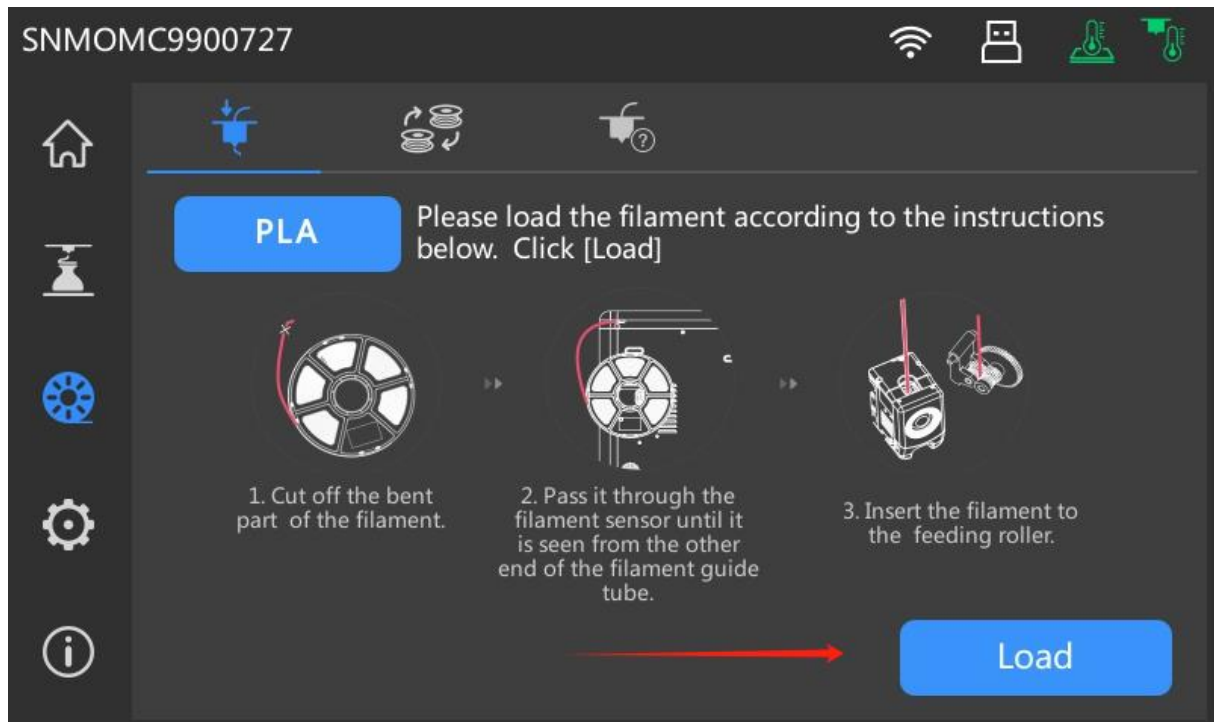


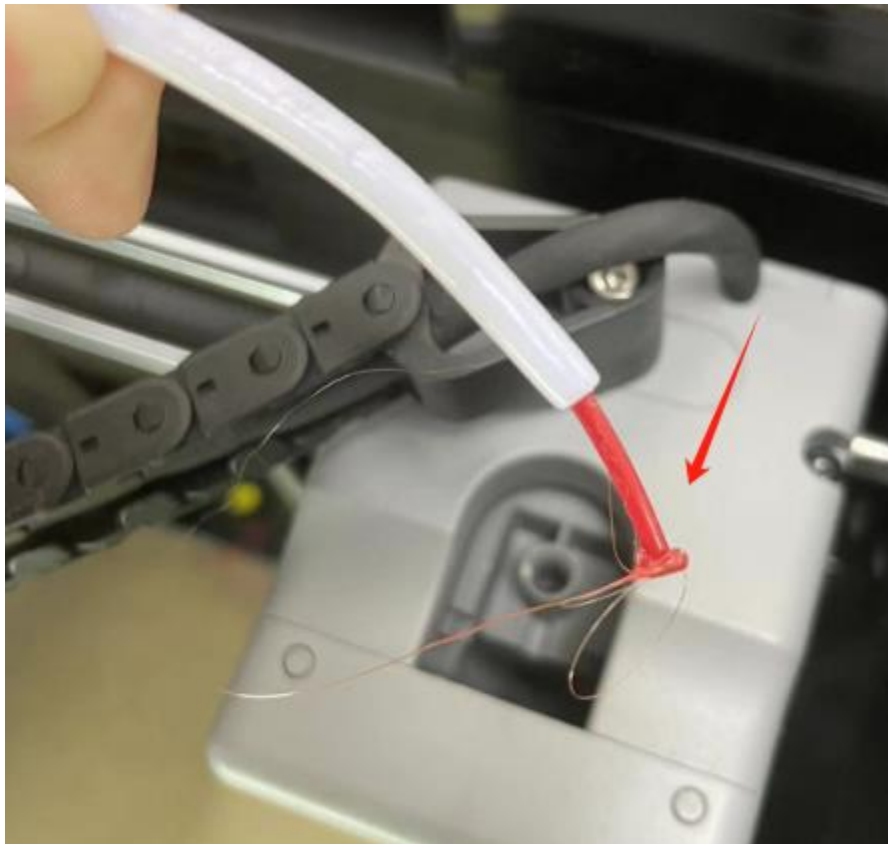
Q1. Wie kann die Düse gereinigt werden, wenn sie verstopft ist?

Methode 1:

a) Klicke auf **[Laden]** und heize die Düse auf die Drucktemperatur des verwendeten Filaments vor.



b) Entferne nach dem Aufheizen das Filamentführungsrohr und überprüfe, ob das Filament verbogen ist oder die Spitze nicht glatt ist.



c) Falls ja, schneide das Ende sauber ab, setze das Filamentführungsrohr und das Filament wieder ein, klicke auf **[Laden]** und überprüfe das Ergebnis.



Methode 2: Falls Methode 1 nicht funktioniert, verwende das Reinigungswerkzeug für verstopfte Düsen.



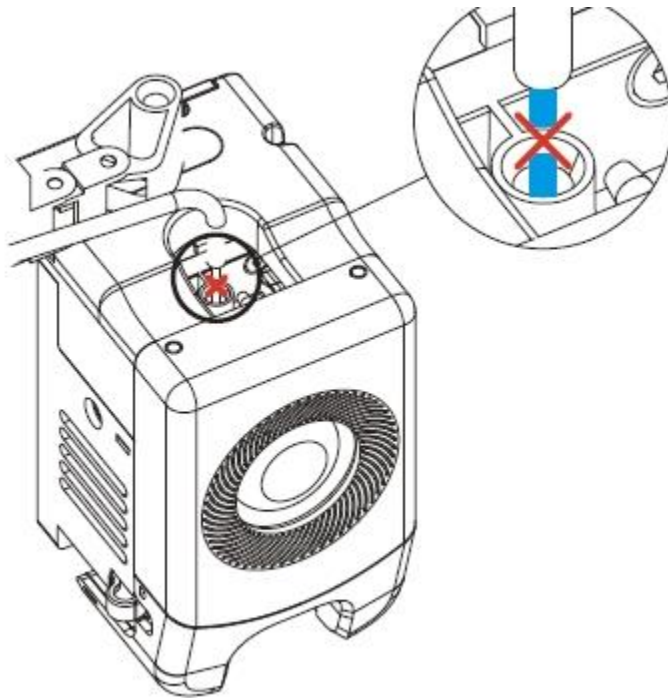
Methode 3: Falls Methode 2 nicht funktioniert, ersetze die Düse.



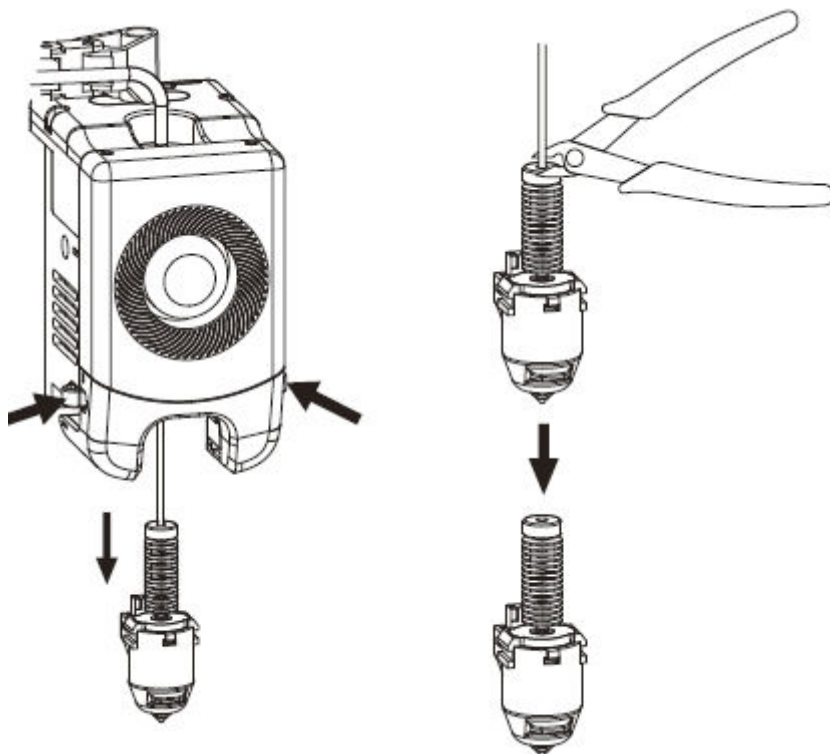
Q2. Wie wechselt man die Düse?

⚠ **Schalte den Drucker vor dem Wechsel der Düse aus!**

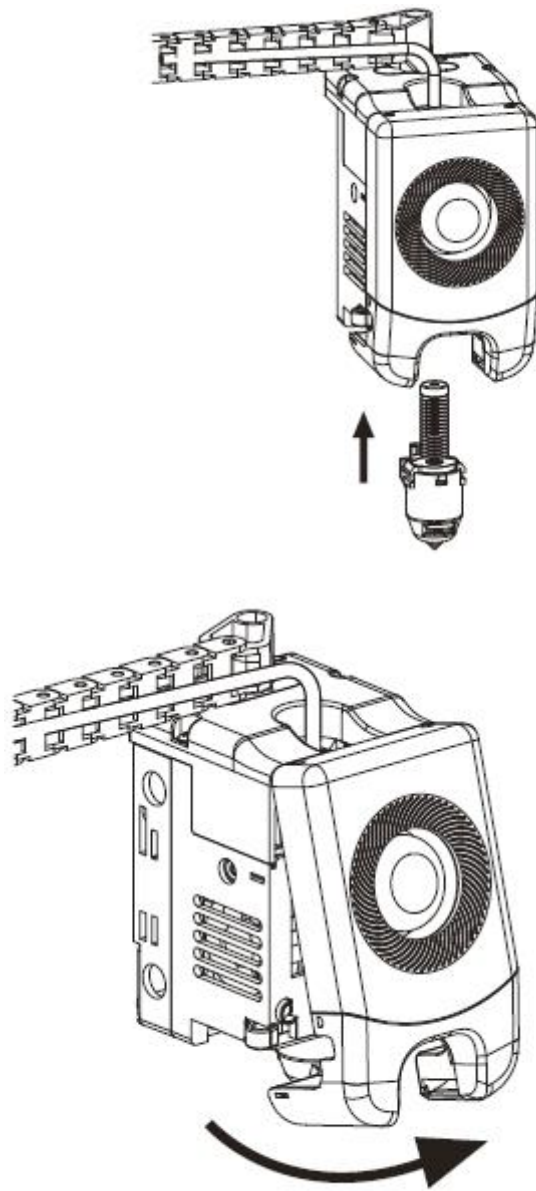
1. Entferne das Filamentführungsrohr und schneide das Filament ab.



