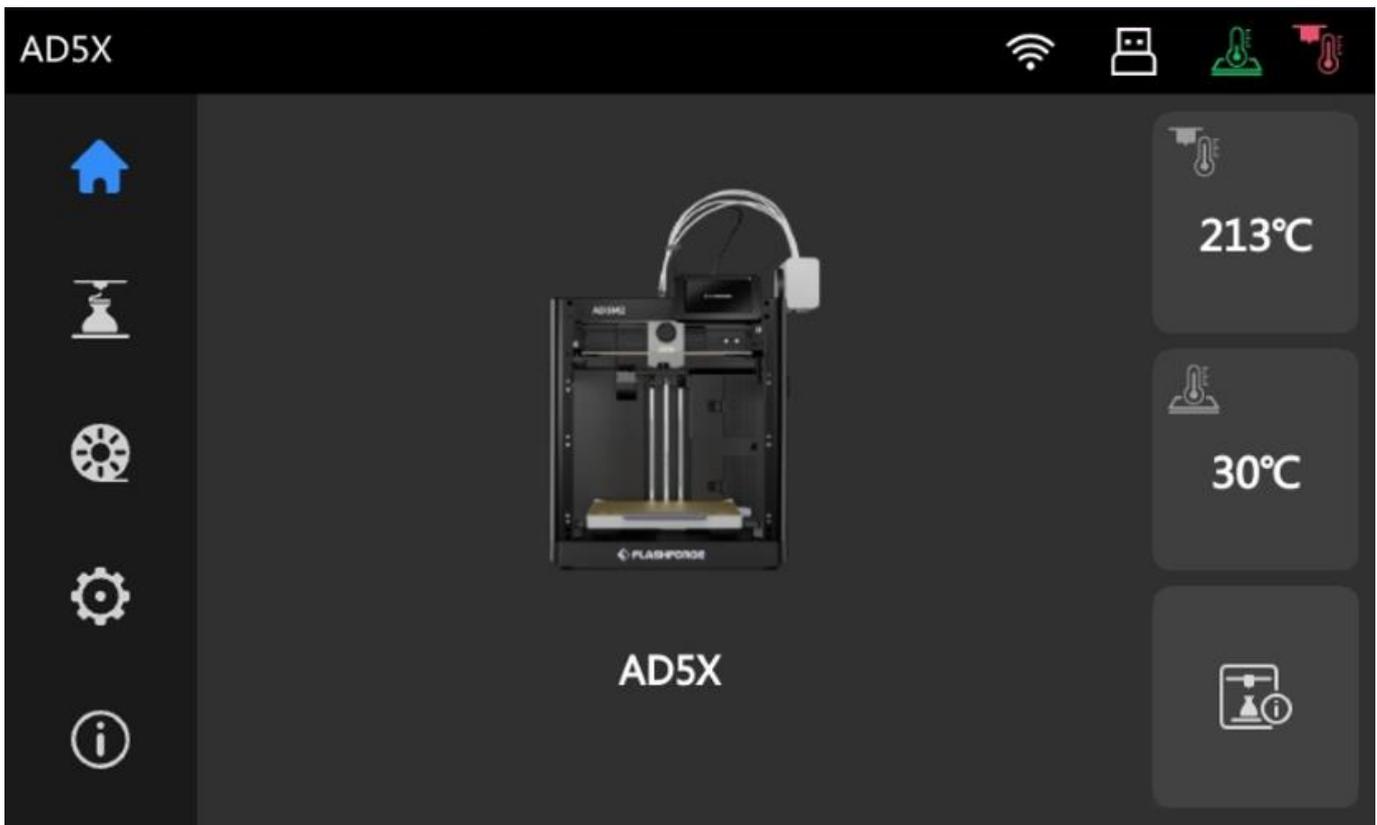


# 1. Filamententfernung

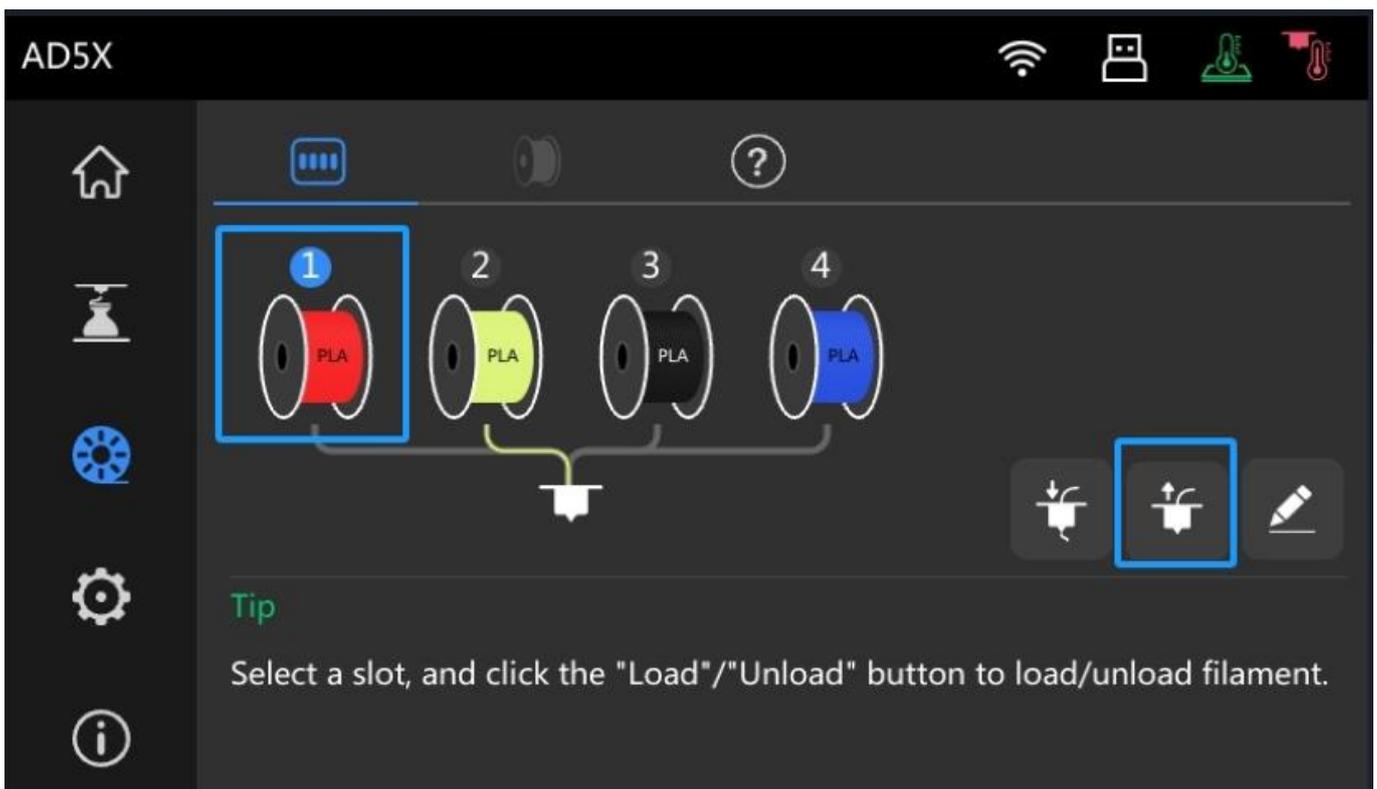
## Filamentmenü aufrufen

- Klicken Sie im **Hauptmenü** auf das **Filament-Symbol** , um in das **Filament-Menü** zu gelangen.



