

大轮胎回收过程 使用超高压水射流

Big tyre recycling process using
UHP - Ultra High Pressure water jetting

全世界 创新 回收 处理

2019

B. T. R. C.

www.btrc.be

比利时

介绍

世界范围的生态问题

大轮胎



无回收解决方案



小轮胎



切碎



背景

水喷射在4.200巴

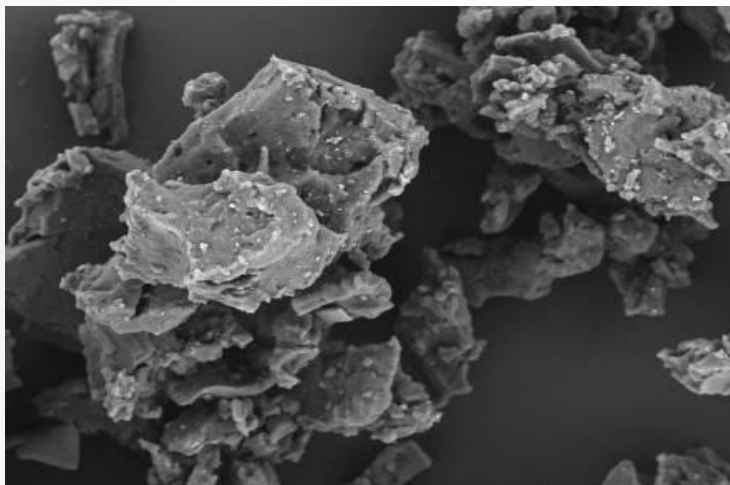


粉碎细粉



最大尺寸400微米

产品优势

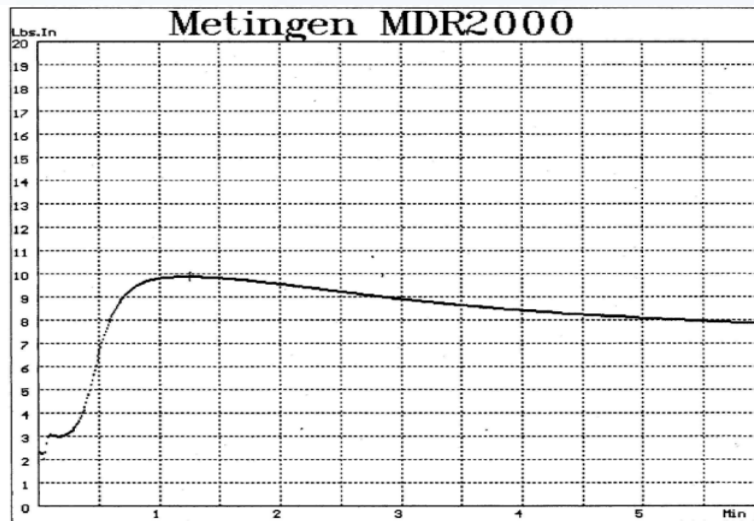


TM-1000_0010

2009/10/28 17:19

100 um

1.000 x 放大



新橡胶轮胎中新硫化的证明

回收粉末可用于新轮胎

技术对比

尺寸减小的成本非常高



低价值应用

应用领域

相同的回收技术和其他应用



大轮胎 > 1,40米



超大轮胎直径4米



运输输送带



轨道 (链)

产线设计

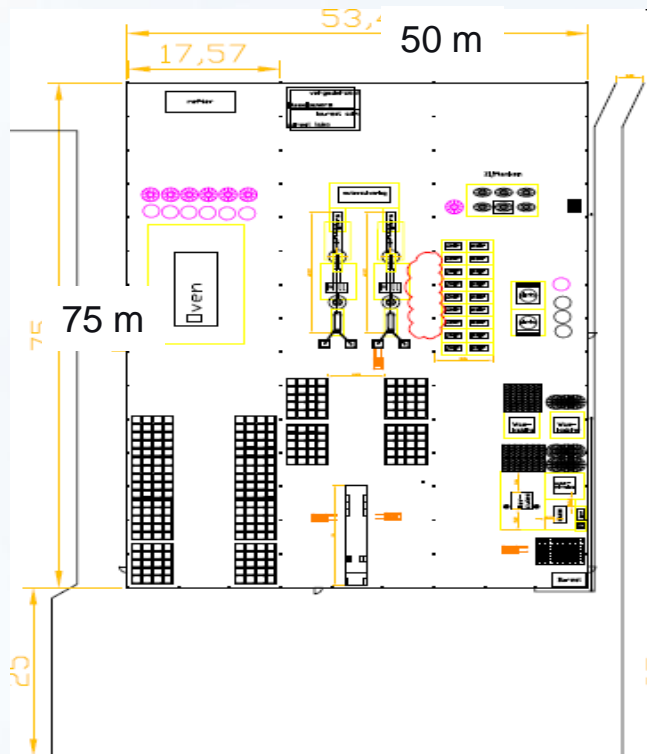
机库：适用于直径2米的轮胎
容量：约 10,000 吨/年

室内：

- 3.750 m²

公用事业：

- 电力：2兆瓦装机容量
 - 消耗0.92 kWh / kg粉末
(粉末最大400 μ m)
- 水：85%的水再循环
 - 淡水40立方米/天



投资回报

1. 投资

1单位轮胎直径2m 10.000吨
轮胎/年

投资	11 Mio 欧元
EAT (税后收入)	21%
EBITDA (利息前的收益, 税收, 折旧和摊销)	55%
ROI (投资回报)	32%
ROE (股本回报率)	55%

2. 优点

新的高科技回收

可持续和生态循环

有利可图的业务

天然橡胶的廉价替代品

全球市场

根本没有竞争

循环经济

生态解决方案

绿色解决方案

经济的解决方案