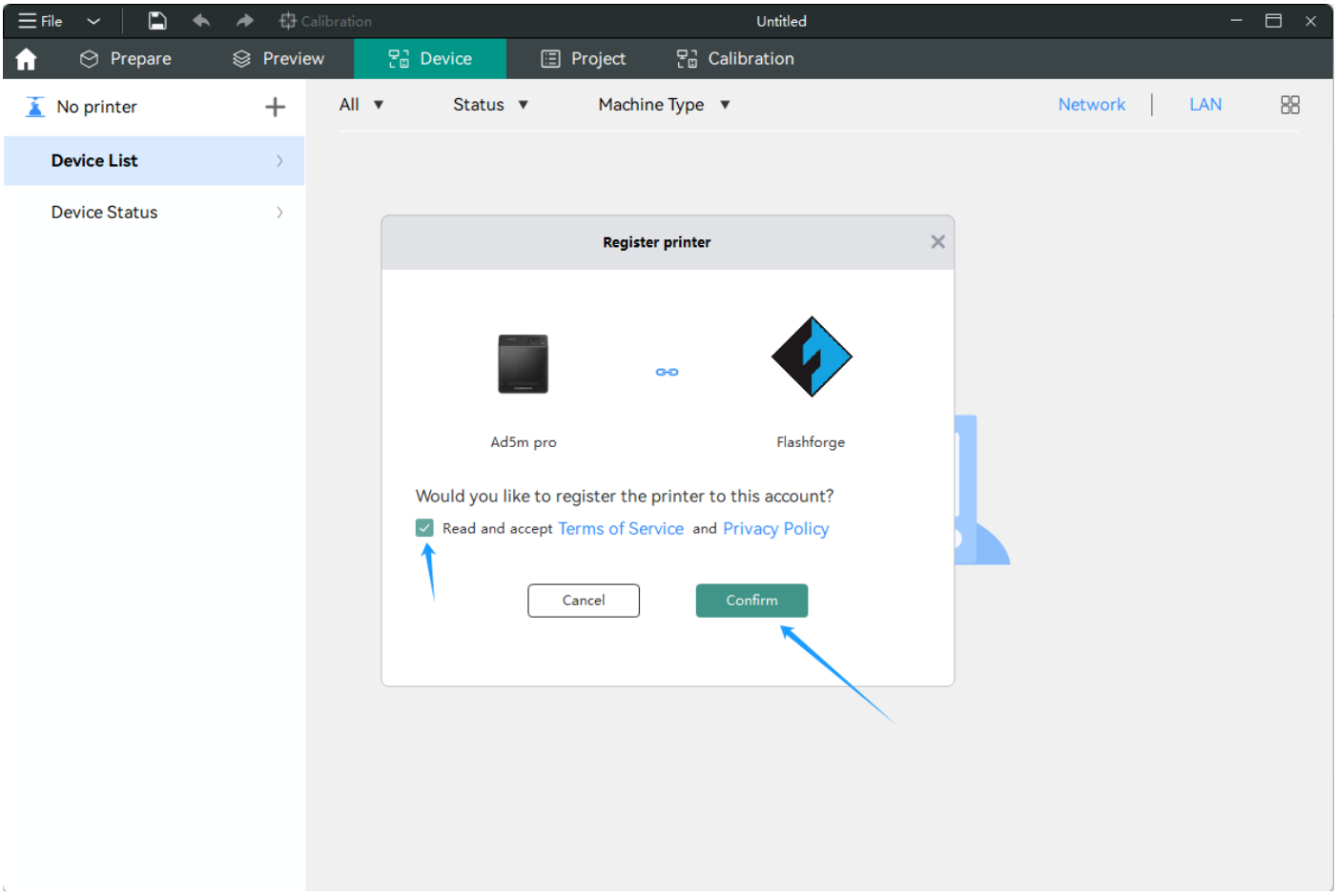


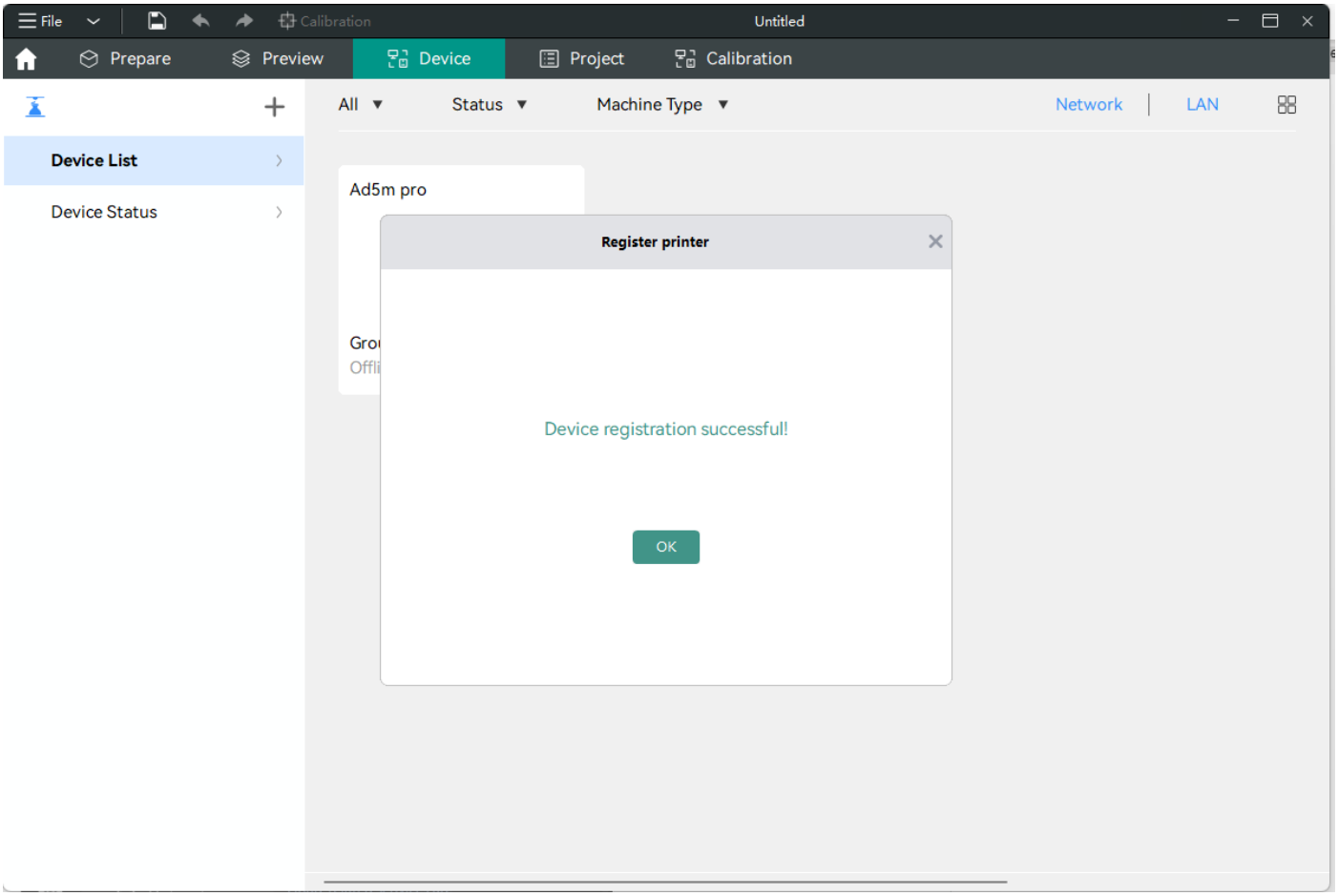
2. Drucker auswählen

Klicken Sie auf [+] auf der Geräteseite, um die Suchliste zu öffnen, und wählen Sie das Gerät aus, das Sie verbinden möchten.