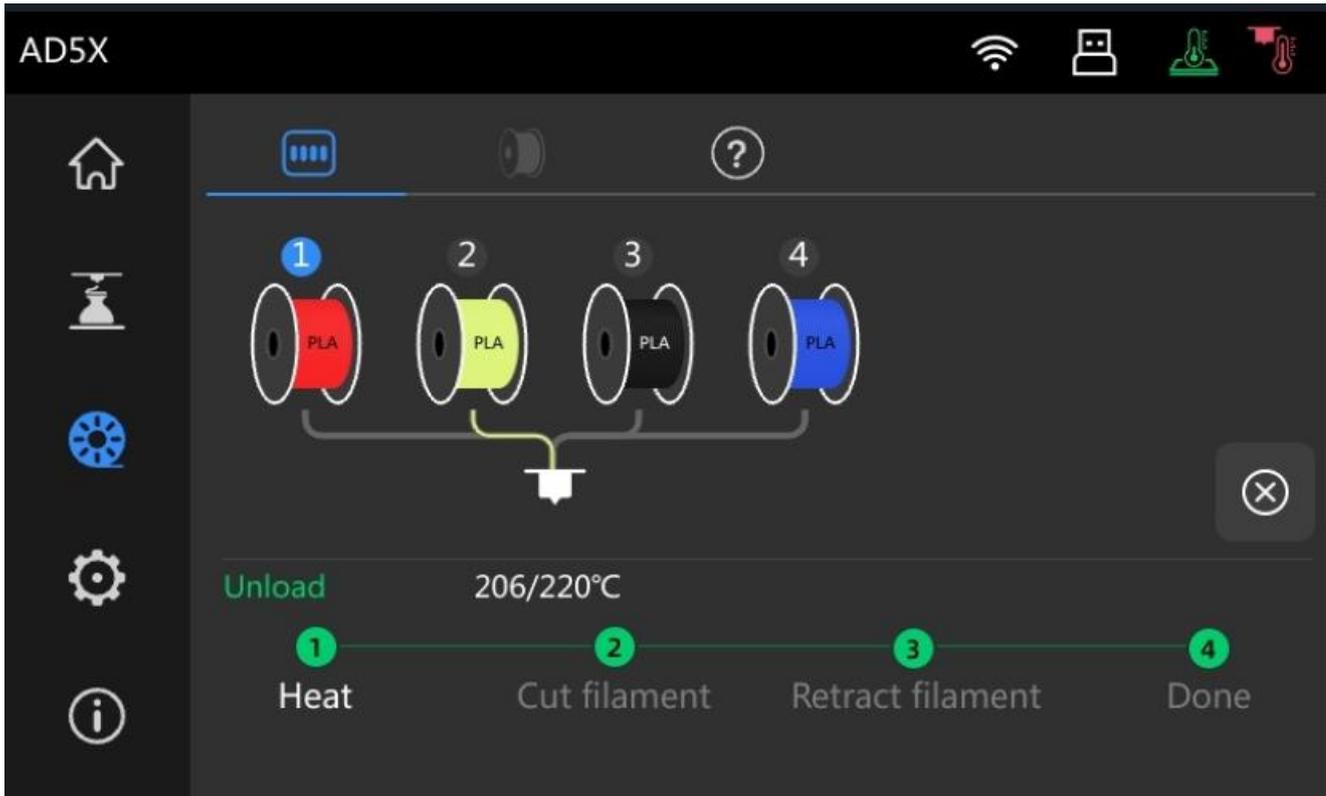
## Kanal auswählen

- Wählen Sie den **Kanal** mit dem Filament aus, das ersetzt werden soll.
- Beispiel: Wählen Sie **Kanal 1** und klicken Sie auf .



