

Ball tack welding

Ball tack welding är en form av microsvetsning där små kulor svetsas fast med en microsvetspenna. Pennans elektrodspets har ett vakuum, från en extern pump, som gör att kulan sitter fast.

Ball tack welding är ett vedertaget sätt att fästa detaljer inför hårdlödning och används idag mycket brett i tex motorer i flygplan. Kulan finns i olika diametrar och material (se tabellen till höger). Den svetsas fast för att fixera detaljer och genom sin form behåller spalten mellan de material som senare skall hårdlödhas. Efter lödningen täcks kulan av lod och förblir kvar på slutprodukten.



Soudax är ett franskt företag som i nästan 50 år jobbat med microsvetsning. Man utvecklar, konstruerar och tillverkar utrustningar för microsvetsning och motståndslödning.

BM Svets AB
Ruskvädersgatan 13
418 34 Göteborg
031-712 48 80
info@bmsvets.se
www.bmsvets.se

Utrustning



GMF Genius, 2 kHz MFDC. Kortslutningsström: 2 till 15 kA. Med touch- screen display och Windows CE.



GDC, kondensator. Utgående Spänning: 4,5 till 50V. Urladdningstid: 2,9 till 11,2 ms. Laddenergi 100/300 Ws.



CS ASP, kulsvetspenna. För svetsning av kulor, för fixering av komponenter, innan t ex lödning.



Vacuumpump

Exempel på material

- 316
- 316L
- 304
- 304L
- 347
- Inconel 600
- Inconel 625
- HastelloyX
- Titan
- Monel 67



Diametrar på kulorna är vanligtvis runt 1mm.
BM Svets säljer dessa kulor, kontakta oss så berättar vi mer.