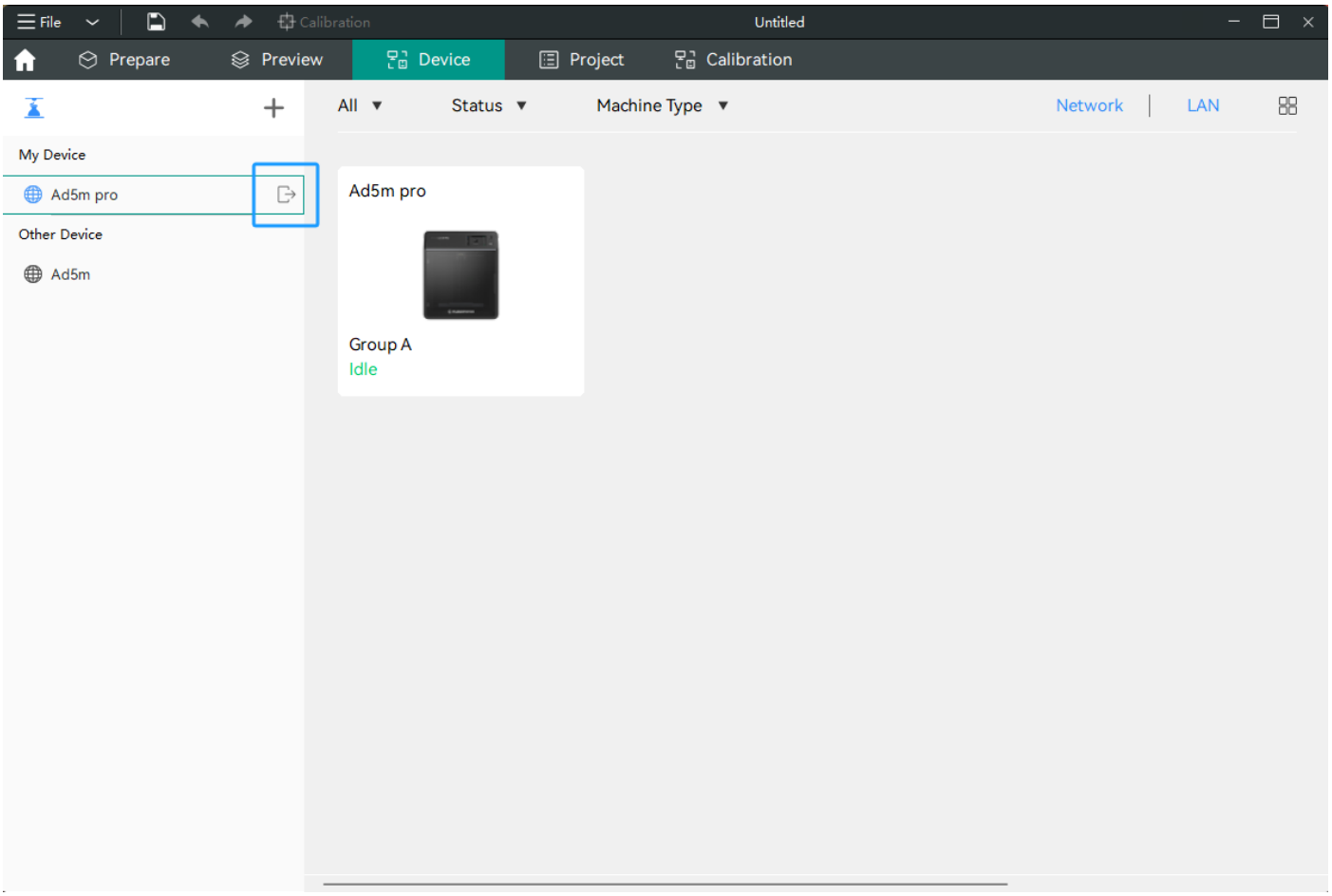
2. Drucker verbinden

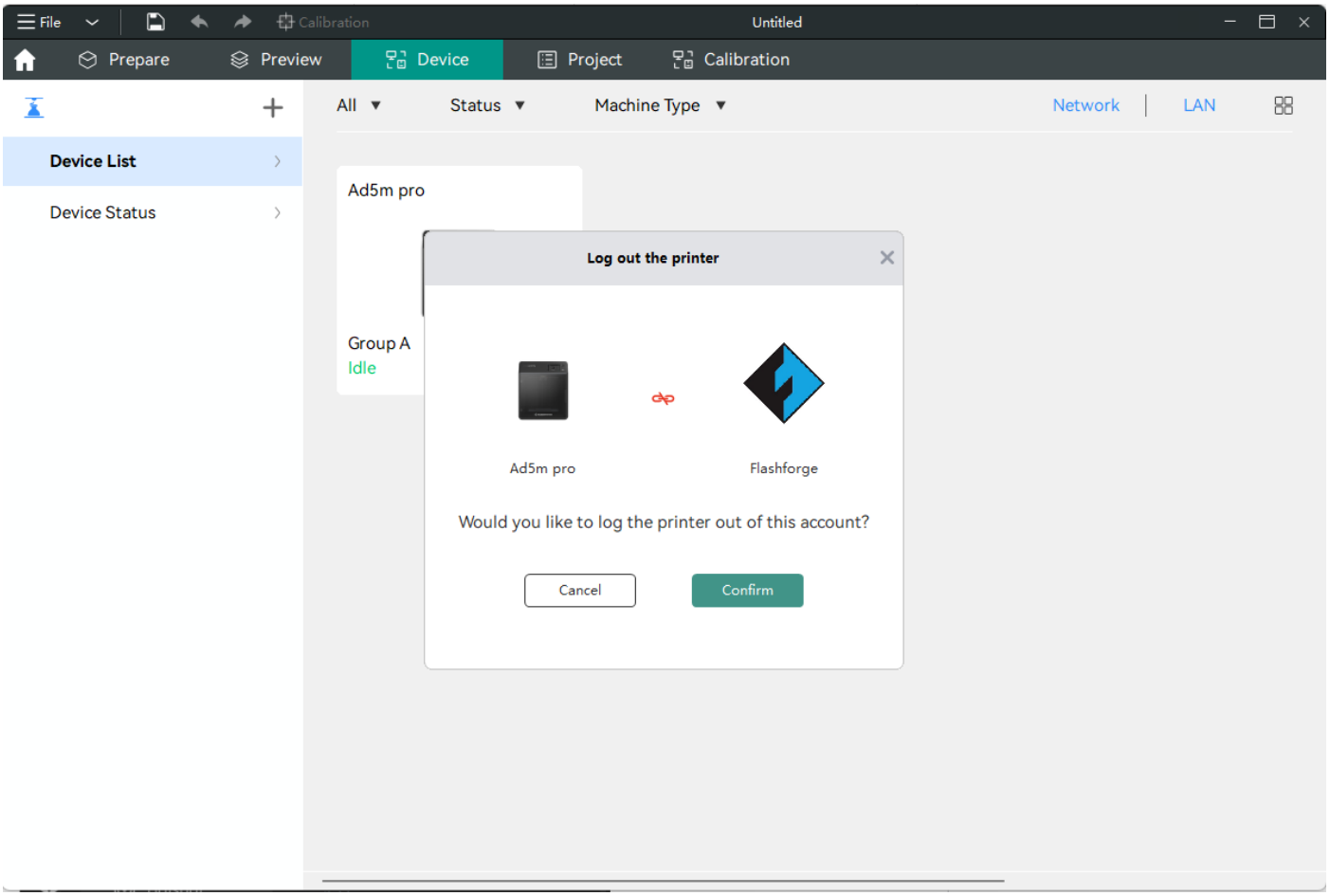




4. Verbindung trennen

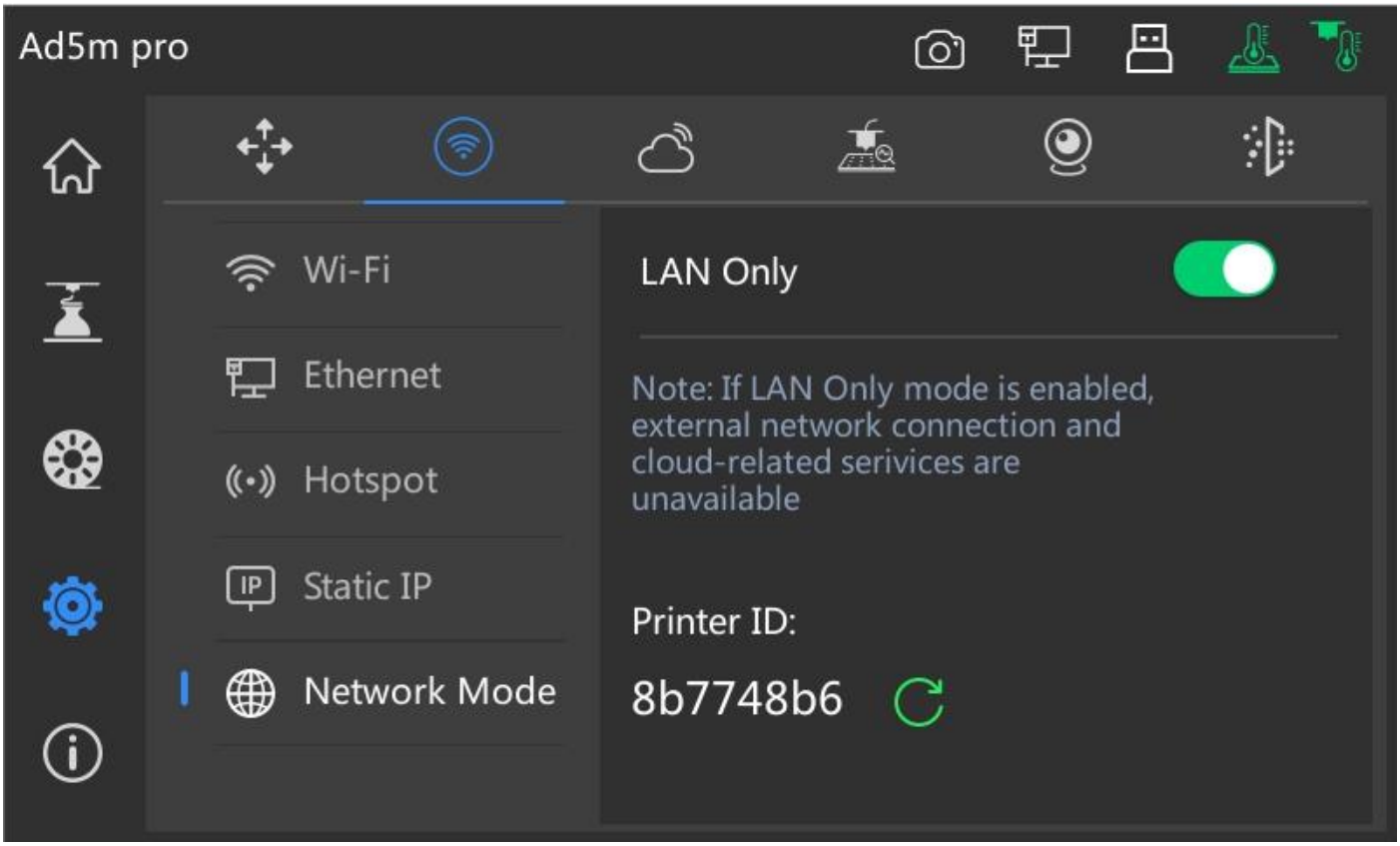
Bewegen Sie die Maus über den Druckernamen und klicken Sie auf [Beenden], um den Drucker von Ihrem Konto zu entfernen.