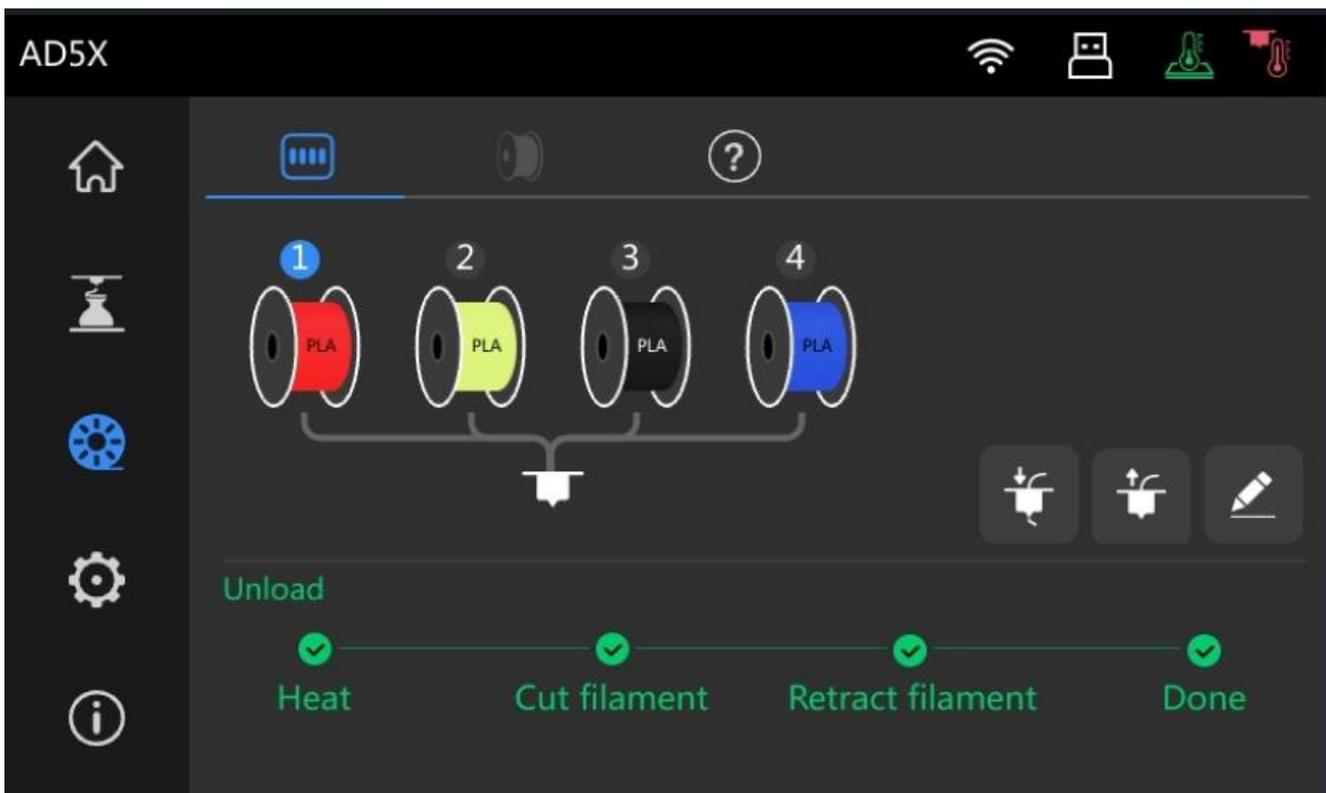
## Filament wird entladen

- Der Drucker startet nun den **Entladevorgang**.



## Automatische Filamententfernung

- Der Drucker heizt den **Extruder**,
- **Schneidet das Filament**
- Und zieht es zurück.
- Sobald dieser Vorgang abgeschlossen ist, ist das Filament erfolgreich entladen.



## 2. Neues Filament laden

### Neues Filament einsetzen

- Entfernen Sie das **alte Filament** von der **Spulenhalterung**.
- Setzen Sie die **neue Filamentrolle** in die **Spulenhalterung** ein.



### Filament in das IFS-Modul einführen

- Schieben Sie das Filament in das **IFS-Modul**, bis die Meldung „**Filament wird automatisch geladen, bitte warten...**“ auf dem Bildschirm erscheint.