2. Drücke die linken und rechten Verriegelungen und entferne die Düse. Schneide das Filament an der Düsenoberseite ab.

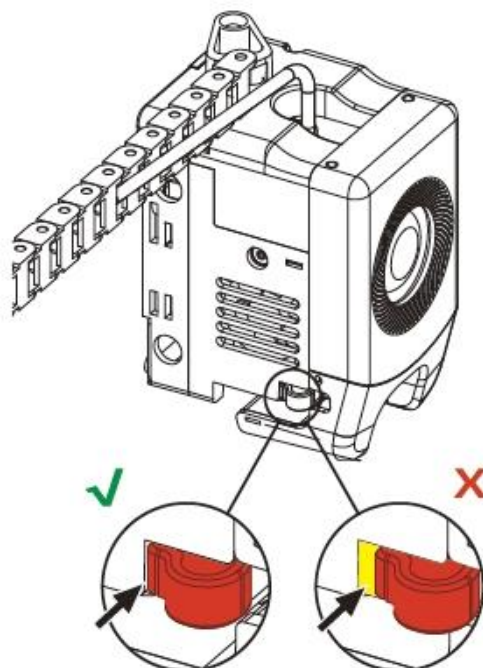


3. Setze die neue Düse in den Extruder ein. Ein „Klick“-Geräusch zeigt an, dass die Düse eingerastet ist. Achte darauf, dass der Düsenschlitz bündig mit der Unterseite des Extruders abschließt.
 - Falls Schwierigkeiten beim Einsetzen auftreten, kannst du während der Installation die Verriegelungen gedrückt halten oder die Frontabdeckung des Extruders entfernen.

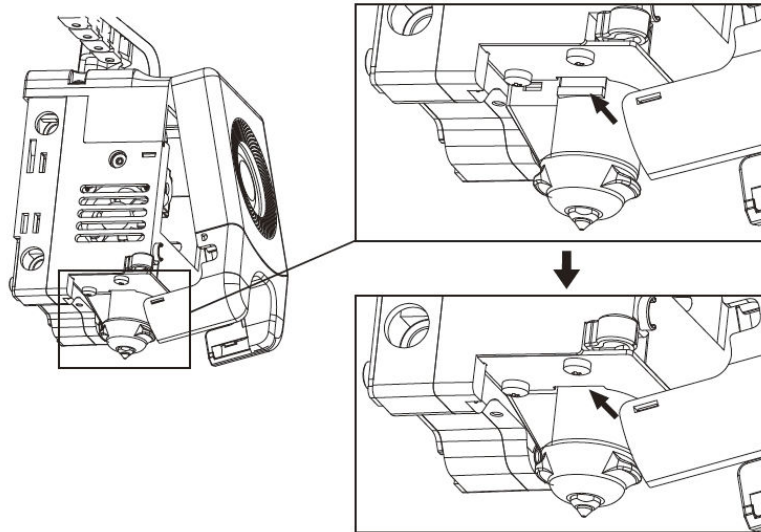


Überprüfung der korrekten Installation:

- ✓ Die Düse muss fest bis zum Anschlag gedrückt werden.
- ✓ Prüfe, ob die roten Verriegelungen links und rechts korrekt sitzen.



- ✅ Stelle sicher, dass der Düsenschlitz bündig mit dem Extruder abschließt.



4. Schalte den Drucker ein, klicke auf **[Filament laden]**, folge den Anweisungen und überprüfe, ob das Filament gleichmäßig aus der neuen Düse austritt.

Q3. Muss nach dem Düsenwechsel eine Nivellierung durchgeführt werden?

Ja, eine automatische Nivellierung wird empfohlen, da leichte Abweichungen bei der Installation auftreten können.

Nach einem Düsenwechsel sind **drei Kalibrierungen erforderlich**:

- ✅ **Nivellierung**: 25-Punkt-Gitternivellierung durchführen.
- ✅ **Vibrationstest**: Eingabeformung für optimale Vibrationskompensation.
- ✅ **PID-Kalibrierung**: PID-Einstellung für genauere Düsenheizung.

Q4. Was tun, wenn sich der Extruder bewegt, aber zu Beginn des Drucks kein Filament extrudiert wird?

1. Überprüfe das Filamentführungsrohr – ist das Filament in die Düse eingetreten? Falls nicht, klicke auf **[Laden]**, bis Filament austritt.
2. Prüfe, ob die Düse verstopft ist. Falls ja, siehe **Q1** für Lösungen.

Q5. Was tun, wenn die Düse zu hoch oder zu niedrig über der Plattform positioniert ist?

1. Überprüfe, ob die Plattform richtig installiert ist und keine Filamentreste an der Düse haften. Falls nötig, reinigen.
2. Gehe in die **Einstellungen**, wähle **Nivellierung** und führe die **automatische Nivellierung** durch.

Q6. Können Filamente anderer Marken verwendet werden?

Ja, aber nur **Filamente mit 1,75 mm Durchmesser**. Da verschiedene Filamente unterschiedliche Temperaturen benötigen, müssen eventuell einige Druckparameter angepasst werden.

Q7. Ist das Drucken mit ABS-Material sicher?

ABS kann beim Erhitzen giftige Gase freisetzen. Falls möglich, drucke in einem gut belüfteten Bereich. Für Kinderbereiche wird PLA als sicherere Alternative empfohlen.

Q8. Was tun, wenn sich das gedruckte Modell verzieht oder schlecht haftet?

- ✓ **Methode 1:** Erhöhe die Plattformtemperatur.
 - ✓ **Methode 2:** Füge beim Slicen eine Brim-Schicht hinzu.
 - ✓ **Methode 3:** Trage Kleber auf die Druckplattform auf.
 - ✓ **Methode 4:** Reinige die Plattform gründlich.
 - ✓ **Methode 5:** Überprüfe die Plattformnivellierung und kalibriere gegebenenfalls.
-

Q9. Warum werden keine Druckdateien gefunden, sondern nur Ordner auf dem Display nach dem Einstecken des USB-Sticks?

Das Dateiformat des USB-Sticks ist wahrscheinlich falsch. Der Drucker unterstützt **FAT32**. Bitte den Stick in FAT32 formatieren.

Q10. Was tun bei einer fehlgeschlagenen WLAN-Verbindung?

- ✓ Überprüfe, ob der WLAN-Name oder das Passwort **Sonderzeichen** enthält. Falls ja, ändere sie und versuche es erneut.
-

Q11. Wichtige Hinweise zum Firmware-Update

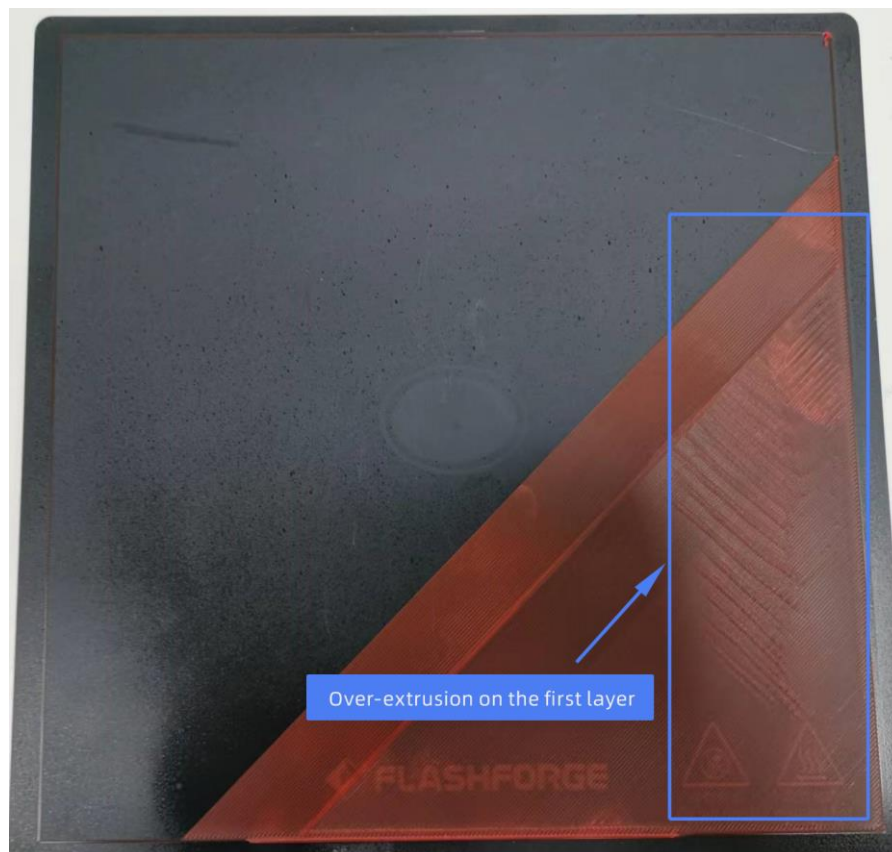
⚠ **Den Drucker nicht ausschalten oder vom Netzwerk trennen, während das Update heruntergeladen oder installiert wird!**

Q12. Warum ist der Startbildschirm weiß?