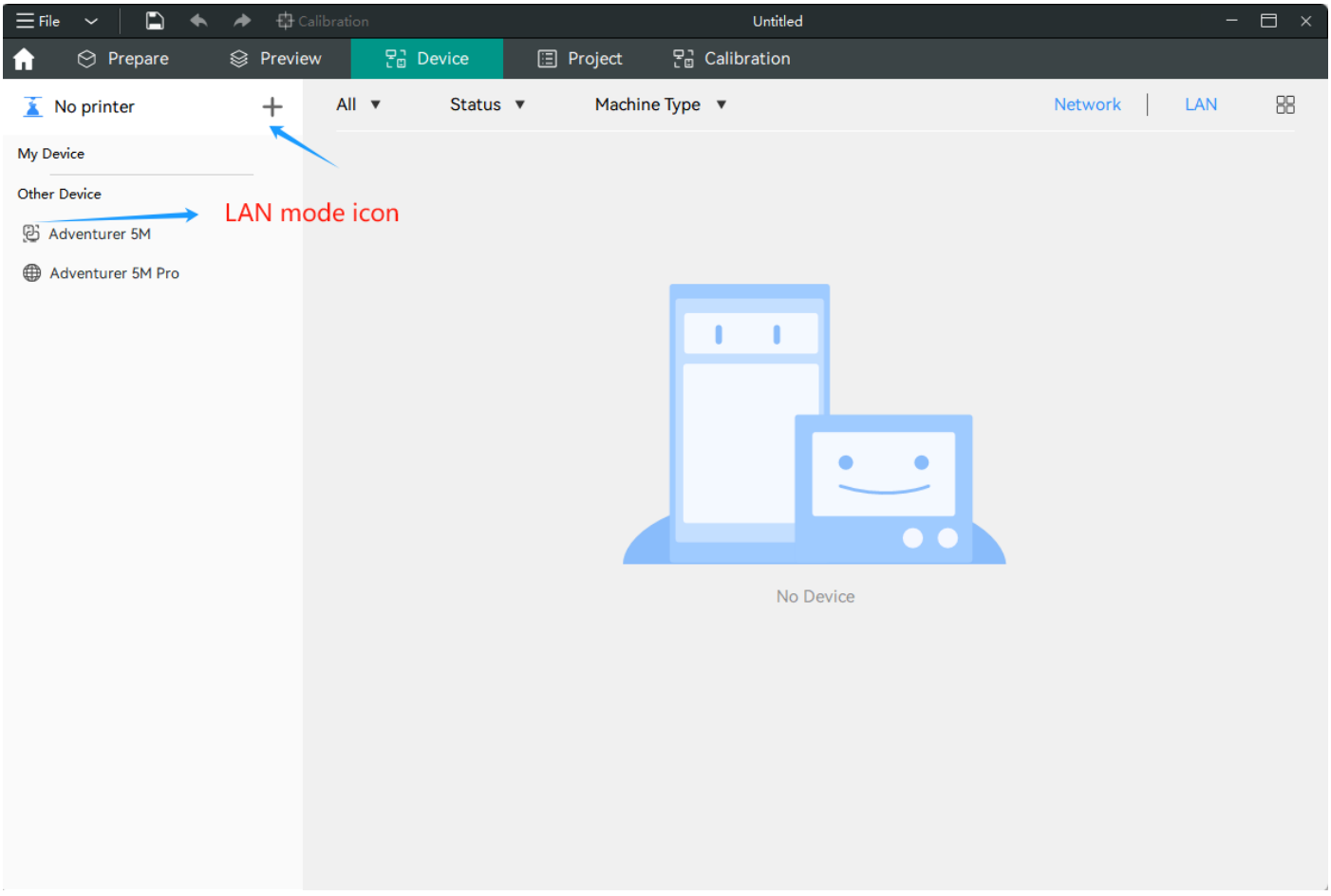


Verbindung über den Nur-LAN-Modus

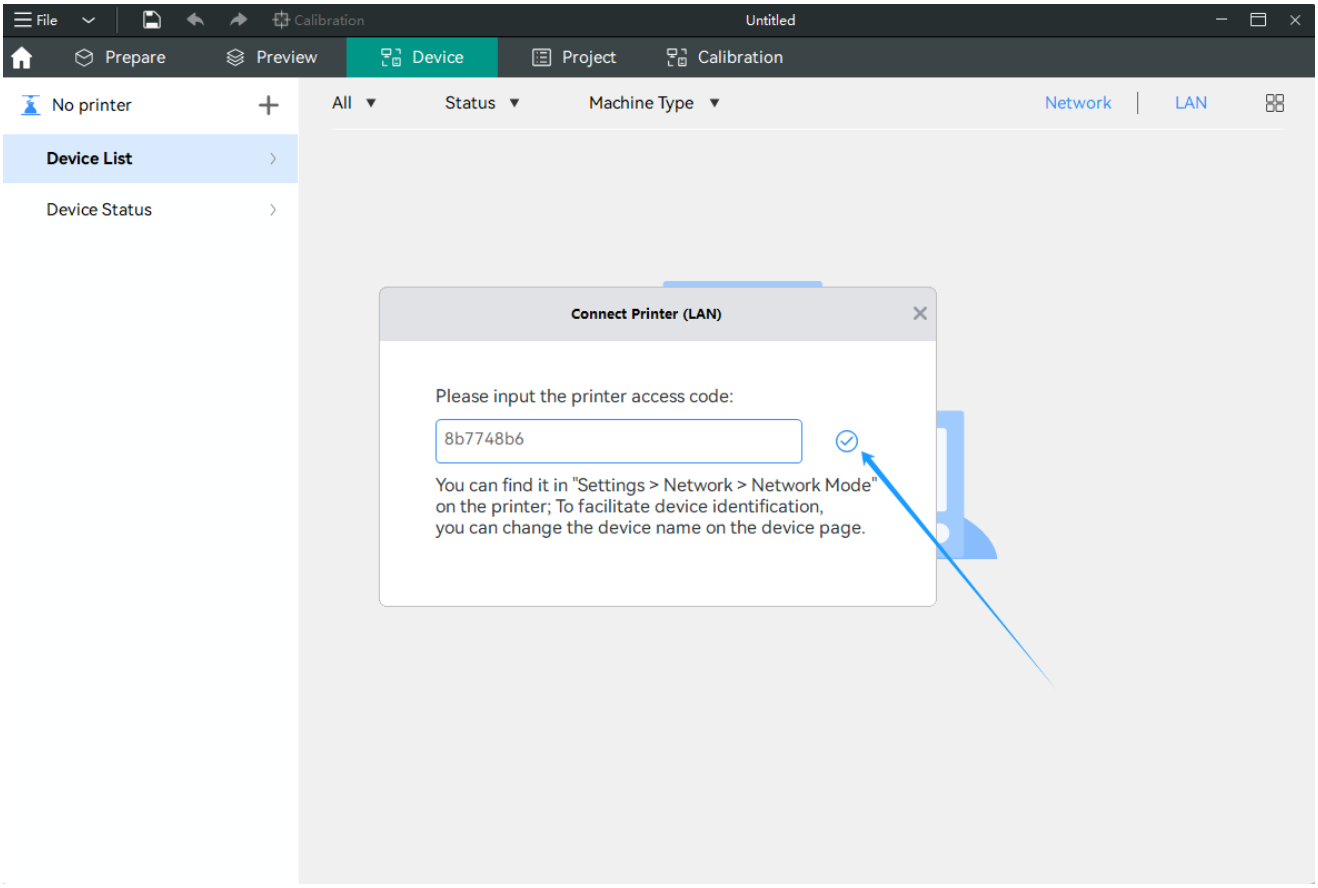
Das Gerät und der Computer müssen mit demselben Netzwerk verbunden sein.



Klicken Sie in der Slicing-Software auf **[+]** auf der Geräteseite, um den entsprechenden Drucker zu finden.