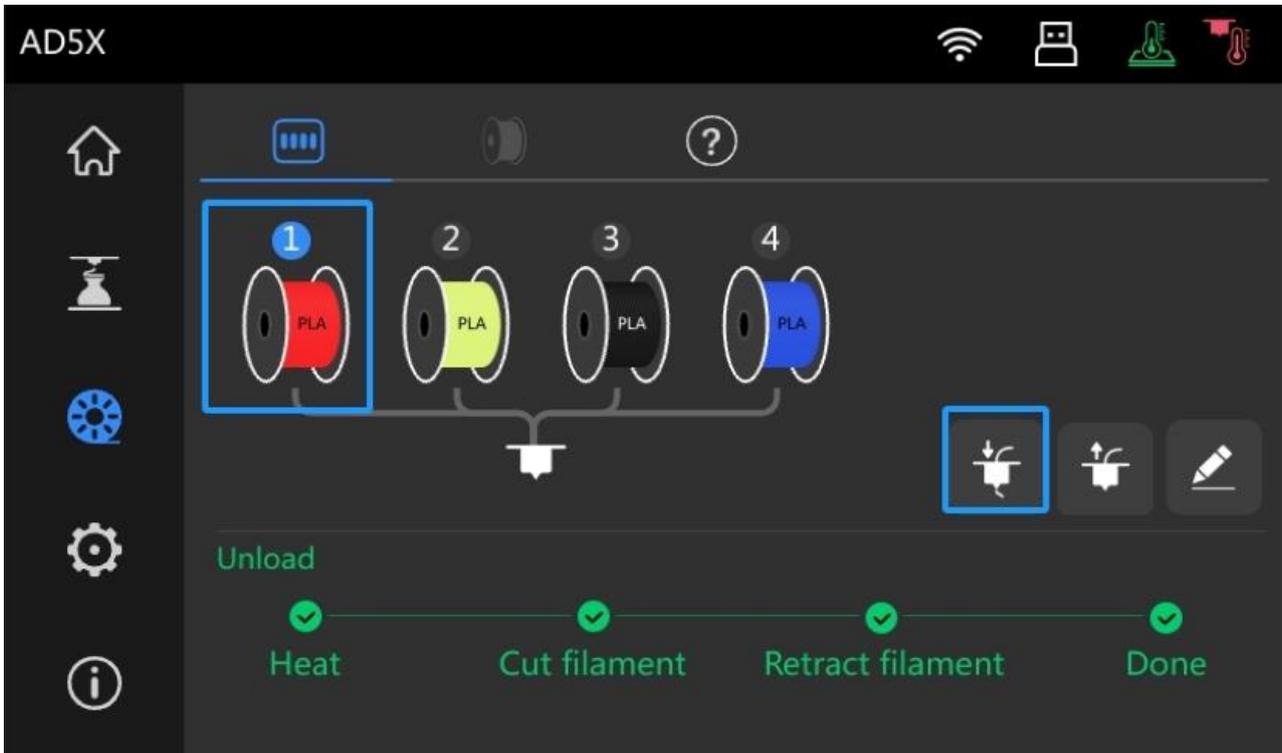


## Automatisches Laden beginnt

- Sobald die Meldung erscheint, **lassen Sie das Filament los**.
- Das **IFS-Modul lädt das Filament automatisch** in das **4-in-1-Führungssystem**.
- Der Ladevorgang endet, sobald das Filament die **vorgegebene Position** erreicht.

