KINGWARE
PREMIUM FILAMENTS

KingWare PET-G (DE)

Produktbeschreibung:

PET-G ist eines der am häufigsten verwendeten Filamente für den 3D-Druck im FDM/FFF-Verfahren auf Desktop-3D-Druckern. Das Material verbindet die Vorteile von PLA, wie die einfache Verarbeitung, mit erhöhter Festigkeit, Flexibilität und Schlagzähigkeit. PET-G ist einsteigerfreundlich und in deckenden, transparenten und halbtransparenten Varianten erhältlich. Das Filament ist auf einer Spule aufgewickelt, mit Feuchtigkeitsabsorber vakuumverpackt und mit den meisten 3D-Druckern kompatibel.

Spezifikation:

- Durchmesser: 1,75 ± 0,02 mm
- Nettogewicht: 1000 g
- Spulenmaterial: Karton
- Außendurchmesser der Spule: 196 mm
- Innendurchmesser der Spulenöffnung: 52 mm
- Spulenbreite: 68 mm
- Vakuumverpackung: Ja
- Feuchtigkeitsabsorber: Ja

Das Filament sollte bis zur Verwendung in der originalen, werkseitig verschlossenen Vakuumverpackung aufbewahrt werden. Empfohlene Lagerbedingungen (in der Originalverpackung):

- Ort: trocken, sauber und gut belüftet
- Optimale Temperatur: bis 30 °C (50 °C nicht überschreiten)
- Lichtschutz: direkte Sonneneinstrahlung und UV-Strahlung vermeiden

Vorbereitung während der Verwendung und empfohlene Druckparameter:

- Düsentemperatur: 240 - 260 °C
- Druckbetttemperatur: 70 - 90 °C
- Bauteilkühlung: 40 - 90 %
- Filamenttemperatur = Umgebungstemperatur beim Drucken: 10 - 30 °C
- Filamentfeuchtigkeit: idealerweise <30 %
- Geschlossene Druckkammer: Nicht erforderlich
- Gehärtete Düse: Nicht erforderlich

Hinweis!

Nach dem Öffnen des vakuumversiegelten Beutels das Filament trocken lagern. Andernfalls wird für optimale Ergebnisse empfohlen, das Filament mindestens 4 Stunden bei 65 °C in einem geeigneten Filamenttrockner zu trocknen.

Physikalische Eigenschaften:

- Dichte: 1,29 g/cm³
- Glasübergangstemperatur: 80 °C
- Zugfestigkeit bei Bruch: 51 MPa
- Streckgrenze bei Zugbeanspruchung: 51 MPa
- Zugmodul: 2,98 GPa
- Bruchdehnung: 29,0 %
- Kerbschlagzähigkeit: 4,7 kJ/m²
- Schrumpfung: 0,2 - 0,5 %
- Wärmeformbeständigkeitstemperatur: 68 °C

KingWare PET-G (ENG)

Product Description:

PET-G is one of the most commonly used filaments for 3D printing in FDM/FFF technology on desktop printers. The material combines the advantages of PLA, such as ease of printing, with increased strength, flexibility, and impact resistance. PET-G is beginner-friendly and available in opaque, transparent, and semi-transparent versions. The filament is wound on a spool, vacuum-sealed with a moisture absorber, and compatible with most 3D printers.

Specifications:

- Diameter: 1.75 ± 0.02 mm
- Net weight: 1000 g
- Spool material: Cardboard
- Spool outer diameter: 196 mm
- Spool inner hole diameter: 52 mm
- Spool width: 68 mm
- Vacuum packaging: Yes
- Moisture absorber: Yes

The filament should be stored in its original, factory-sealed vacuum packaging until use. Recommended storage conditions (in original packaging):

- Location: dry, clean, and well-ventilated
- Optimal temperature: up to 30°C (do not exceed 50°C)
- Light protection: avoid direct sunlight and UV exposure

Preparation during use and recommended printing parameters:

- Nozzle temperature: 240 - 260°C
- Bed temperature: 70 - 90°C
- Cooling fan: 40 - 90%
- Filament temperature = print ambient temperature: 10 - 30°C
- Filament humidity: ideally <30%
- Enclosed printer chamber: Not required
- Hardened nozzle: Not required

Note!

After opening the vacuum-sealed bag, store the filament in a dry place. Otherwise, to achieve the best results, it is recommended to dry the filament using a dedicated filament dryer for at least 4 hours at 65°C.

Physical Properties:

- Density: 1.29 g/cm³
- Glass transition temperature: 80°C
- Tensile strength at break: 51 MPa
- Tensile yield strength: 51 MPa
- Tensile modulus: 2.98 GPa
- Tensile elongation: 29.0%
- Notched Izod impact: 4.7 kJ/m²
- Shrinkage: 0.2 - 0.5%
- Heat distortion temperature: 68°C

KINGWARE
PREMIUM FILAMENTS



Kontakt / Contact
Telefon / Phone: +48 661 300 511
E-Mail: info@lumefilaments.eu

Kontaktdaten aus dem bereitgestellten Hersteller-Datenblatt. / Contact details from the supplied manufacturer data sheet.