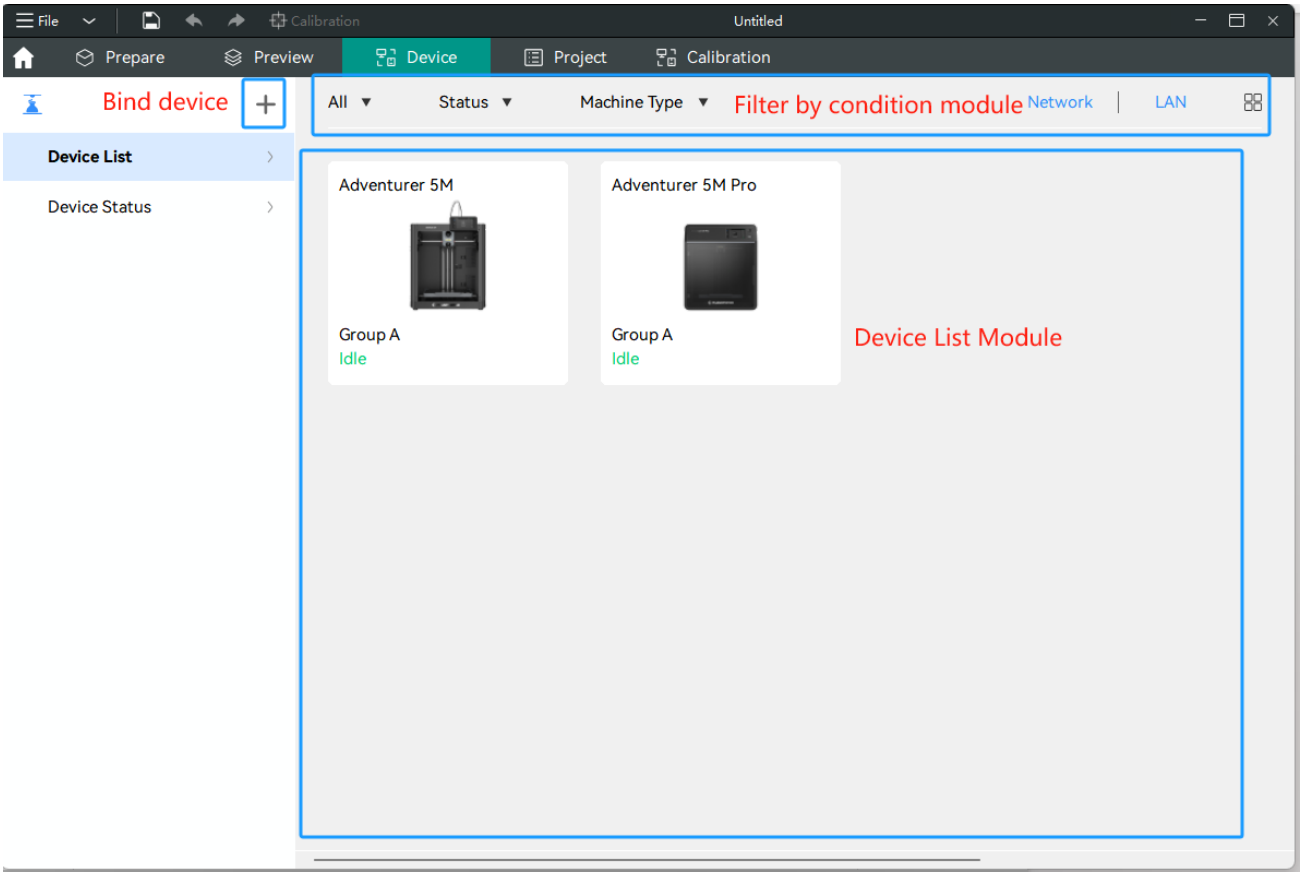
Wählen Sie den Drucker aus und geben Sie die **Printer ID** ein, die auf dem Drucker angezeigt wird.



Fernsteuerung

Sobald das Gerät verbunden ist, kann es über **Orca-Flashforge** ferngesteuert werden. Das Gerätemenü enthält die **Geräteliste** und den **Gerätestatus**.

Geräteliste



Gerätelisten-Modul

Hier können Sie alle mit Ihrem Konto verknüpften Geräte und deren aktuellen Status einsehen. Wählen Sie ein Gerät aus, um auf der **Gerätestatus-Seite** detaillierte Informationen anzuzeigen.

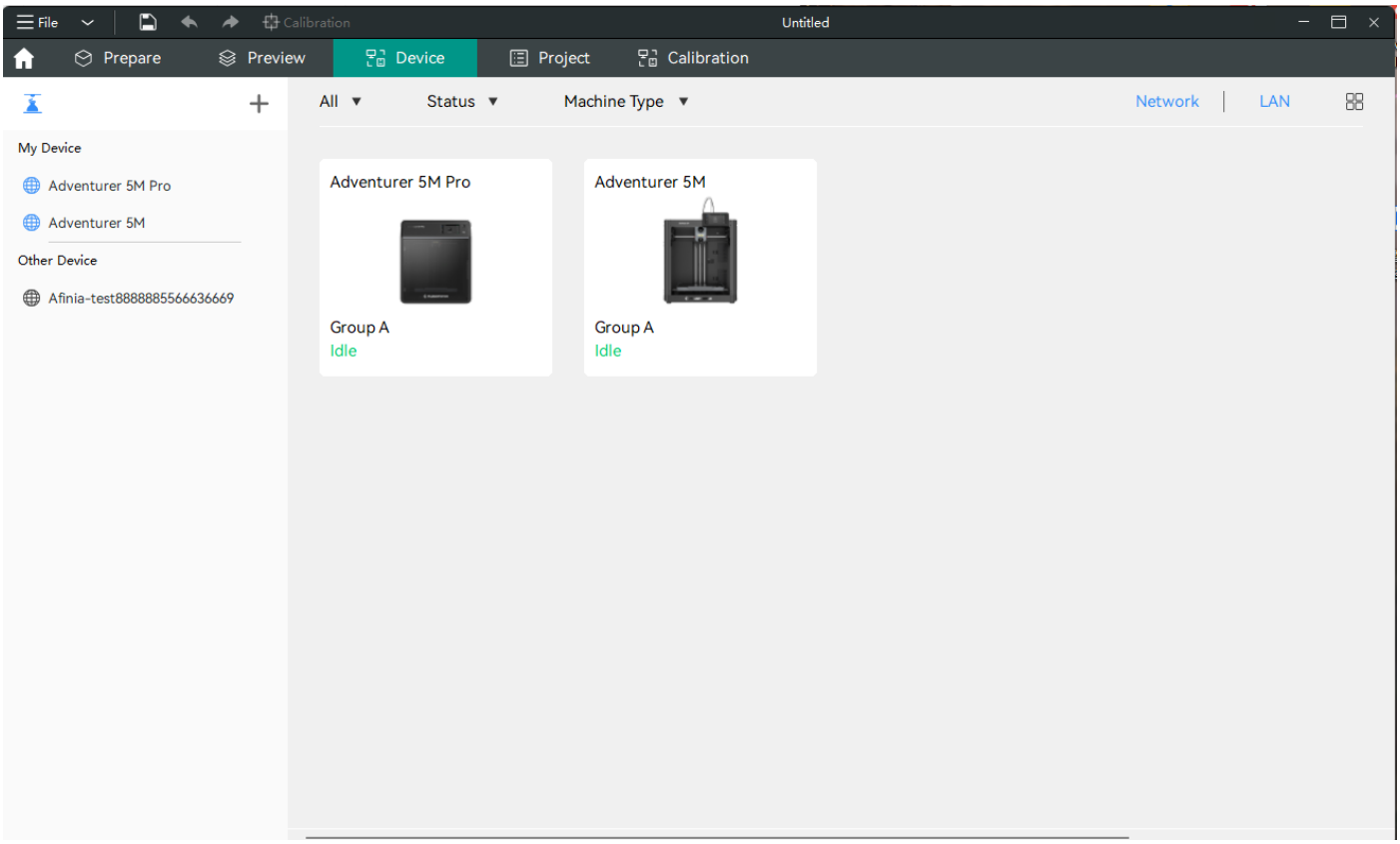
Filtern nach Bedingungen

Sie können Geräte anhand verschiedener Kriterien filtern, z. B.:

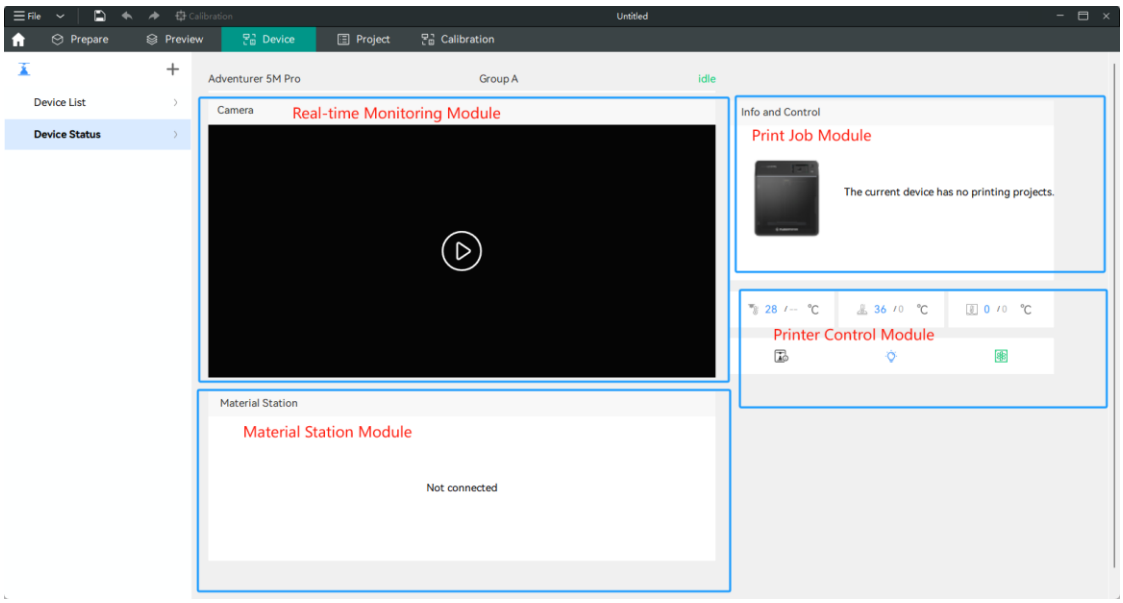
- **Gruppe**
- **Gerätestatus**
- **Gerätetyp**
- **Netzwerkverbindungsmethode**

Gerät binden

Klicken Sie auf **[+]**, um alle Geräte anzuzeigen, die sich im selben Netzwerk wie Ihr PC befinden (siehe unten). Wählen Sie ein Gerät aus, um es mit Ihrem Konto zu verknüpfen. (**Hinweis:** Bereits verknüpfte Geräte können nicht erneut gebunden werden.)



