KINGWARE
PREMIUM FILAMENTS

KingWare PLA+ (DE)

Produktbeschreibung:

KingWare PLA+ ist ein vielseitiges und einfach zu verarbeitendes Material für den 3D-Druck im FFF/FDM-Verfahren. Es bietet eine gute Druckqualität, hohe Maßstabilität und solide mechanische Festigkeit und eignet sich damit für die meisten privaten und professionellen Anwendungen. Das Material wird aus erneuerbaren Rohstoffen hergestellt und kann unter bestimmten Bedingungen biologisch abgebaut werden. Das Filament ist auf einer Spule aufgewickelt, mit Feuchtigkeitsabsorber vakuumverpackt und mit den meisten 3D-Druckern kompatibel. Eine ideale Wahl für Einsteiger sowie für das schnelle und zuverlässige Drucken von Modellen.

Spezifikation:

- Durchmesser: 1,75 ± 0,02 mm
- Nettogewicht: 1000 g
- Spulenmaterial: Karton
- Außendurchmesser der Spule: 196 mm
- Innendurchmesser der Spulenöffnung: 52 mm
- Spulenbreite: 68 mm
- Vakuumverpackung: Ja
- Feuchtigkeitsabsorber: Ja

Das Filament sollte bis zur Verwendung in der originalen, werkseitig verschlossenen Vakuumverpackung aufbewahrt werden. Empfohlene Lagerbedingungen (in der Originalverpackung):

- Ort: trocken, sauber und gut belüftet
- Optimale Temperatur: bis 30 °C (50 °C nicht überschreiten)
- Lichtschutz: direkte Sonneneinstrahlung und UV-Strahlung vermeiden

Vorbereitung während der Verwendung und empfohlene Druckparameter:

- Düsentemperatur: 220 - 240 °C
- Druckbetttemperatur: 55 - 65 °C
- Bauteilkühlung: 90 - 100 %
- Filamenttemperatur = Umgebungstemperatur beim Drucken: 10 - 30 °C
- Filamentfeuchtigkeit: idealerweise <20 %
- Geschlossene Druckkammer: Nicht erforderlich
- Gehärtete Düse: Nicht erforderlich

Hinweis!

Nach dem Öffnen des vakuumversiegelten Beutels das Filament trocken lagern. Andernfalls wird für optimale Ergebnisse empfohlen, das Filament mindestens 4 Stunden bei 55 °C in einem geeigneten Filamenttrockner zu trocknen.

Physikalische Eigenschaften:

- Dichte: 1,24 g/cm³
- Glasübergangstemperatur: 60 °C
- Zugfestigkeit bei Bruch: 53 MPa
- Streckgrenze bei Zugbeanspruchung: 60 MPa
- Zugmodul: 3,5 GPa
- Bruchdehnung: 6,0 %
- Kerbschlagzähigkeit: 16 J/m²
- Schrumpfung: ähnlich wie PET
- Wärmeformbeständigkeitstemperatur: 55 °C

KingWare PLA+ (ENG)

Product Description:

KingWare PLA+ is a versatile and easy-to-use material for 3D printing using the FFF/FDM method. It provides high print quality, excellent dimensional stability, and solid mechanical strength, making it suitable for most home and professional applications. The material is produced from renewable resources and can biodegrade under specific conditions. The filament is wound on a spool, vacuum-sealed with a moisture absorber, and compatible with most 3D printers. It is an ideal choice for beginners as well as for fast and reliable model printing.

Specifications:

- Diameter: 1.75 ± 0.02 mm
- Net weight: 1000 g
- Spool material: Cardboard
- Spool outer diameter: 196 mm
- Spool inner hole diameter: 52 mm
- Spool width: 68 mm
- Vacuum packaging: Yes
- Moisture absorber: Yes

The filament should be stored in its original, factory-sealed vacuum packaging until use. Recommended storage conditions (in original packaging):

- Location: dry, clean, and well-ventilated
- Optimal temperature: up to 30°C (do not exceed 50°C)
- Light protection: avoid direct sunlight and UV exposure

Preparation during use and recommended printing parameters:

- Nozzle temperature: 220 - 240°C
- Bed temperature: 55 - 65°C
- Cooling fan: 90 - 100%
- Filament temperature = print ambient temperature: 10 - 30°C
- Filament humidity: ideally <20%
- Enclosed printer chamber: Not required
- Hardened nozzle: Not required

Note!

After opening the vacuum-sealed bag, store the filament in a dry place. Otherwise, to achieve the best results, it is recommended to dry the filament using a dedicated filament dryer for at least 4 hours at 55°C.

Physical Properties:

- Density: 1.24 g/cm³
- Glass transition temperature: 60°C
- Tensile strength at break: 53 MPa
- Tensile yield strength: 60 MPa
- Tensile modulus: 3.5 GPa
- Tensile elongation: 6.0%
- Notched Izod impact: 16 J/m²
- Shrinkage: similar to PET
- Heat distortion temperature: 55°C

KINGWARE
PREMIUM FILAMENTS



Kontakt / Contact
Telefon / Phone: +43 01 641885510
E-Mail: office@imageware.at

Kontaktdaten aus dem bereitgestellten Hersteller-Datenblatt. / Contact details from the supplied manufacturer data sheet.