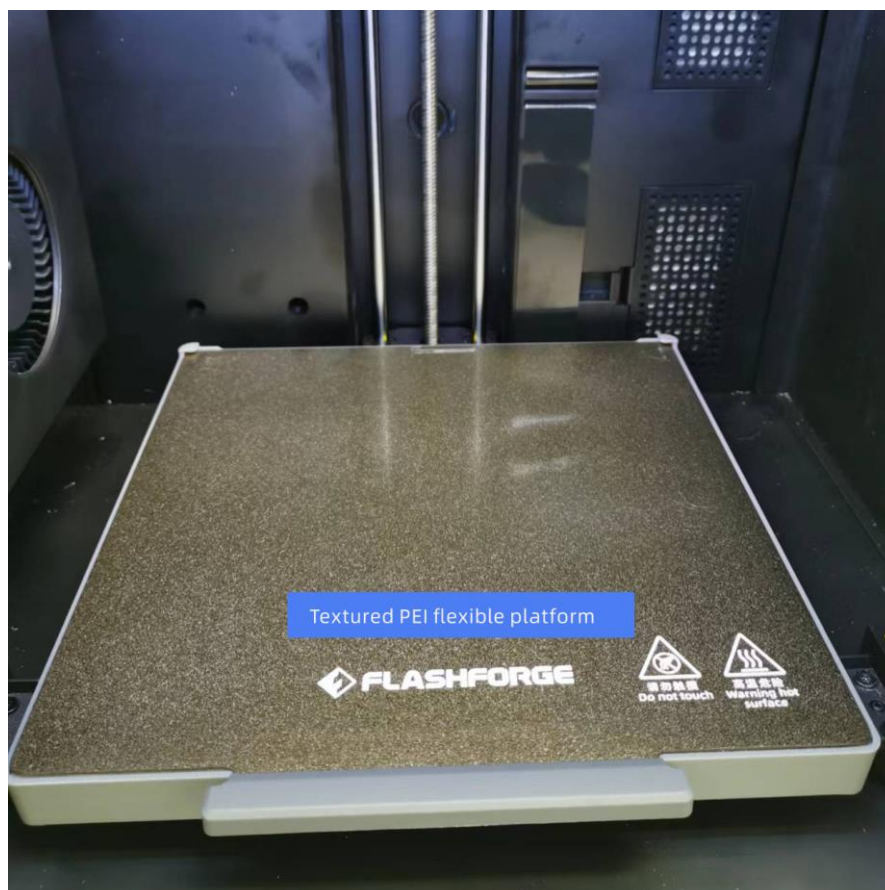
1. Falls ein Startgeräusch zu hören ist, überprüfe das Display und das Verbindungskabel.
 2. Falls kein Geräusch zu hören ist, kontaktiere den Kundensupport.
-

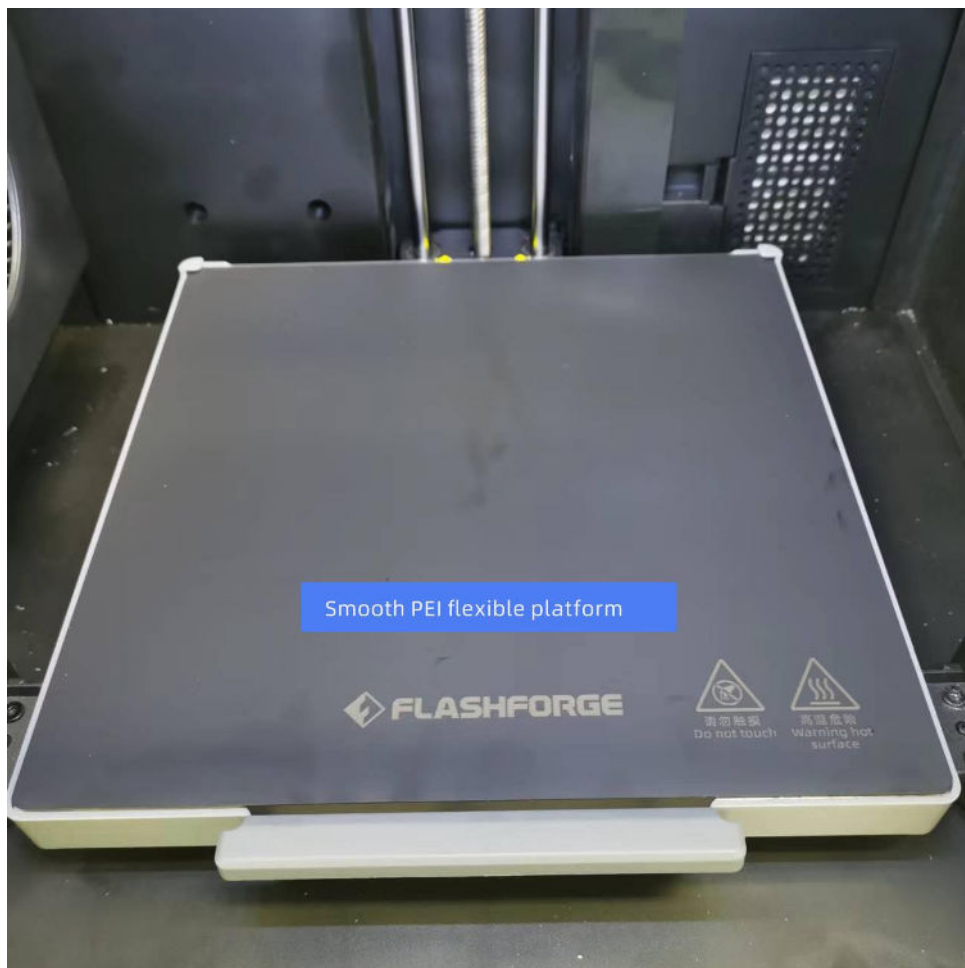
Q13. Über-Extrusion auf der ersten Schicht nach Wechsel zur glatten PEI-Flexplattform

Nach dem Wechsel zur **glatten PEI-Flexplatte** und einer **automatischen Nivellierung** kann es zur **Über-Extrusion** auf der ersten Schicht kommen.



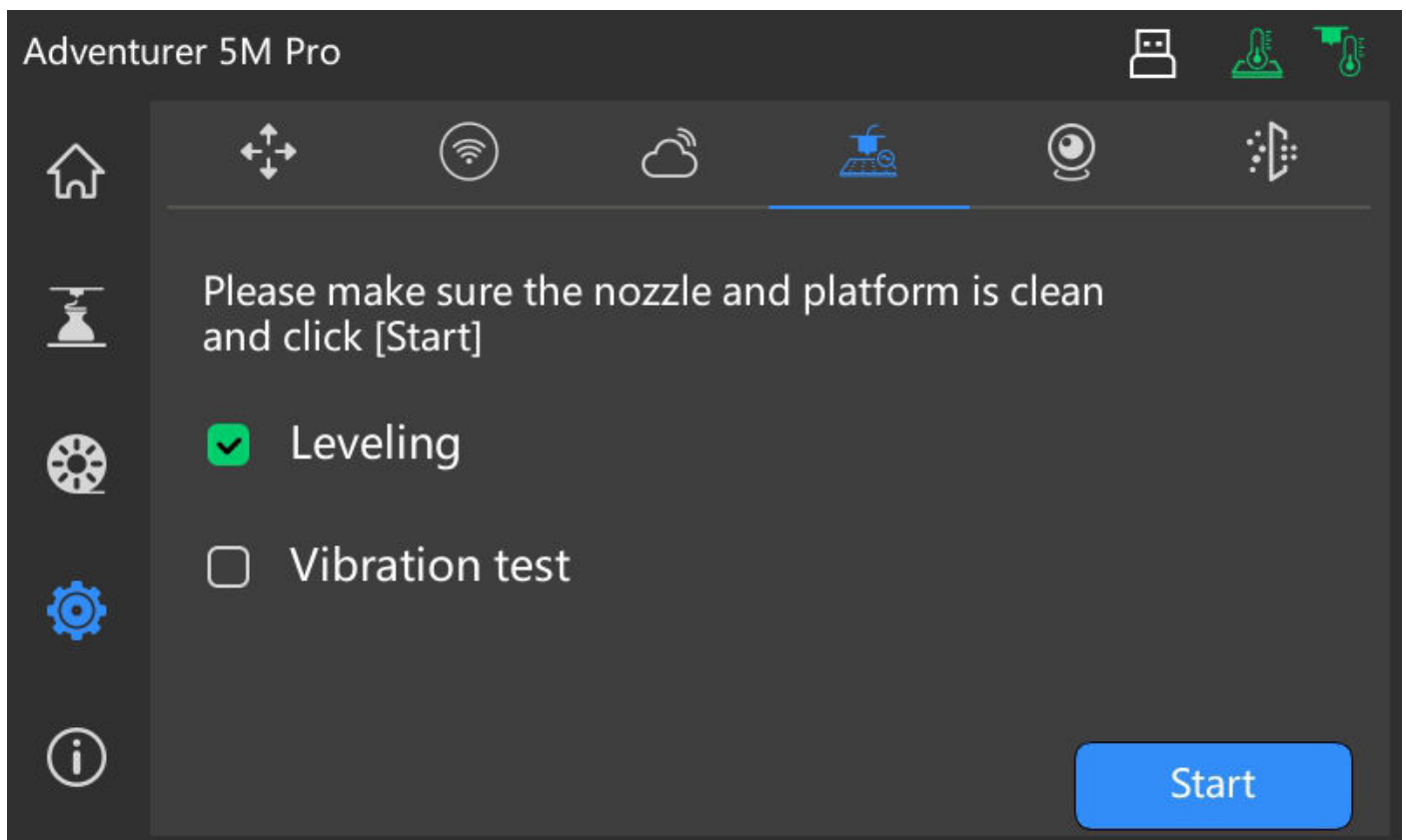
Grund: Ohne Änderungen an den Einstellungen weist die strukturierte PEI-Flexplatte viele Unebenheiten auf, wodurch die Kontaktfläche des Filaments mit der Platte vergrößert wird. Im Gegensatz dazu führt die glatte Oberfläche der glatten PEI-Flexplatte dazu, dass zu viel Filament vom Extruder herausgedrückt wird, was zu einer Über-Extrusion führt.





✅ Lösung:

Nach dem Wechsel zur glatten PEI-Flexplatte führe in den Systemeinstellungen eine automatische Nivellierung durch.