Gerätestatus



Echtzeit-Überwachungsmodul

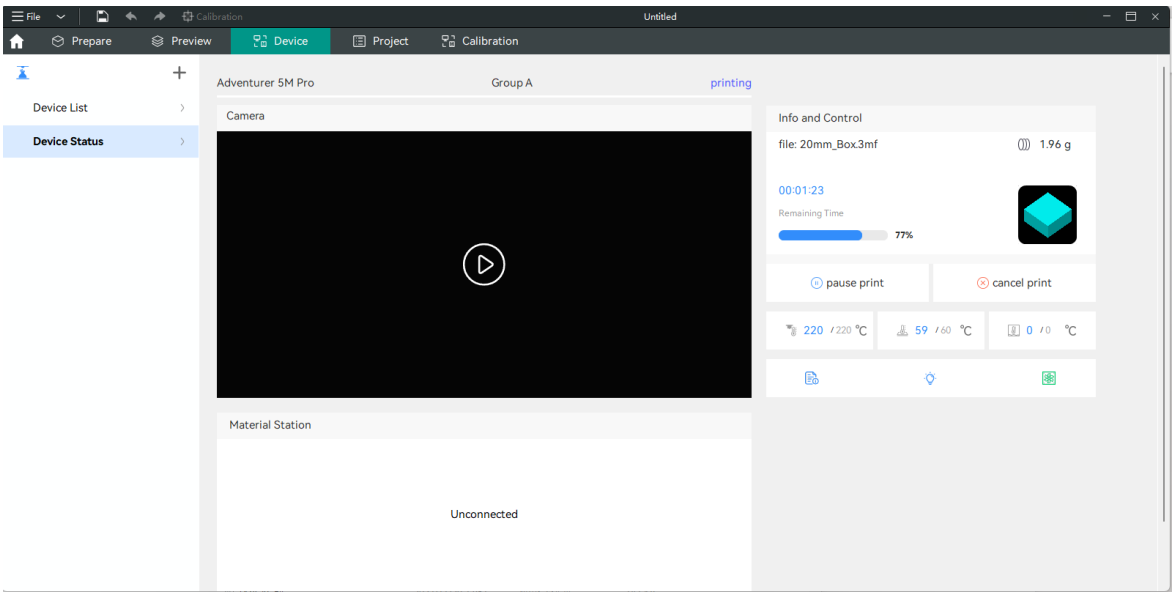
Durch Klicken auf die Play-Taste können Sie eine Live-Videoübertragung starten, unabhängig davon, ob der Drucker im Leerlauf oder gerade im Druckvorgang ist.

⚠ Hinweis: Diese Funktion erfordert einen Drucker mit integrierter Kamera. Der Adventurer 5M verfügt nicht über eine Kamera, jedoch können Sie eine Kamera separat erwerben und an Ihrem Adventurer 5M installieren. [Hier klicken für die Installationsanleitung.]

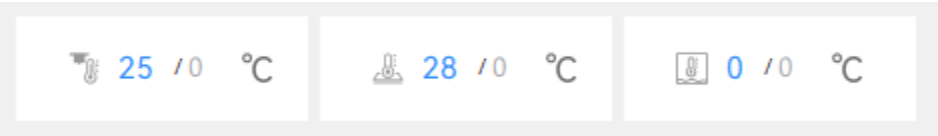
Druckauftragsmodul

Dieses Modul zeigt während eines Druckvorgangs folgende Informationen an:

- Modellname
- Modellbild
- Gesamter Filamentverbrauch (abhängig davon, ob diese Information in der geschnittenen Datei enthalten ist)
- Druckfortschritt
- Steuerungstasten zum Pausieren oder Abbrechen des Druckvorgangs



Druckersteuerungsmodul



Temperaturanzeige und -steuerung

- Echtzeit-Temperaturkontrolle: Sie können die aktuelle Extruder- und Heizbett-Temperatur anzeigen.
- Manuelle Anpassung: Durch Klicken auf die Temperaturwerte können Sie die Extrudertemperatur und Heizbetttemperatur direkt ändern.

Adventurer 5M Pro - Kammerlichtsteuerung

- **Lichtsteuerungstaste** für die Druckkammer des **Adventurer 5M Pro**.
- **Blau** = Licht **eingeschaltet**.
- **Grau** = Licht **ausgeschaltet**.

Adventurer 5M Pro - Luftfiltersteuerung

- **Steuerungstaste für den internen/externen Umluftfilterlüfter**.
- Durch Klicken können Sie zwischen **internem** oder **externem** Umluftfilterbetrieb wechseln.

Geräte- und Druckstatusanzeige

- **Im Leerlauf**: Das **Gerätesymbol** wird angezeigt. Durch Klicken können Sie grundlegende **Druckerinformationen** einsehen.
- **Während des Druckens**: Das **Dateisymbol** wird angezeigt. Durch Klicken können Sie **detaillierte Parameter** der Druckdatei einsehen und anpassen.

Materialstationsmodul

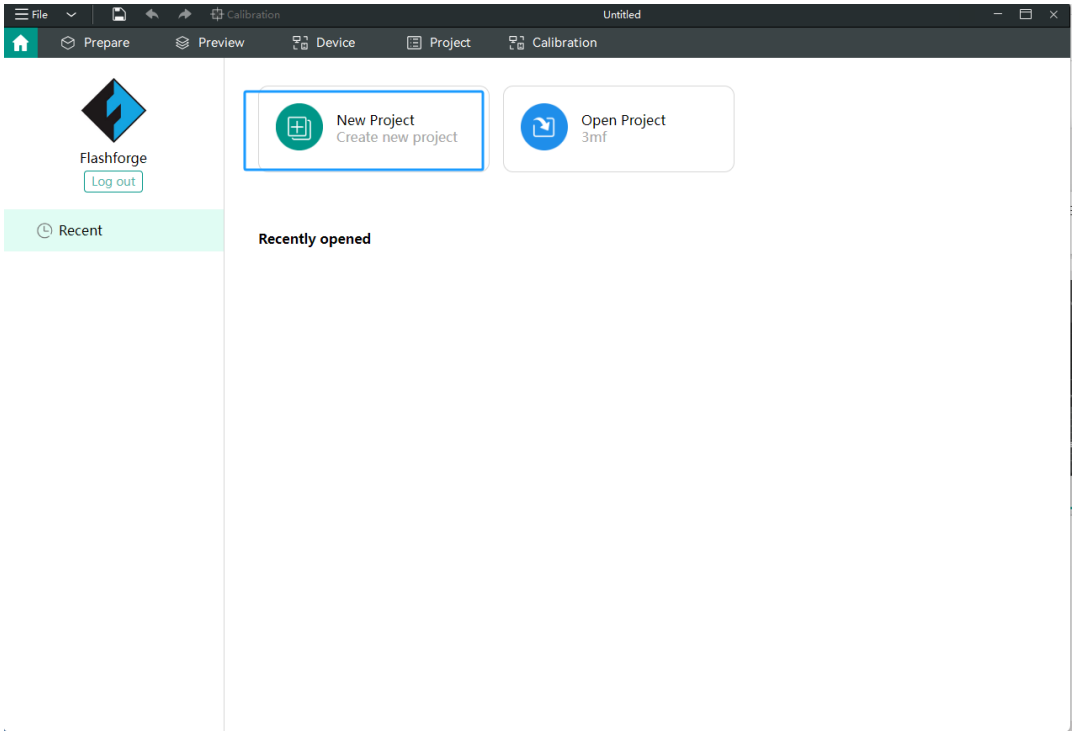
- Sobald die **Materialstation** verbunden ist, werden hier entsprechende **Informationen** angezeigt.
- ⚠ **Hinweis**: Diese Funktion befindet sich noch in der Entwicklung.
- ⚠ **Hinweis**: Diese Funktion befindet sich noch in der Entwicklung.

Drucken

Es gibt **zwei Möglichkeiten**, Druckdateien zu senden:

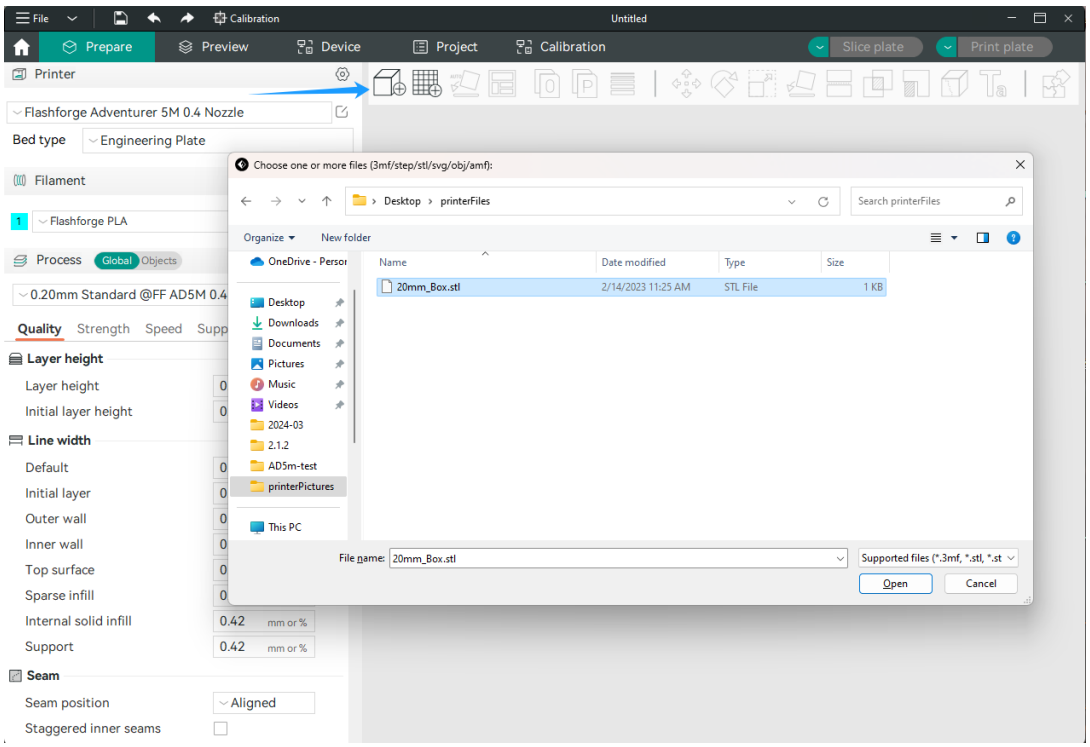
- **Dateien aus der Ferne an den Drucker senden**
- **Drucken über einen USB-Stick**

- **Neues Projekt erstellen**
- Um ein Modell zu slicen, klicken Sie auf **[Neues Projekt]**.



