



KingWare PET-G - Printing Settings & Data

Empfohlene Druckeinstellungen und technische Verarbeitungsdaten / Recommended printing settings and processing data

Material	Diameter / Durchmesser	Net Weight / Nettogewicht
PET-G	1.75 mm +/- 0.02 mm	1000 g

Recommended Printing Settings / Empfohlene Druckeinstellungen

Parameter	Recommended value / Empfohlener Wert
Nozzle temperature / Düsentemperatur	240 - 260 °C
Bed temperature / Druckbetttemperatur	70 - 90 °C
Part cooling fan / Bauteilkühlung	40 - 90 %
Filament / print environment temperature / Filament- bzw. Druckumgebung	10 - 30 °C
Enclosed chamber / Geschlossene Druckkammer	Not required / Nicht erforderlich
Hardened nozzle / Gehärtete Düse	Not required / Nicht erforderlich

Storage & Drying / Lagerung & Trocknung

Storage / Lagerung: Keep the filament dry, clean and well ventilated. Store it in the original sealed packaging until use and protect it from direct sunlight and UV radiation. Recommended storage temperature: up to 30 °C; do not exceed 50 °C.

Moisture / Feuchtigkeit: Ideal filament moisture is below 30 %. After opening, store the filament dry and sealed.

Drying / Trocknung: If the filament has absorbed moisture, dry it in a suitable filament dryer for at least 4 hours at 65 °C before printing.

Fine Tuning / Feineinstellung

The values above are recommended starting ranges. Actual settings can vary depending on the 3D printer, hotend, nozzle diameter, layer height, print speed, part geometry and ambient conditions. For best results, calibrate temperature, extrusion flow / flow ratio, maximum volumetric flow, retraction and cooling for the specific printer.

Die oben genannten Werte sind empfohlene Ausgangsbereiche. Die optimalen Einstellungen können je nach 3D-Drucker, Hotend, Düsendurchmesser, Schichthöhe, Druckgeschwindigkeit, Bauteilgeometrie und Umgebungsbedingungen abweichen. Für beste Ergebnisse sollten Temperatur, Materialfluss / Flow Ratio, maximaler Volumenstrom, Retraktion und Kühlung für den jeweiligen Drucker kalibriert werden.

Important / Wichtig: These settings are practical starting values. Printer-specific profiles can be added in future revisions after validation.