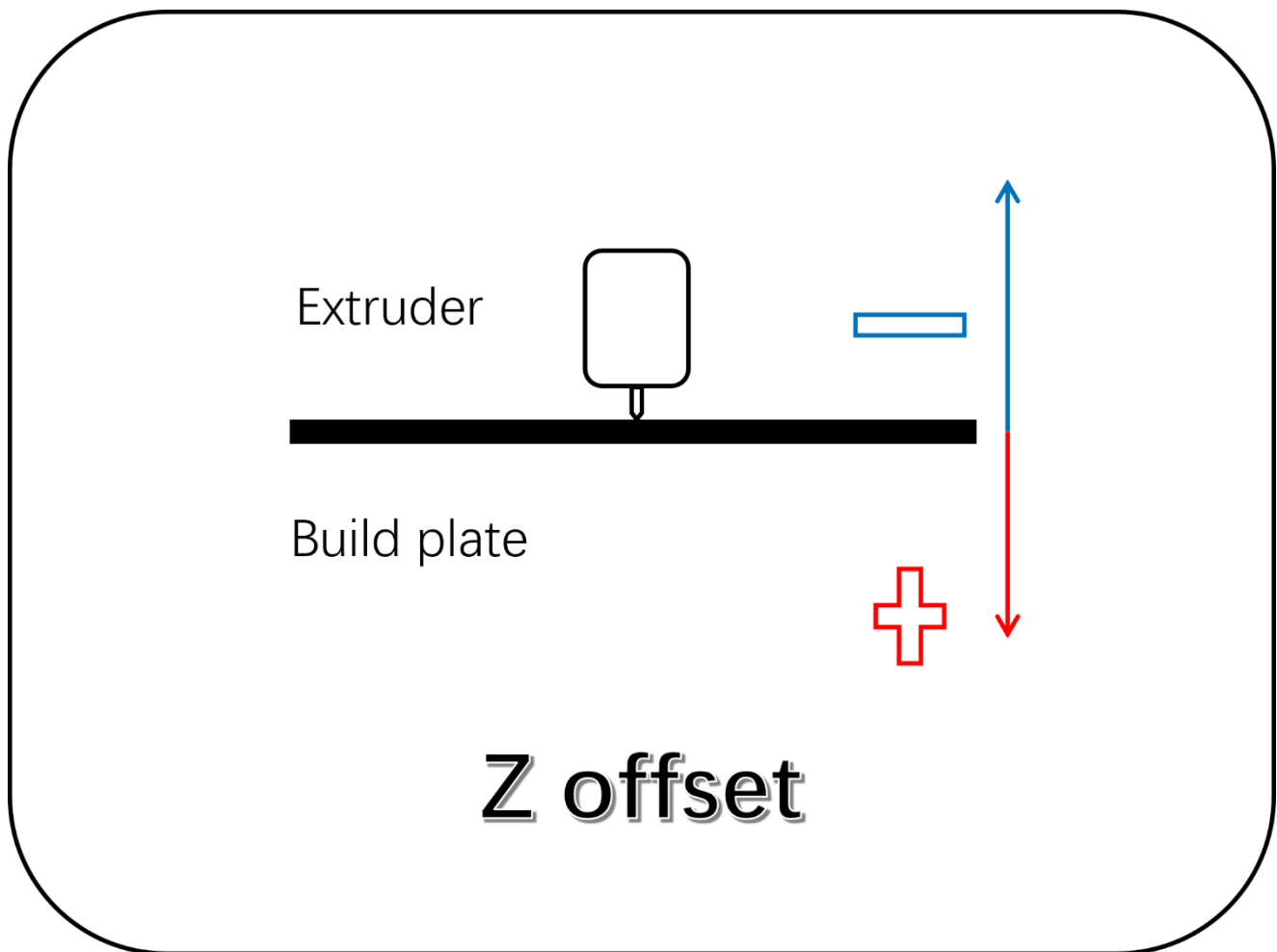
Nach Abschluss der automatischen Nivellierung stelle den Z-Versatz auf **0,1 mm** ein, bevor du mit dem Druck beginnst. Speichere die Einstellung, und der Druck sollte anschließend normal fortgesetzt werden.

Siehe **Q14** für die Anpassung des Z-Versatzes.

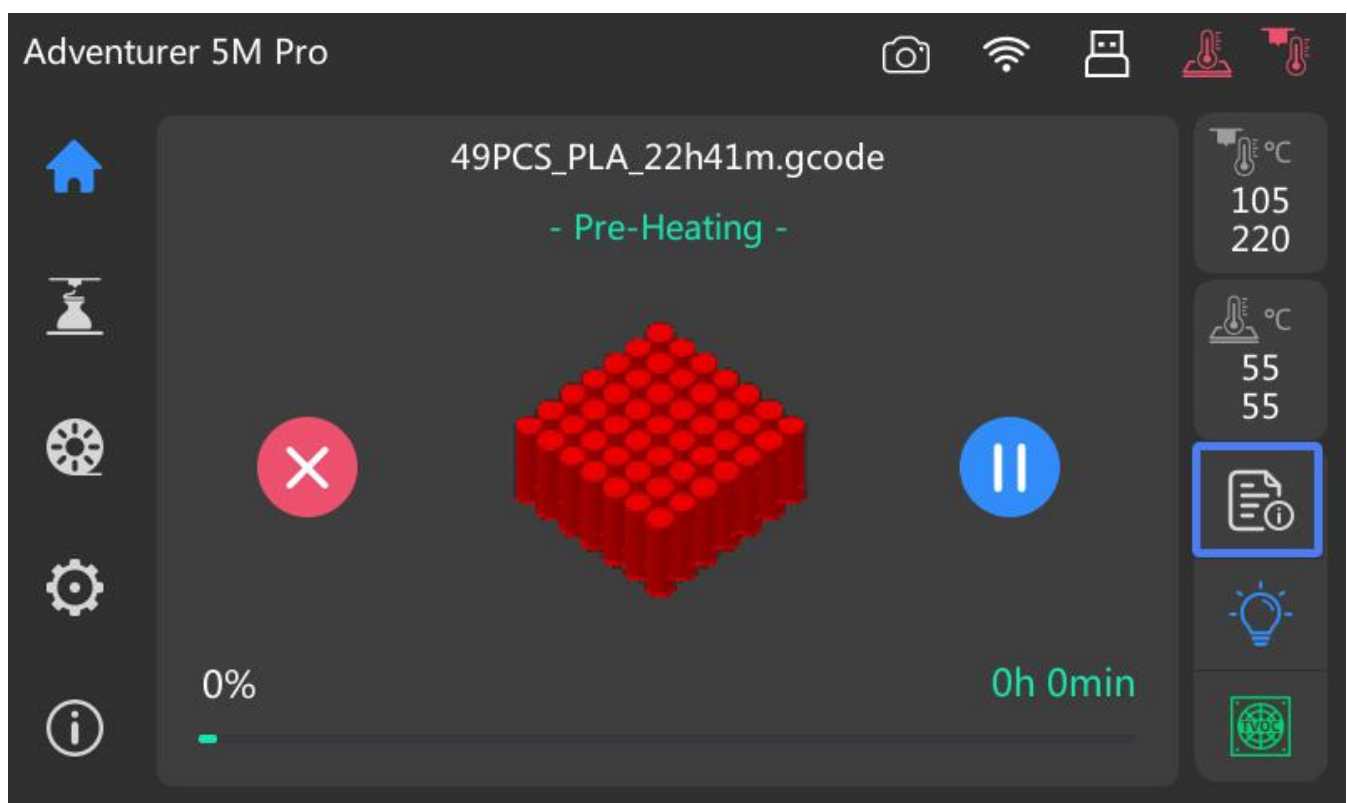
Q14. Was ist der Z-Versatz und wie wird er angepasst?

Der **Z-Versatz** ist der Abstand zwischen Düse und Druckbett.

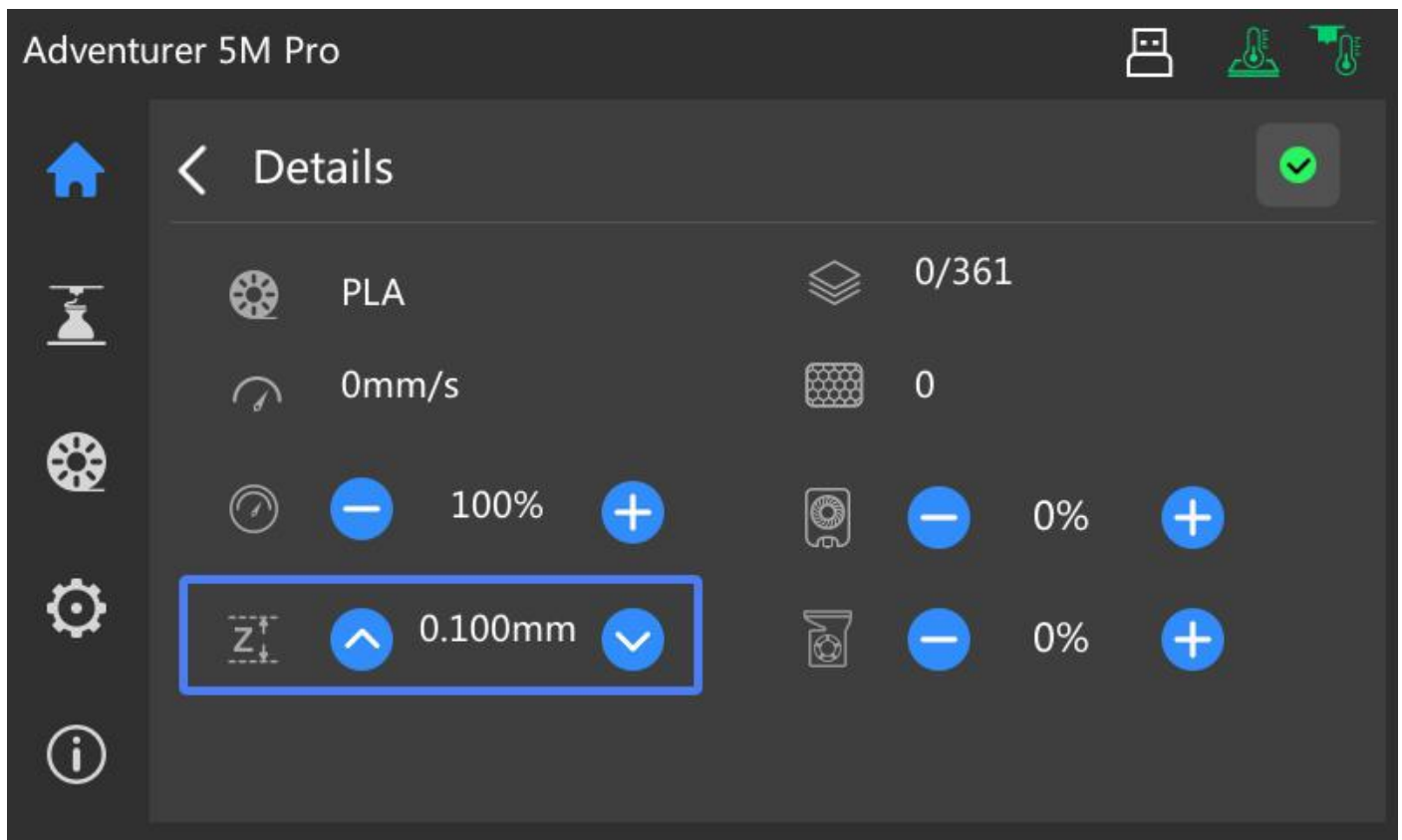
- ✓ **Positiver Wert:** Die Plattform wird abgesenkt (entfernt sich von der Düse).
- ✓ **Negativer Wert:** Die Plattform wird angehoben (näht sich der Düse).