Datei laden

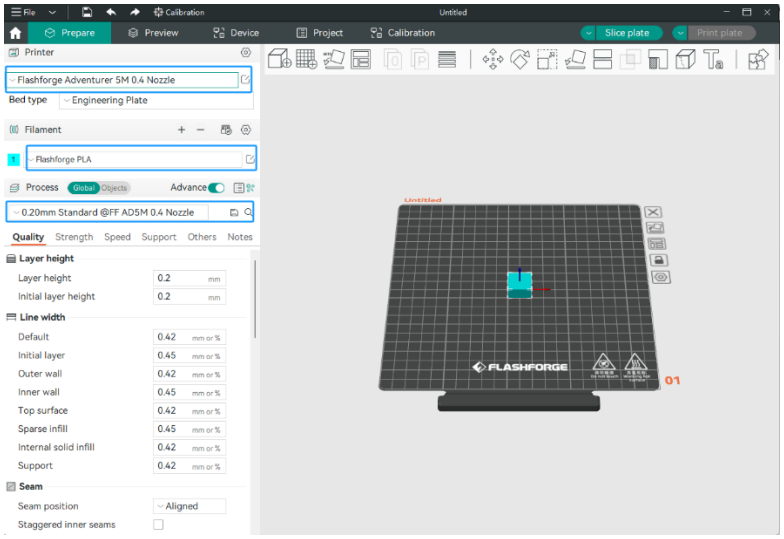
- In der oberen Menüleiste auf der **Vorbereitungsseite** klicken Sie auf **[** **]**, um Modelle zu importieren.



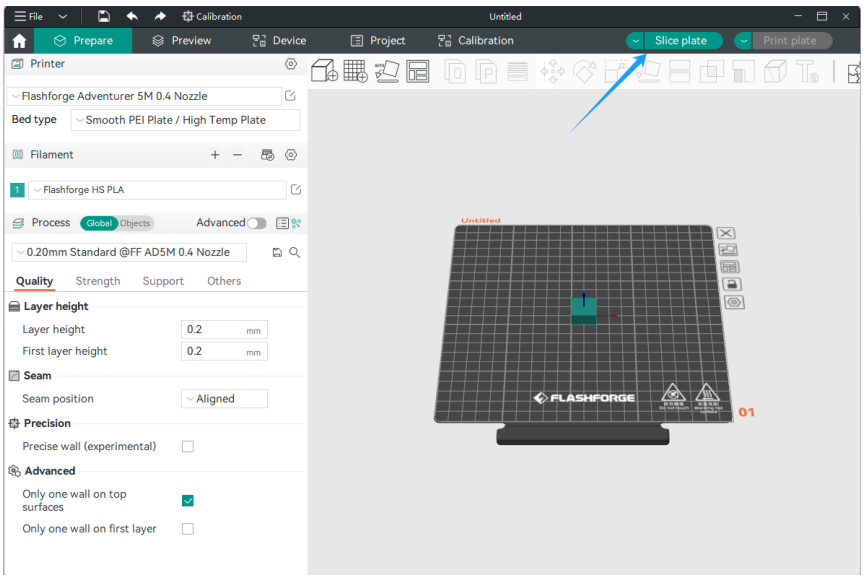
Drucker-, Filament- und Prozessvoreinstellungen auswählen

Bevor Sie ein Modell slicen, müssen Sie den entsprechenden Drucker, das Filament und die Druckparameter festlegen.

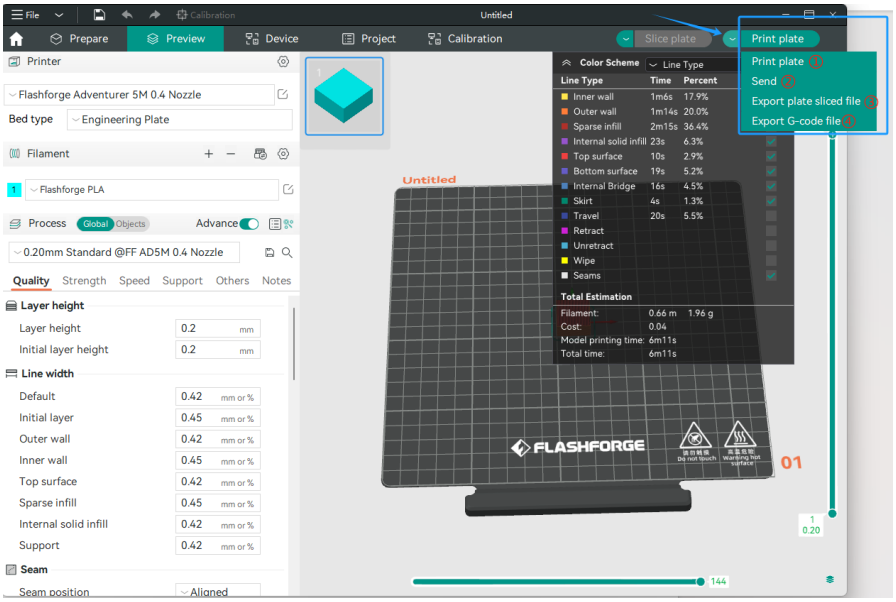
1. **Drucker auswählen**
    - Wählen Sie den **Drucker** und die **Düsengröße** aus der Dropdown-Liste unter **[Drucker]**.
2. **Filament auswählen**
    - Wählen Sie den gewünschten **Filamenttyp** aus der Dropdown-Liste unter **[Filament]**.
3. **Druckprozess festlegen**
    - Wählen Sie die gewünschte **Schichthöhe** aus der Dropdown-Liste unter **[Prozess]**.
    - ⚠ **Hinweis:** Je kleiner die Schichthöhe, desto **länger** dauert der Druck.
    - Die **Standard-Schichthöhe** für die meisten Modelle mit einer **0,4-mm-Düse** beträgt **0,20 mm**.



1. **Klicken Sie auf [Slice-Platte]**, um das Modell zu slicen.
2. Nach Abschluss des Slicings haben Sie zwei Druckoptionen:
    - **Remote-Druck**: Senden Sie die Datei direkt an den Drucker.
    - **Druck über USB-Stick**: Speichern Sie die Datei und übertragen Sie sie per **USB-Flashlaufwerk** an den Drucker.