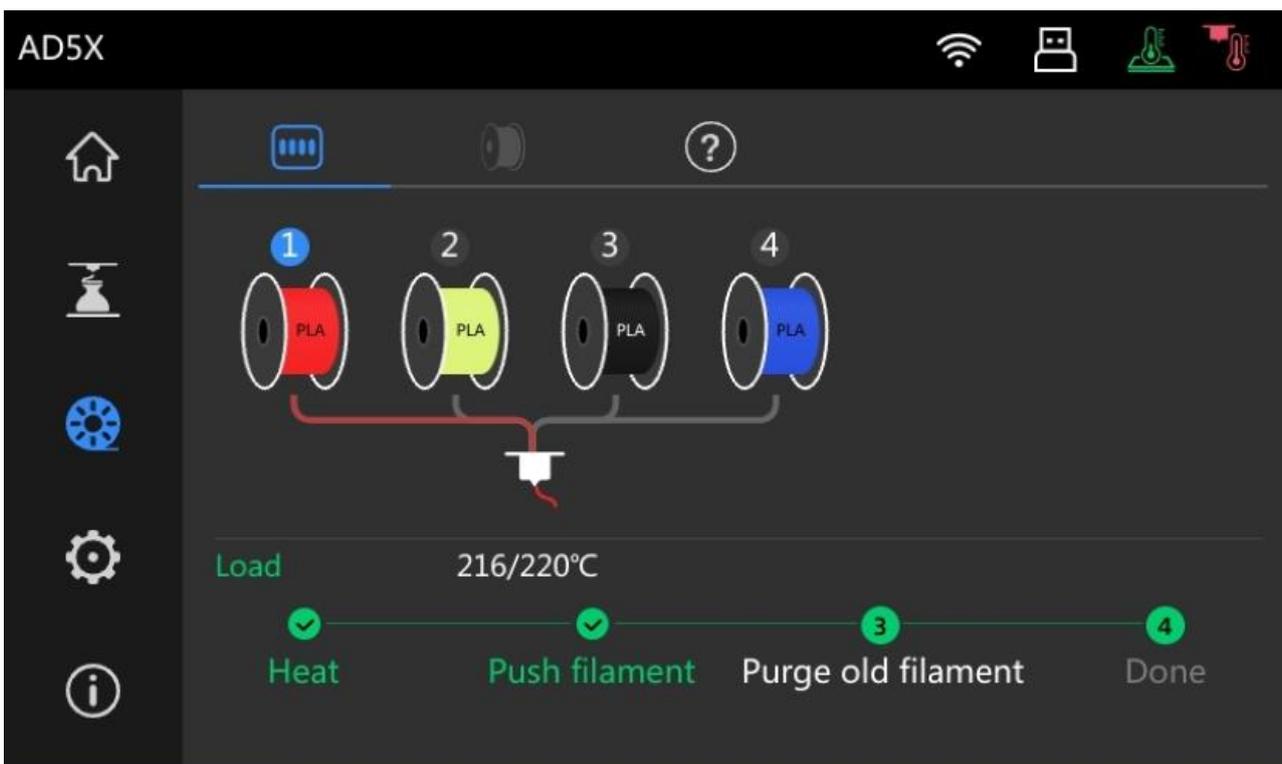
## Laden bestätigen

- Klicken Sie auf [  ], um den **Ladevorgang fortzusetzen**.