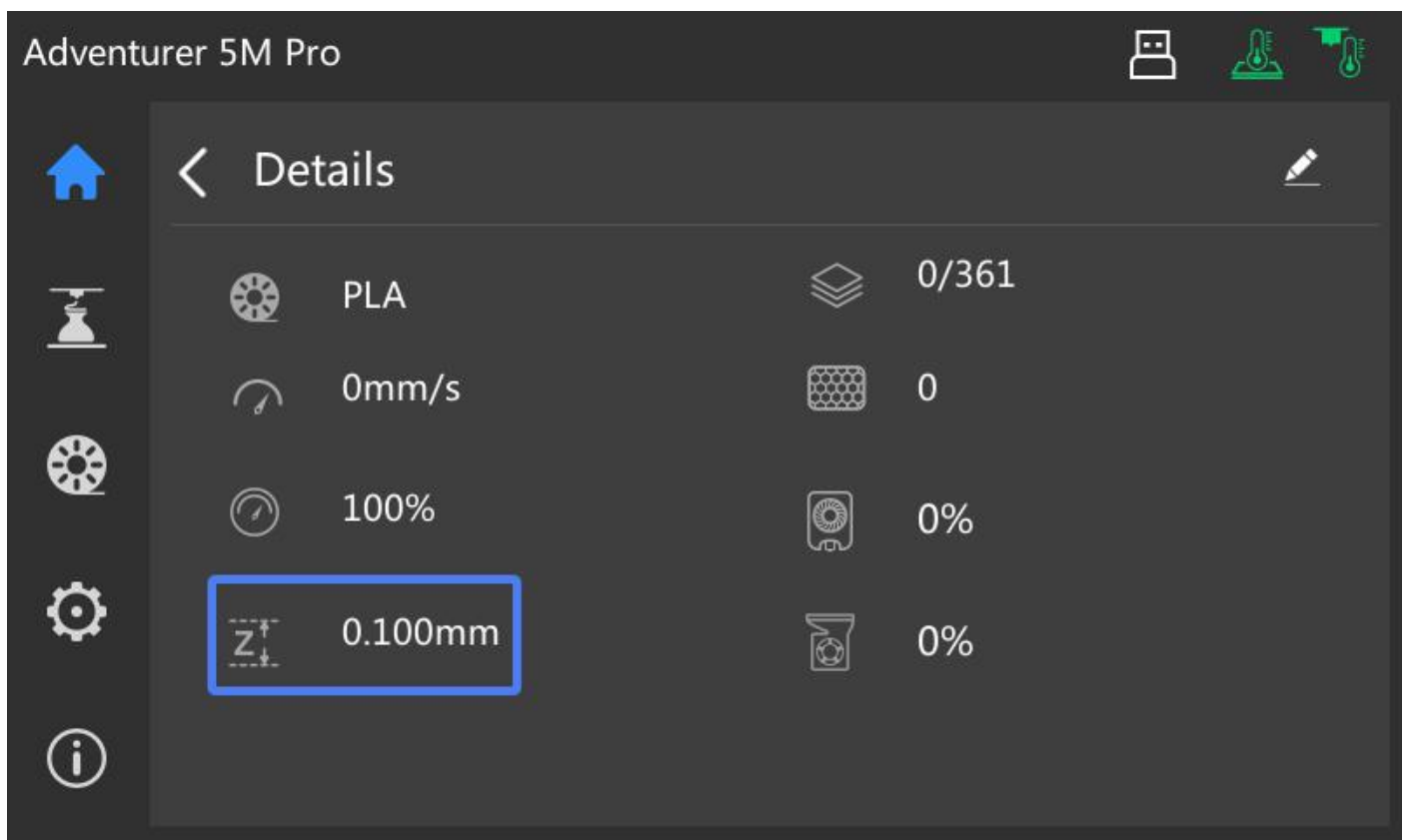
Nach Abschluss der Druckervorbereitung wähle das Symbol im **blauen Kasten** in der **Vorheizschnittstelle**, wie unten gezeigt.



Anschließend klicke auf  in der oberen rechten Ecke, um die **Bearbeitungsfläche** zu öffnen.

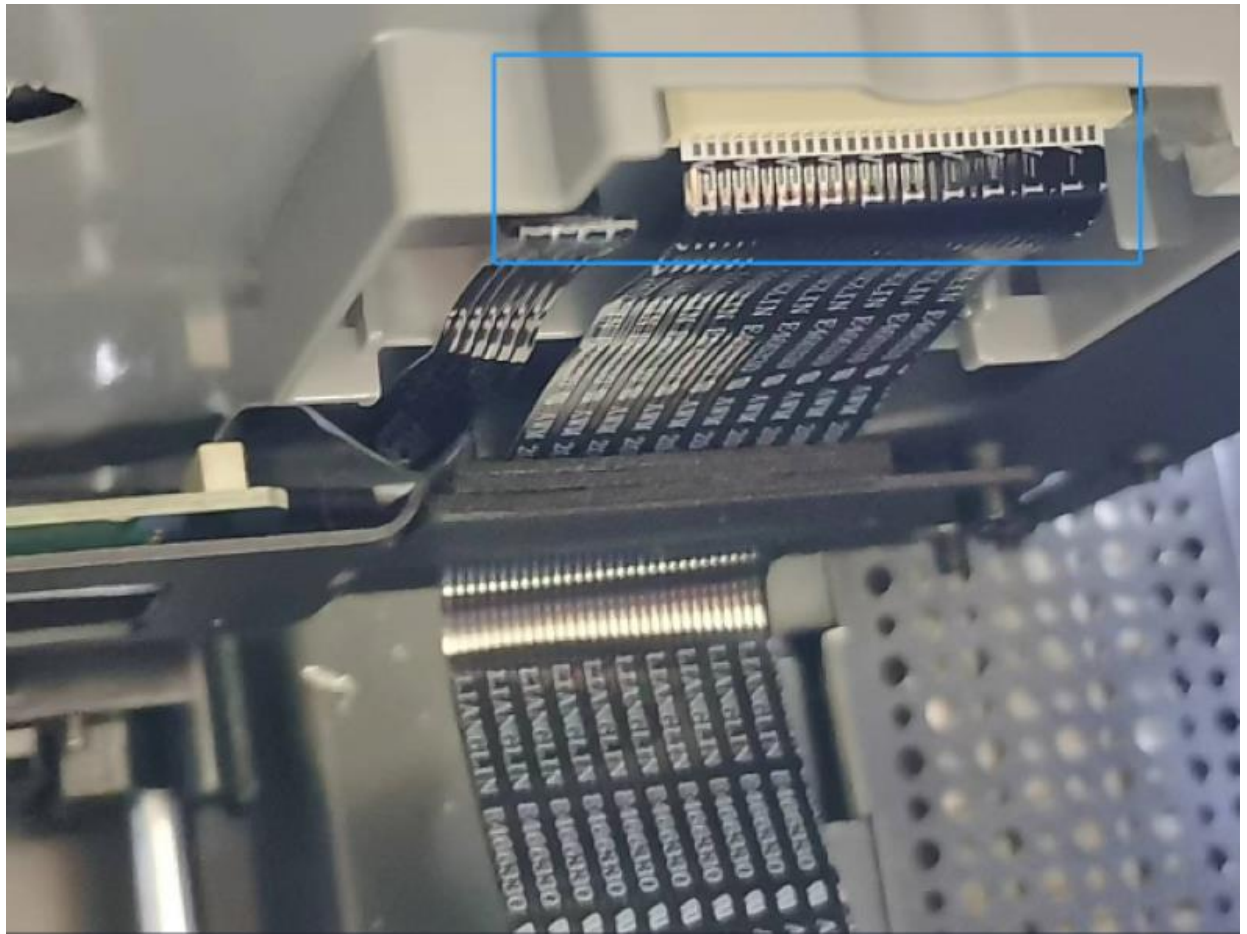


Nachdem du die erforderlichen Änderungen vorgenommen hast, klicke auf , um die Modifikation abzuschließen. Anschließend wird die aktualisierte Anzeige wie unten dargestellt erscheinen.



Q15. Wie ersetzt man den „Protector“ mit „Optimized“ bei der Adventurer 5M-Serie?

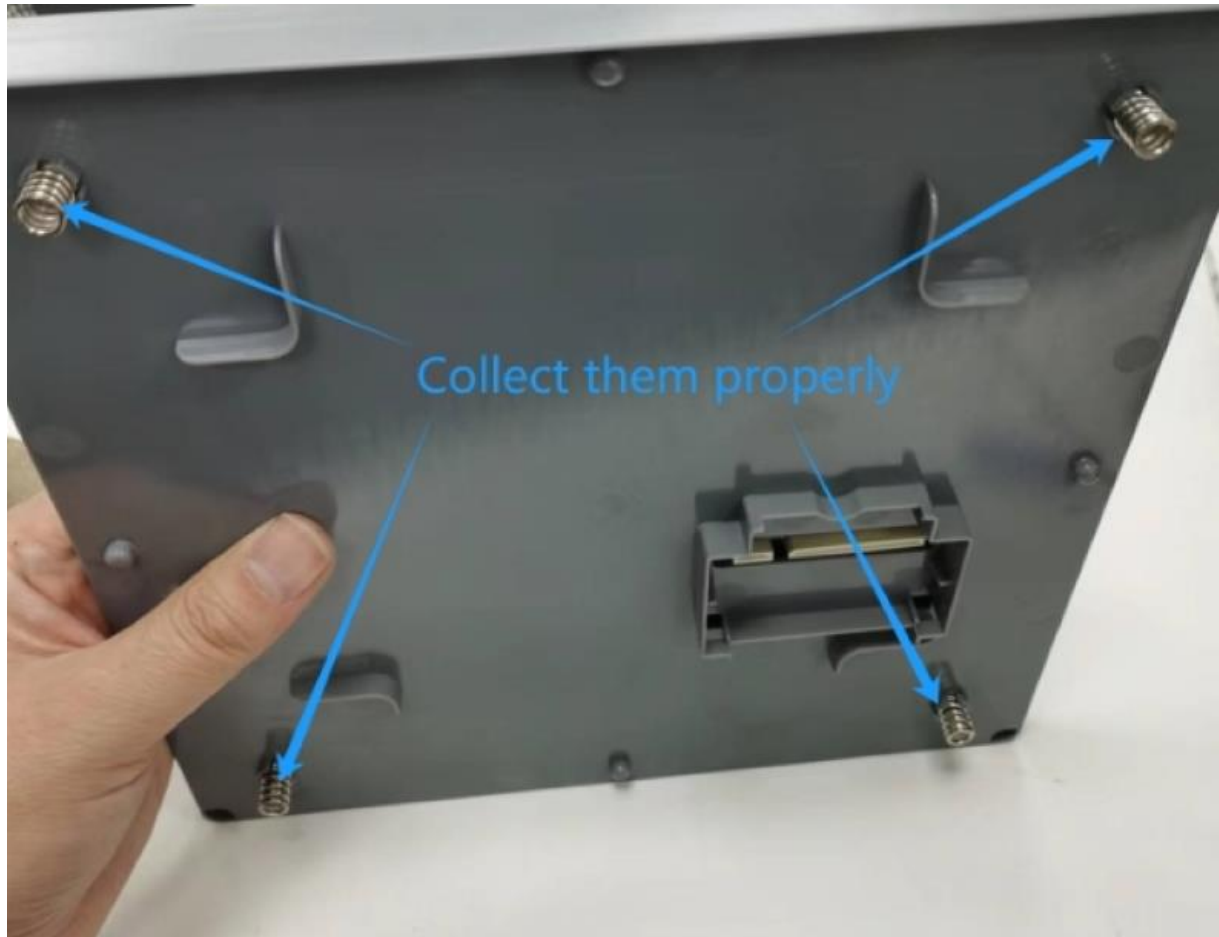
Schritt 1: Hebe die Plattform auf eine geeignete Arbeitshöhe an und schalte den Drucker aus. Entferne die **schwarze Pressplatte** und trenne die **zwei Kabel** am unteren Teil der Plattform, wie in der Abbildung gezeigt.