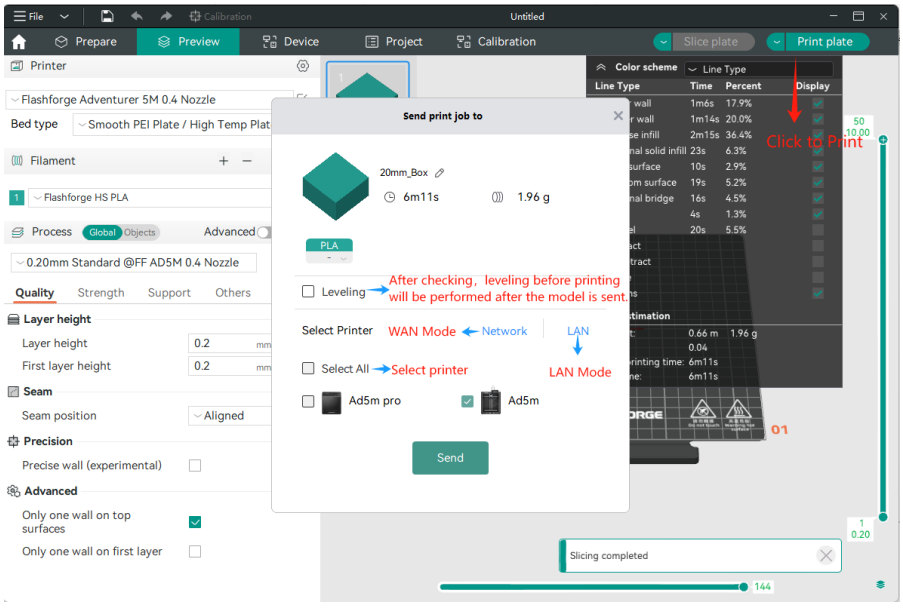
Dropdown-Liste öffnen



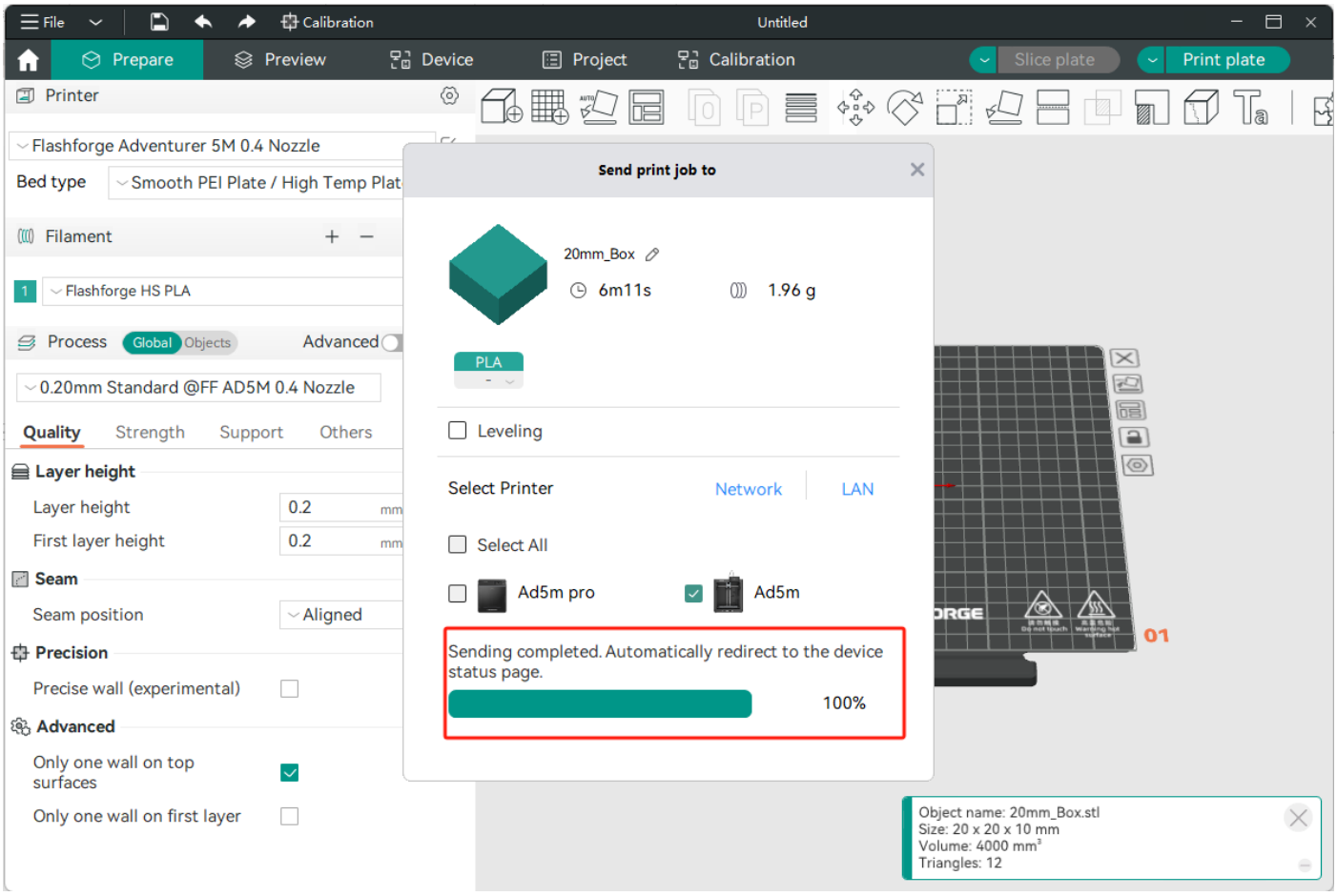
1. **Druckplatte drucken (Print plate)**
    - **Sendet die Druckdatei direkt an den Drucker und startet den Druckvorgang.**
2. **Senden (Send)**
    - **Überträgt die Druckdatei an den Drucker, speichert sie aber nur in der Druckspeicherliste, ohne sofort zu drucken.**
3. **Sliced-Datei exportieren (Export plate sliced file)**
    - **Speichert die geslicte Datei im .3mf-Format auf dem lokalen Laufwerk.**
4. **G-Code-Datei exportieren (Export G-code file)**
    - **Speichert die geslicte Datei im .gcode-Format auf dem lokalen Laufwerk.**

Druckmethode 1: Remote-Druck

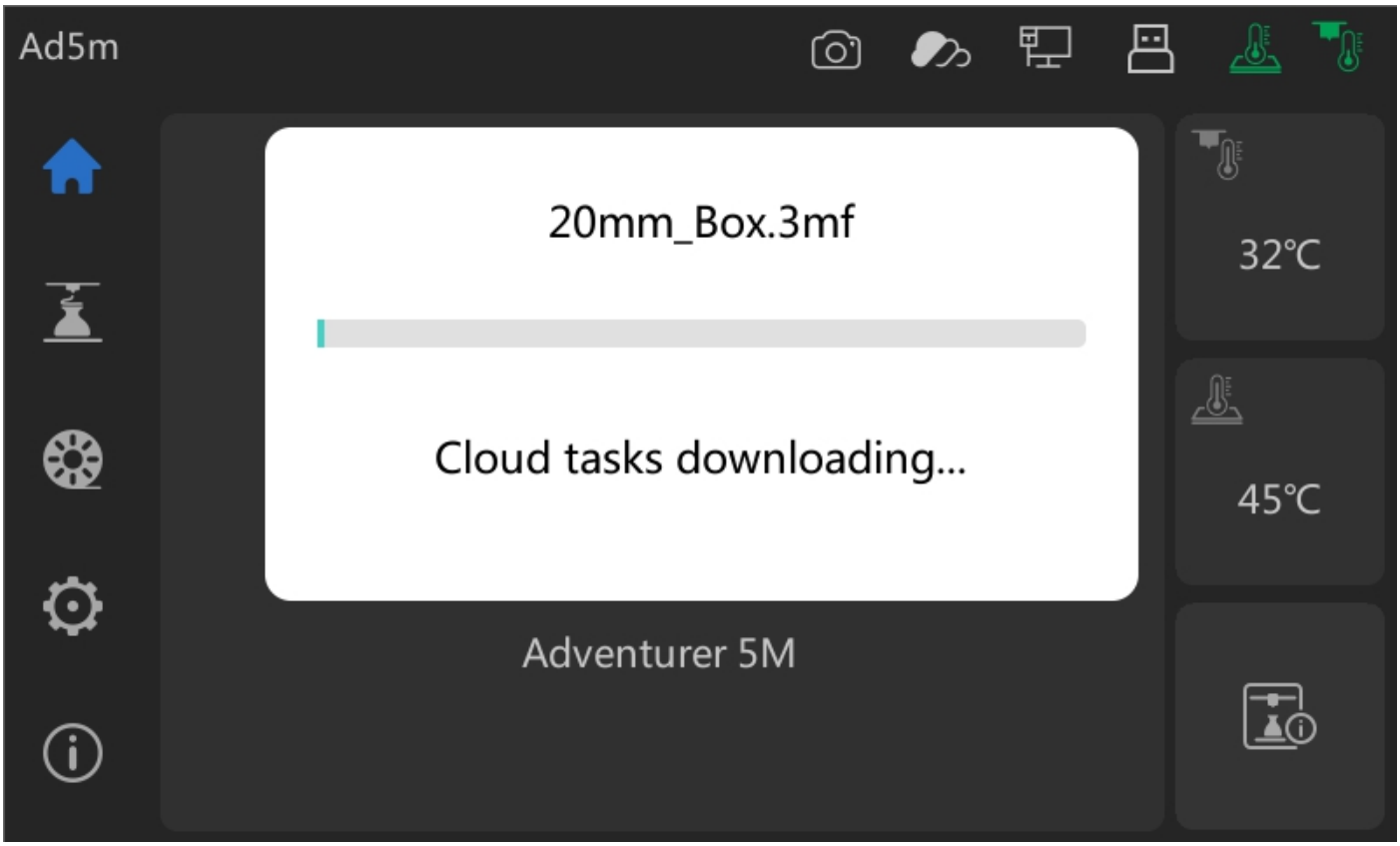
1. **Nach dem Slicing des Modells klicken Sie auf [Print plate].**
2. **Wählen Sie den Drucker, an den die Datei gesendet werden soll.**



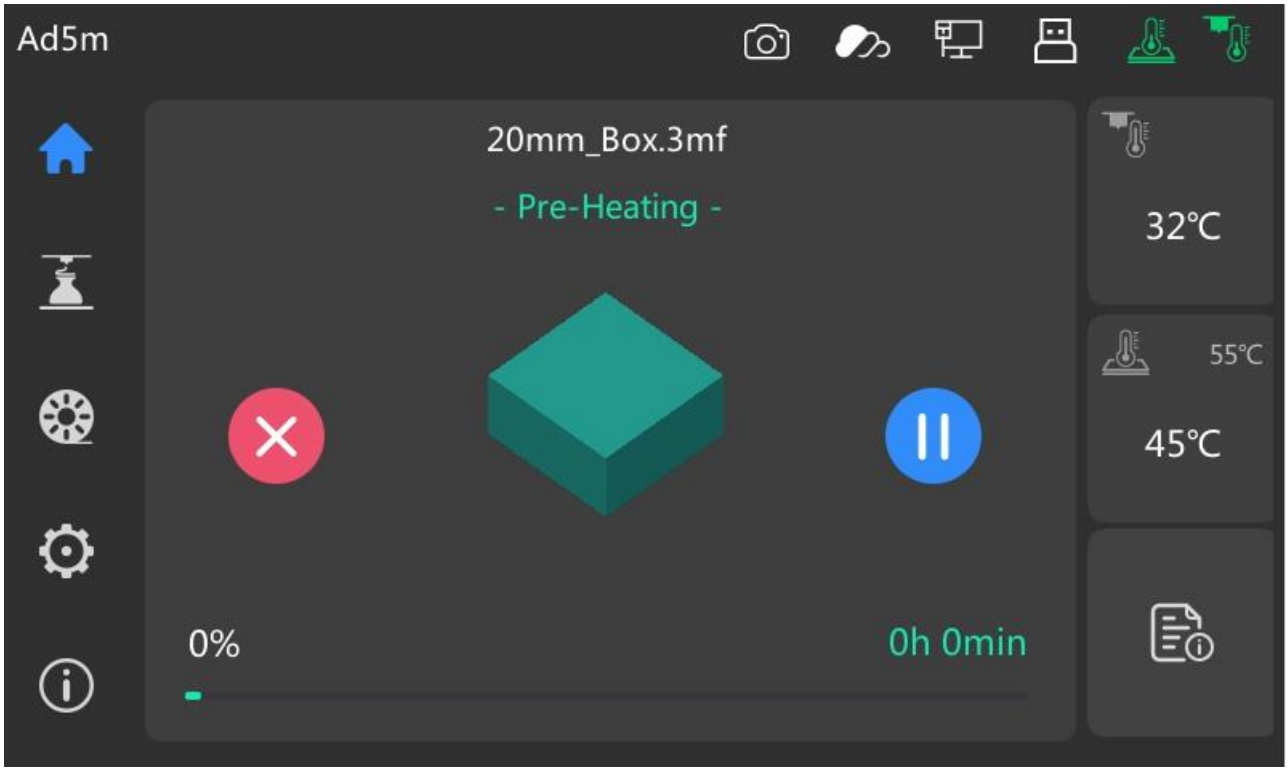
Klicken Sie auf [Senden], um das Modell an den Drucker zu übertragen.