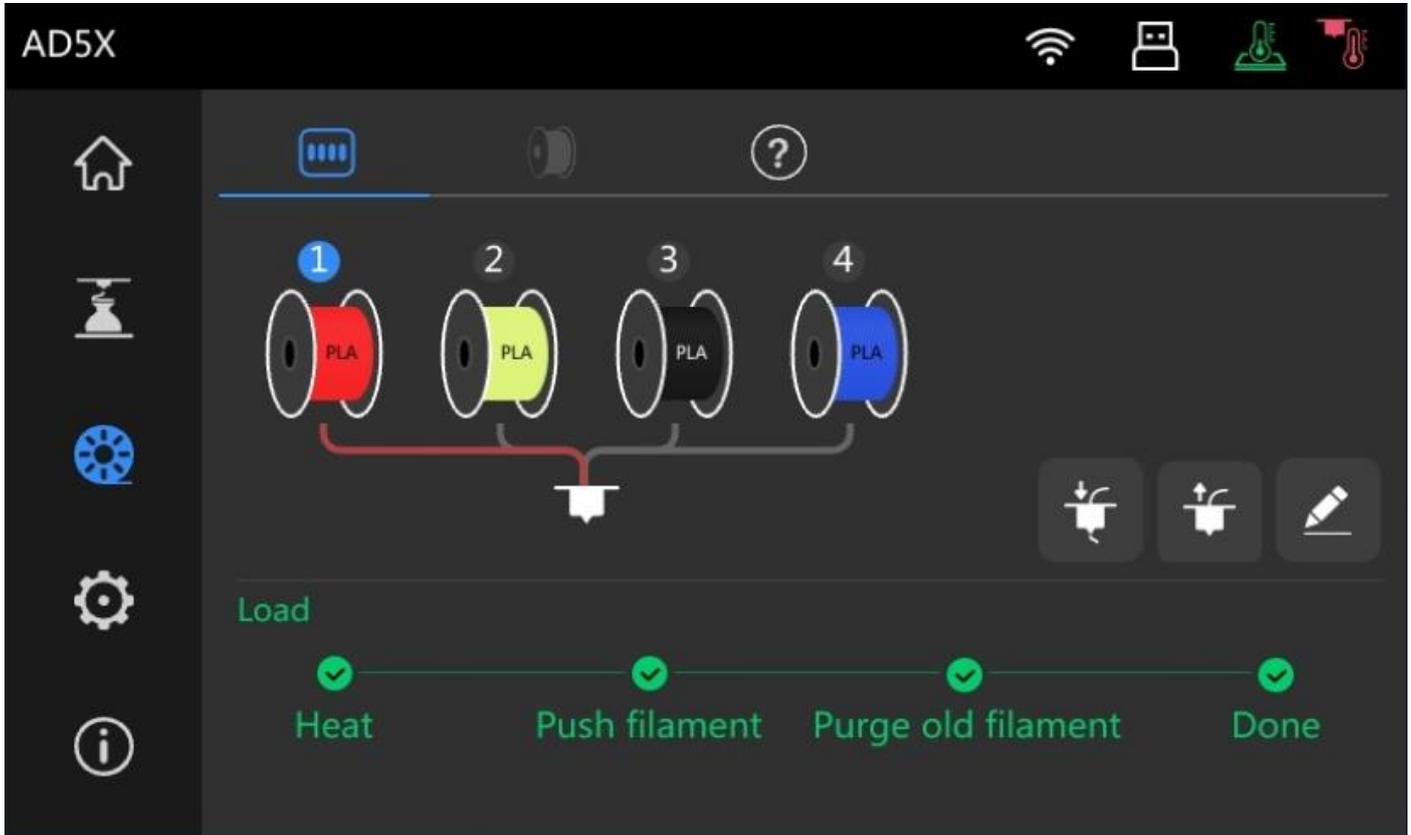
## Automatischer Ladevorgang

- Der Drucker beginnt nun automatisch mit dem **Filamentladen**.



## Abschluss des Ladevorgangs

- Der **Extruder wird erhitzt**
- Das neue **Filament wird eingeführt**
- Reste des alten Filaments werden herausgedrückt.
- Sobald dieser Vorgang abgeschlossen ist, ist das neue Filament **bereit für den Druck**.



## Hinweise:

### Wechsel von Hoch- zu Niedrigtemperatur-Filamenten (z. B. ABS → PLA)

- **Reinigung erforderlich:** Nach dem Einlegen von **PLA** sollte es **1–2 Mal** mit der **ABS-Temperatur geladen** werden, um Rückstände zu entfernen.

### Wechsel von PETG zu einem anderen Material

- Da **PETG sehr klebrig** ist, sollte der **Extruder gereinigt** werden, bevor ein anderes Filament verwendet wird.