



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions

PA12
CRBON15

TECHNISCHES DATENBLATT



Düse	260 °C
Druckbett	90 °C
Lüfter	50 %
Retract (Direkt)	1,5 mm
Fluss	89 %
Empfohlenes Druckbett	FR4 Pertinax

Wichtig: Gehärtete Düse verwenden!
Material vortrocknen!

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,08	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	105	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	5	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	7434	MPa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	150	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	14,45	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Verstärkungsanteil 15% Erhöhte mechanische Werte Faserlänge im Ausgangsmaterial 6mm Einfache Verarbeitung des Materials Industrieanwendungen; technische Bauteile mechanisch sehr gut nachbearbeitbar
Konformitätserklärung	Entsprechend dem Sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial. Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

office@imageware.at
www.imageware.at
www.cr-3d.de
Stand: 11.09.2023