Der Drucker empfängt die Datei

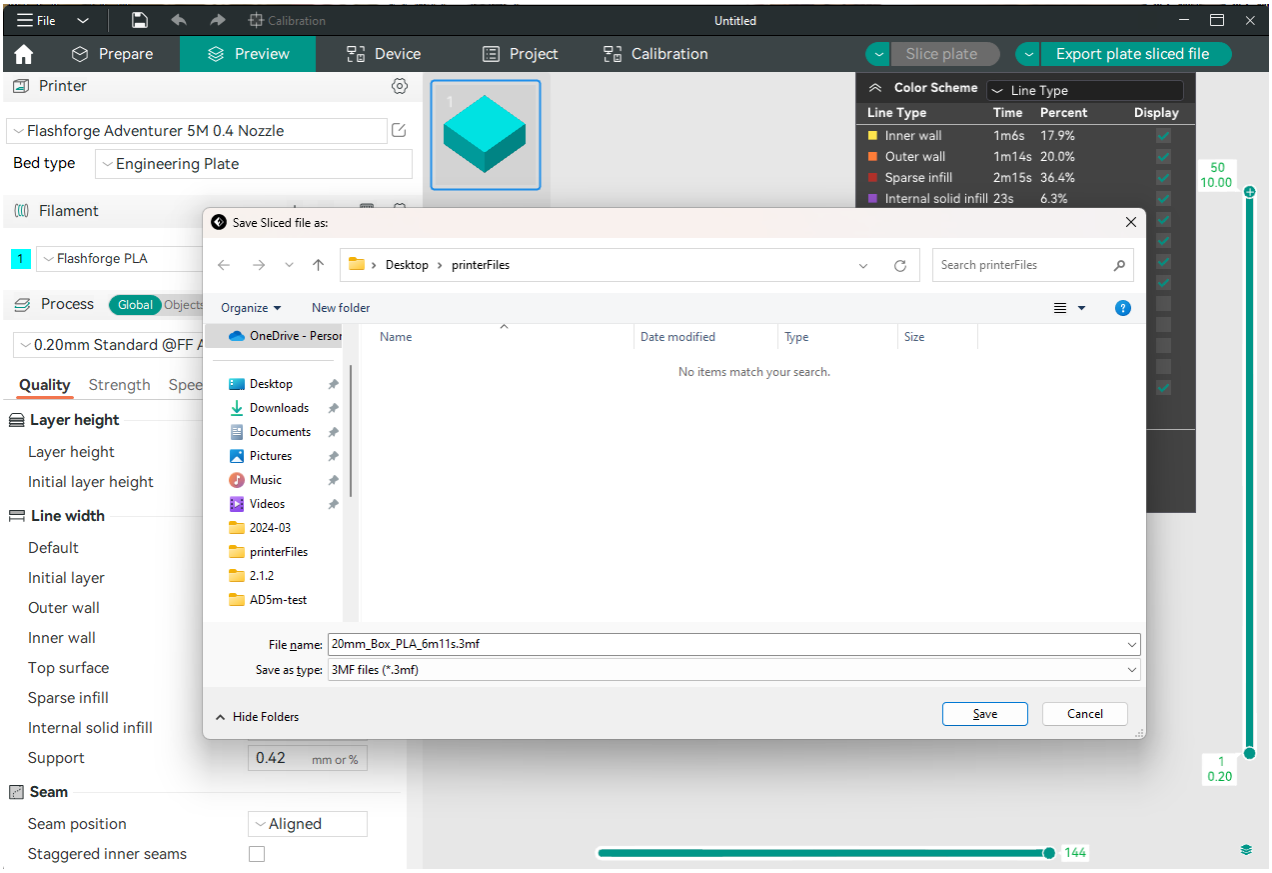
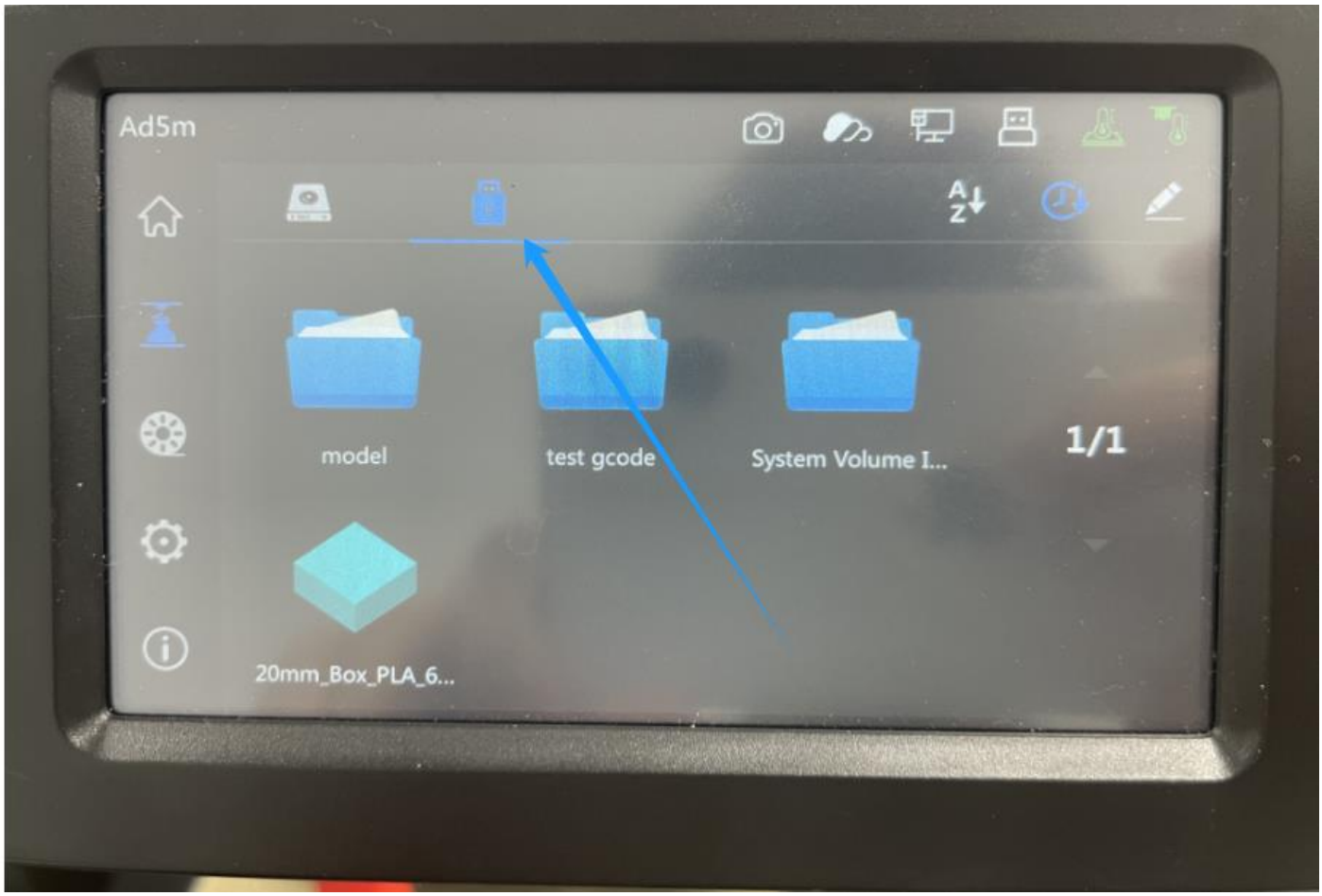


Druckstart nach Dateidownload



Druckmethode 2: Dateien auf einen USB-Stick exportieren und drucken

1. Um Dateien auf einen **USB-Stick** zu übertragen, klicken Sie auf den **Pfeil nach unten** neben dem **Drucksymbol** in der oberen rechten Ecke.
2. Wählen Sie **[Export plate sliced file]** aus.
3. Ein **Dateiexplorer-Fenster** öffnet sich – navigieren Sie zum **USB-Flashlaufwerk**.
4. Sobald das USB-Laufwerk gefunden wurde, klicken Sie auf **[Speichern]**, um die Datei darauf zu exportieren.



- Nach dem **Speichern** der Datei stecken Sie den **USB-Stick** in den **USB-Anschluss** des Druckers.
- Wechseln Sie im **Speichermenü** des Druckers zur **USB-Speicher-Option** (USB-Symbol).
- Wählen Sie die **gespeicherte Modelldatei** aus der Liste aus.
- Starten Sie den **Druckvorgang**.