Schritt 2: Entferne die **flexible Plattform**. Drehe anschließend die **vier Muttern** unter der Plattform heraus.



Schritt 3: Entferne die **Heizplatte** und den **Kunststoffschutz** gemeinsam. Sammle anschließend die **gelösten Schrauben, Federn und Muttern** ein.



Schritt 4: Entferne die **vier Schrauben**, die die Heizplatte fixieren, und nimm anschließend die **Heizplatte vom Kunststoffschutz** ab.

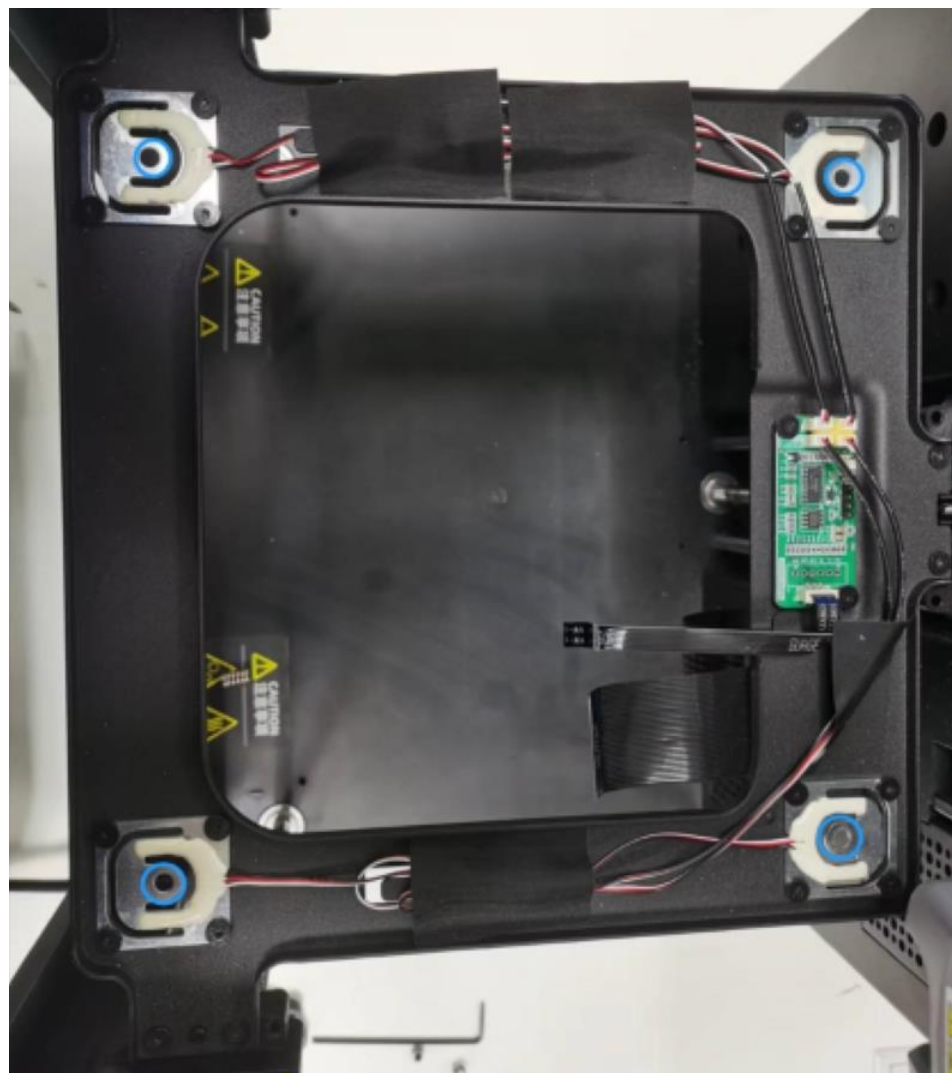




Schritt 5: Setze die **Aluminium-Heizplatte** in den **optimierten Schutz** ein und befestige die **Feder** an der vorgesehenen Installationsposition.



Schritt 6: Platziere die **zusammengebaute Heizplatte** und den **Schutz** auf der **Plattformplatte** und stelle sicher, dass die **Schrauben** durch die **Öffnungen** der **elektronischen Waage** geführt werden.

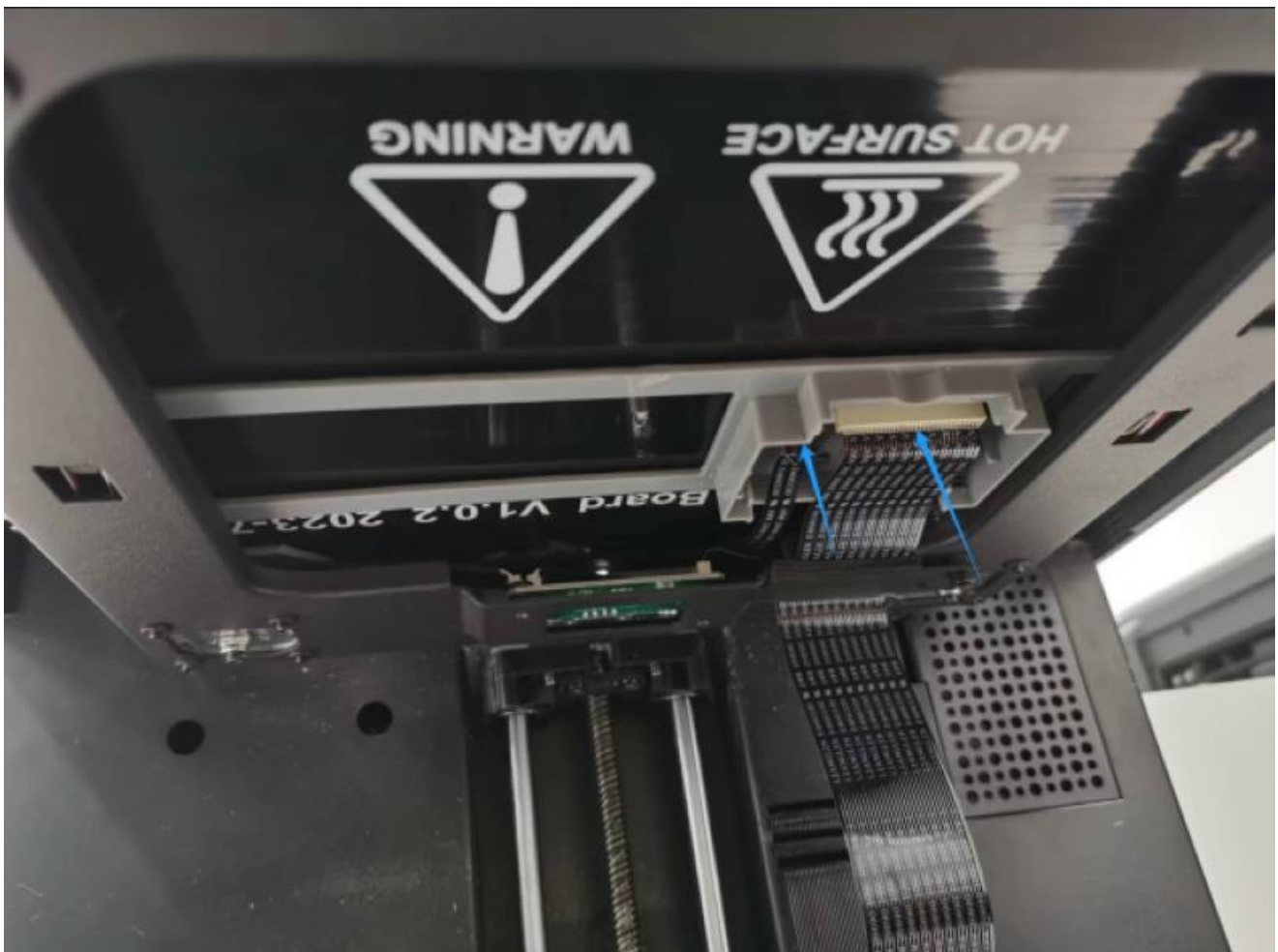


Schritt 7: Nachdem die **vier Schrauben** befestigt wurden, bewege die Konstruktion vorsichtig in alle Richtungen, um sicherzustellen, dass die **Federn senkrecht zu jeder elektronischen Waage stehen** und die **Heizplatte eben** ist. Ziehe anschließend die **Muttern fest**.

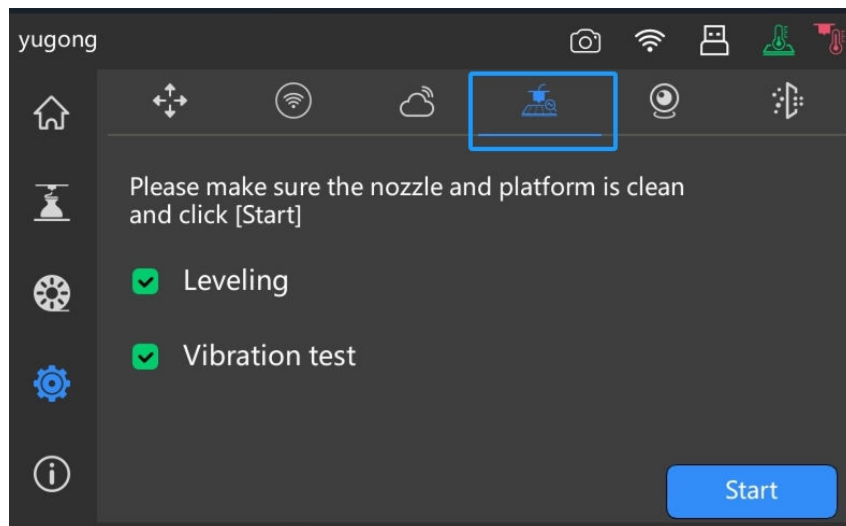
💡 **Hinweis:** Alle **vier Muttern** sollten **drei Gewindengänge** sichtbar lassen, wie unten gezeigt.



Schritt 8: Schließe die **großen und kleinen Kabel** wieder an und montiere die **Schutzabdeckung**.



