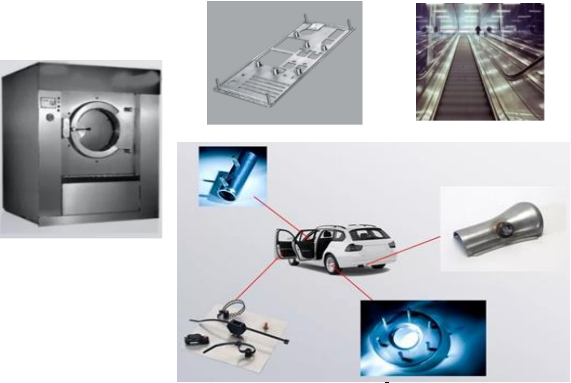





1. Vilken bult-diameter?	Ø 3-10 mm	Ø 3-12 mm	Ø 3-16 mm	Ø 3- 25 mm
2. Vilken plåt-tjocklek?	0,5 till ca 3 mm. Min. 1/10-del av bultdiam.	1 till ca 10 mm. Min. 1/8-del av bultdiam.	Mer än 1,5 mm. Min 1/8-del av bultdiam.	Mer än 2 mm. Min 1/4-del av bultdiam.
3. Vilken materialtyp/ytbehandling?	Legerat och olegerat stål, aluminium och mässing. Galvaniserat, aluzink. Rena jämna ytor	Legerat och olegerat stål, aluminium.	Legerat och olegerat stål. Grovre ytor.	
4. Exempel på applikation	<ul style="list-style-type: none"> •Tunnplåtsindustrin •Elektronikindustrin (datorchassin, skåp etc.) •Laboratorie- och läkemedelsutrustningar •Livsmedelsindustrin •Hushållsapparater (kyl-/frysåp, disk-/tvättmaskiner, fläktar etc.) •Grytor, pannor •Diskbänkar •Möbelindustrin •Hytter (lastbilar, entreprenad-, skogsmaskiner) 	<ul style="list-style-type: none"> •Fordonindustrin och dess underleverantörer. •Fästen för el- och hydraulslangar •Hissar, rulltrappor, trappräcken •Butiksinredning •Varuautomater 	<ul style="list-style-type: none"> •Fästen för tankar och skärmar •Gängad bult för infästningar •Stålbyggnader •Fasader •Skeppsbyggnad och offshore 	<ul style="list-style-type: none"> •Tyngre fordon •Stålkonstruktioner •Broar •Pannor och tryckkärl •Betongkonstruktioner 
5. Förslag på metod	Kondensator-urladdning (CD)	Ljusbågsvetsning Short Cycle (SC) Svetstid < 100 msek	Ljusbågsvetsning (ARC) med skyddsgas	Ljusbågsvetsning (ARC) med keramikring
Övervaknings-bar svets-process	Begränsat	Möjligt		