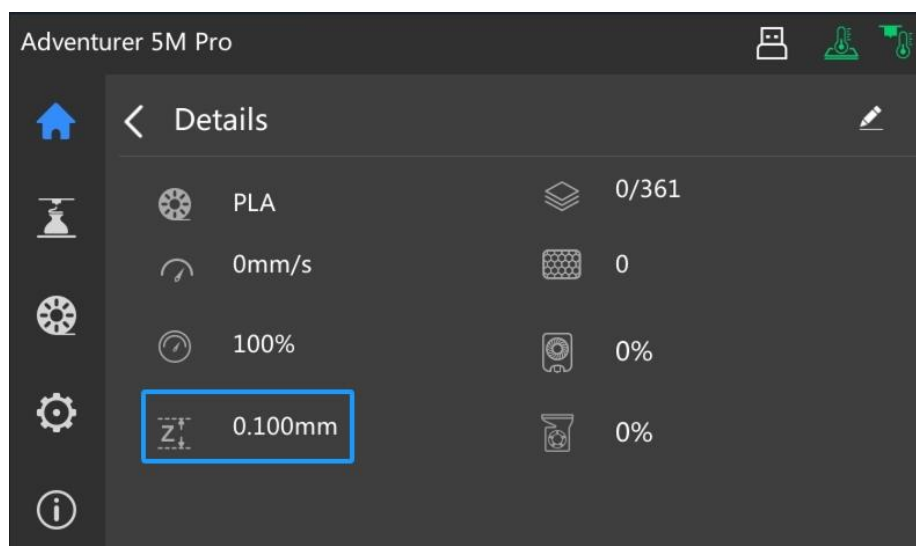
Schritt 9: Schalte den Drucker ein und führe die **Nivellierung** durch.



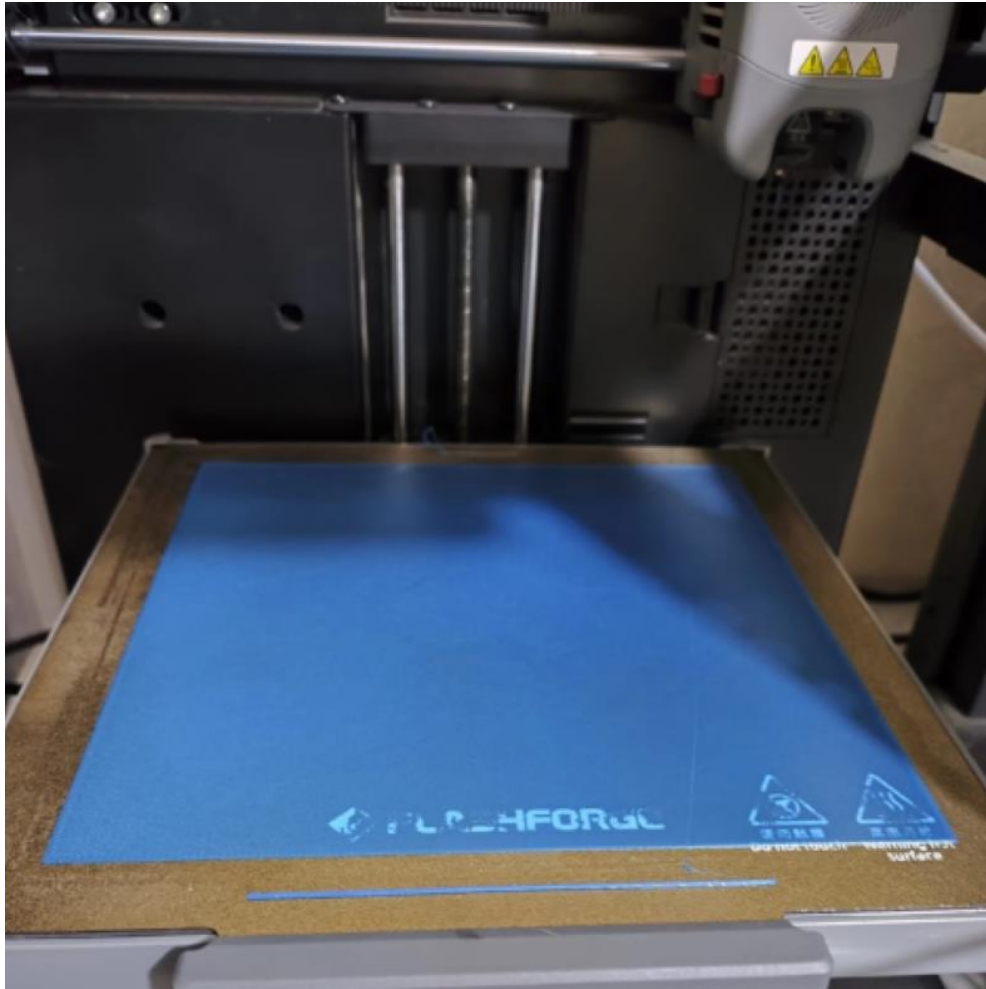
Schritt 10: Nach der Nivellierung wird empfohlen, eine **vollflächige Schicht mit 0,2 mm Dicke** zu drucken, um die **Ebenheit der ersten Schicht** zu überprüfen.

💡 **Hinweis:** Falls die **obere rechte Ecke** leicht locker ist, drehe die entsprechende **Mutter um eine halbe Umdrehung im Uhrzeigersinn**, um die Höhe anzupassen.

⚠️ **Während der Vorheizphase vor dem Drucken sollte der Z-Versatz auf null gesetzt sein.** Falls er nicht auf null steht, stelle ihn zuerst entsprechend ein.



Schritt 11: Nachdem durch **Feinabstimmung** zufriedenstellende Druckergebnisse erzielt wurden, kannst du mit dem **Druck deiner eigenen Modelle** fortfahren.



Hinweis: Falls die gesamte Druckoberfläche **zu locker oder zu fest** ist, kannst du dies durch eine **Anpassung des Z-Versatzes** ausgleichen.

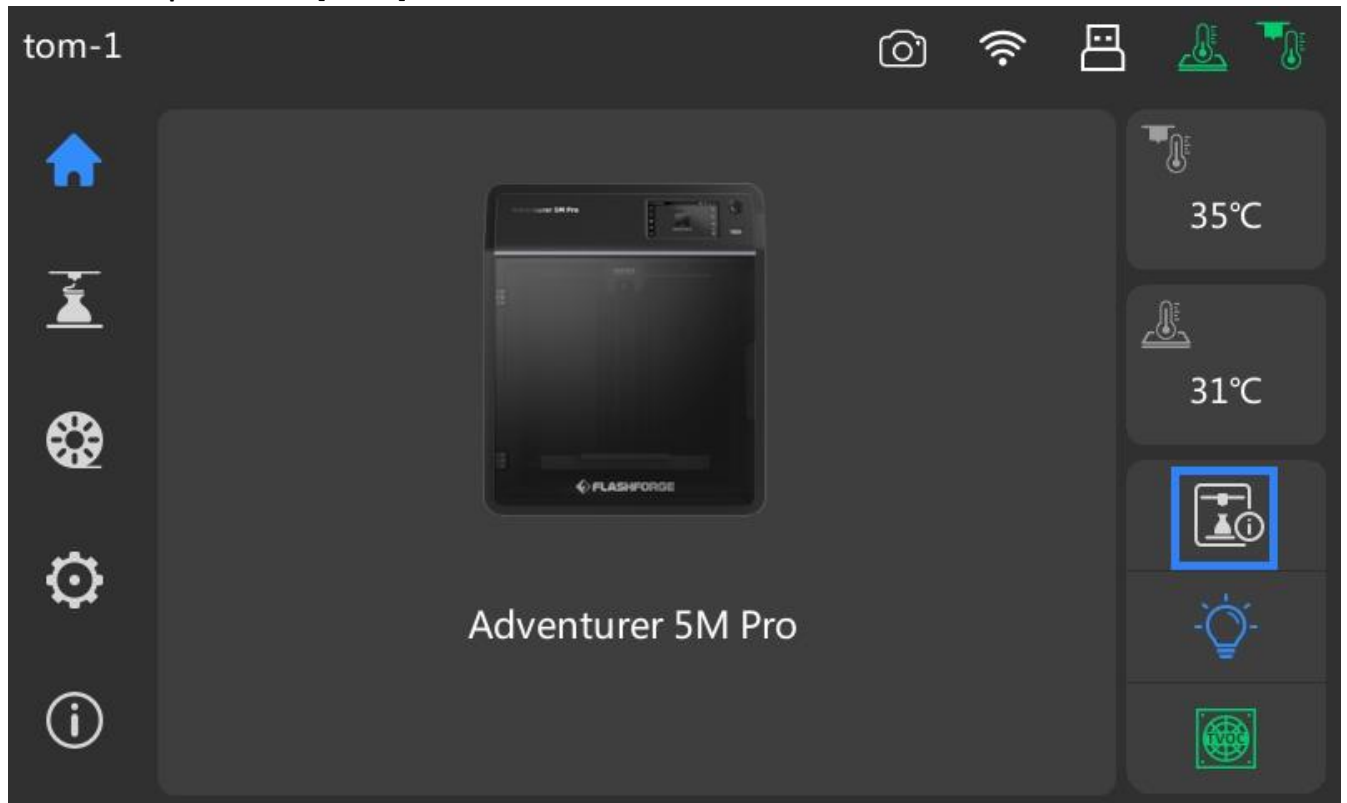
Q16. Wie finde ich die Seriennummer meines Adventurer 5M Pro?

✅ **Methode 1:** Seriennummer auf dem Aufkleber auf der Rückseite des Druckers fotografieren.

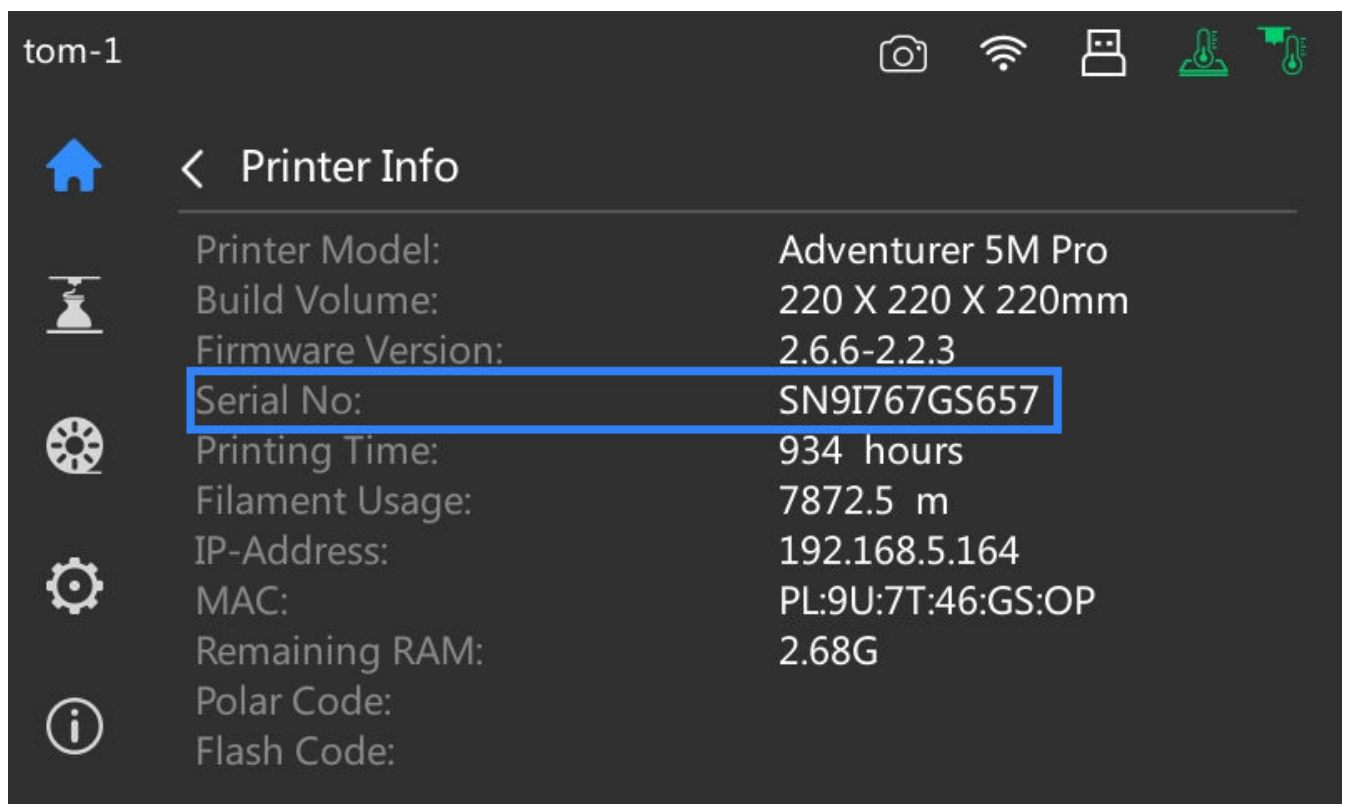


✓ **Methode 2:** Seriennummer im **Druckermenü** unter **Info** abrufen.

1. Klicke im **Hauptmenü** auf .7



2. Die **Seriennummer** wird in der **Drucker-Info-Oberfläche** angezeigt, wie im **blauen Kasten** unten dargestellt.

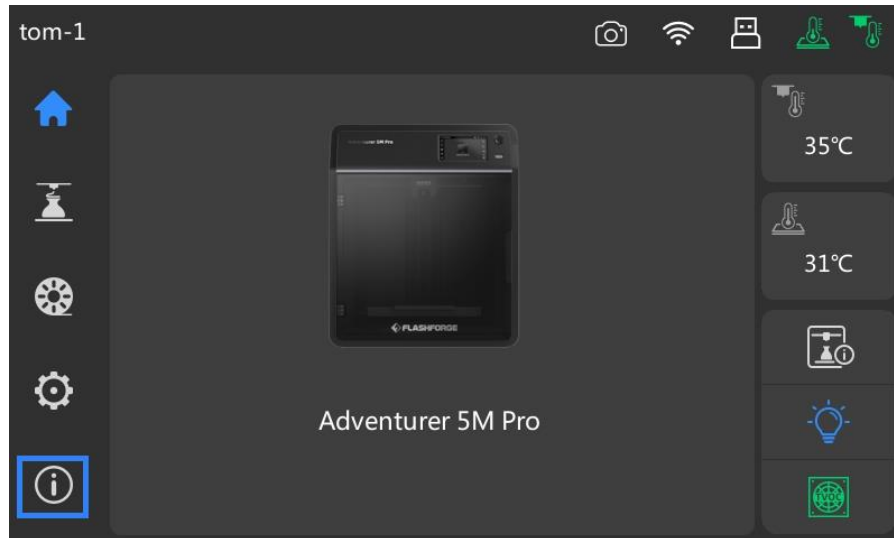


Q17. Wie kopiere ich Protokolle vom Adventurer 5M Pro?

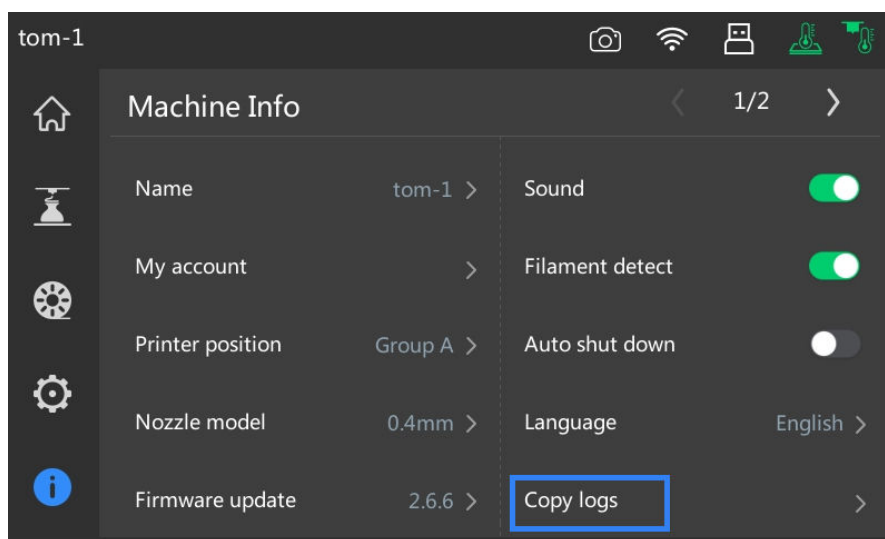
Bei systemischen Problemen kann es schwierig sein, die **Ursache** allein anhand sichtbarer Symptome zu identifizieren. Daher können **Geräteprotokolle** für eine genauere Analyse erforderlich sein.

So kopierst du die Logs:

Schritt 1: Klicke im **Hauptmenü** auf , um die **Maschinen-Info-Oberfläche** zu öffnen.



Schritt 2: In der **Maschinen-Info-Oberfläche** findest du die Option **[Logs kopieren]**.

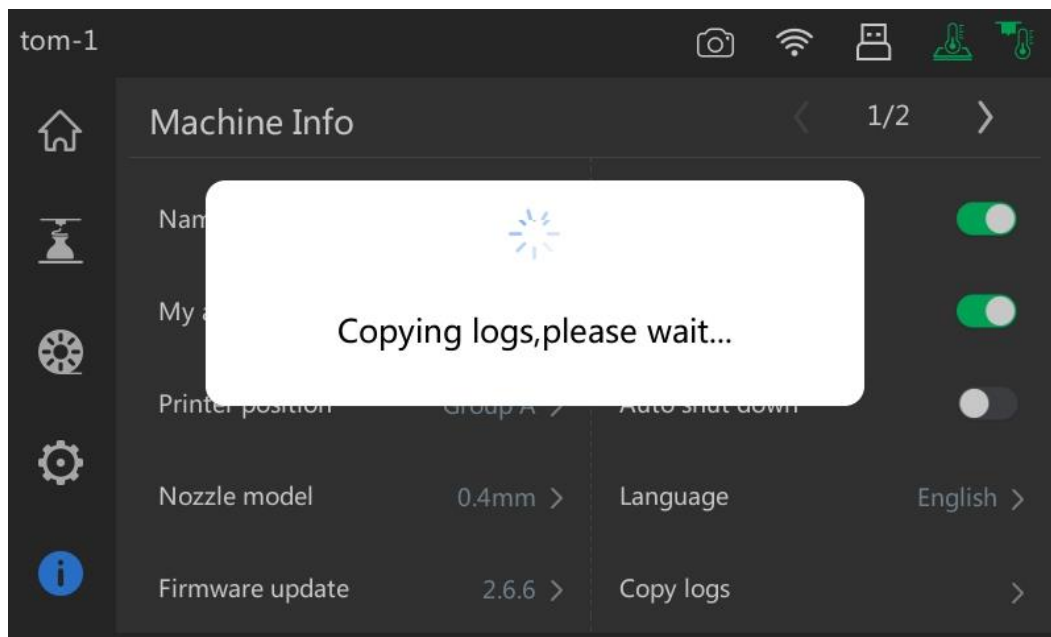


Schritt 3: Stecke einen **USB-Stick** in den Drucker ein.

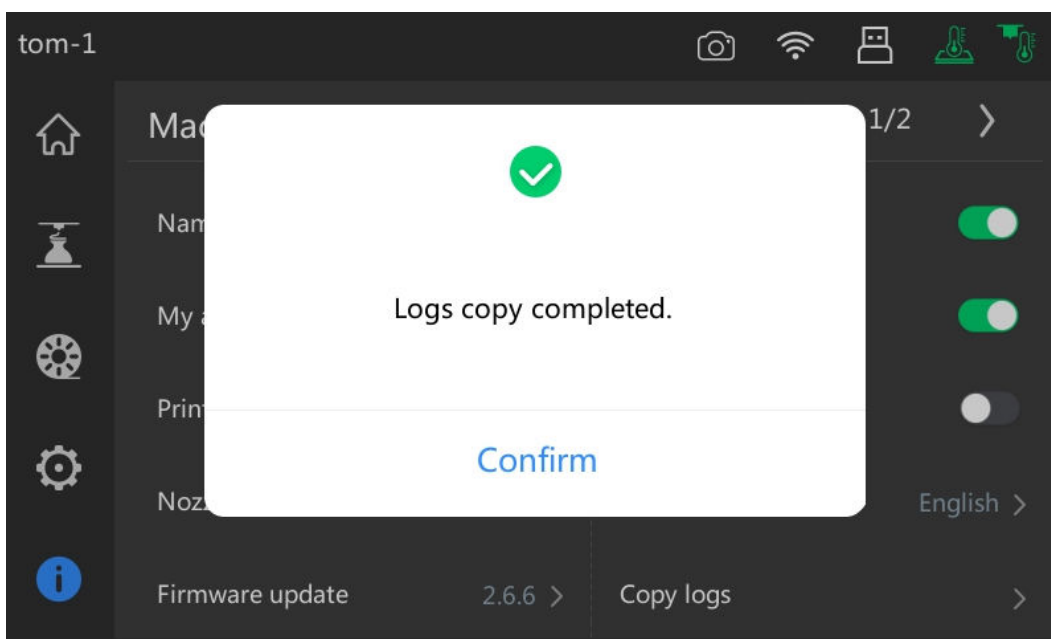


Schritt 4: Klicke auf **[Logs kopieren]**, um den Kopiervorgang auf den **USB-Stick** zu starten, wie unten gezeigt.

⚠ **Wichtig:** Entferne den **USB-Stick nicht während des Kopiervorgangs**, da dies zu einem Fehler führen kann.



Schritt 5: Sobald der Kopiervorgang abgeschlossen ist, erscheint eine **Benachrichtigung**. Danach kannst du den **USB-Stick sicher vom Drucker entfernen**.



Schritt 6: Exportiere die **Logs vom USB-Stick** und sende sie an unser **Kundensupport-Team** zur weiteren Analyse und Unterstützung.

名称	修改日期	类型	大小
123	2023/12/20 17:13	文件夹	
10850		JPG 文件	51 KB
10859		JPG 文件	57 KB
10865		JPG 文件	57 KB
10881		JPG 文件	53 KB
Adventurer5M-log-0		WinRAR ZIP 压缩...	8,519 KB