

Automation

BM Svets kan leverera kundanpassade system för automatisk svetsning av bultar. Utgående från de tekniska och ekonomiska krav som ställs tar vi fram lösningar som uppfyller dessa krav. Dessutom tar vi ansvar för funktionen och kvalitén inklusive svetsbulten och svetsförbandet. Installation och service kan också ingå i vårt totalåtagande.

Nedan finns några exempel på basutrustningar som kan anpassas efter kundens speciella krav.

Fördelar med vår utrustning är bl a:

- Olika dimensioner av fästelement kan svetsas i samma process
- Svetsning kan utföras även om plåten har höjdskillnader
- Även svetsning på konvexa ytor
- Olika material kan svetsas (olegerat och legerat stål, aluminium och mässing)
- Möjlighet att kopiera över CAD-ritningar

Vill du ha mer information, kontakta oss gärna.

BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se

Huvudkomponenter

Pistol, svetshuvud



PAH-1



KAH 412/ 412 LA

Modell	PAH-1	KAH 412	KAH 412LA
Artikelnr.	92-20-025	94-31-412C	94-37-412
Svetsmetoder	CD , Short Cycle	CD, Short Cycle, ARC	CD - Spaltmetoden, Short Cycle, ARC
Svetsområde	M3 - M8, Ø3 - 8 mm		
Bultlängder (mm)	8 till 30	8 till 40	
Bultmaterial	Olegerat och legerat stål, aluminium, mässing		
Lyft (mm)	5	-	5 eller 4
Längdkompensation (mm)	-	-	2 eller 3
Fjädertryck	-	Justerbar fjäderspänning	
Kabellängd (m) ; Kabelarea (mm ²)	3; 25	-	
Skyddsklass	IP 20		
Dimension (lxbxh),mm	295 x 60 x 170	375 x 66 x 145	
Vikt (kg, utan kabel)	1,4	3,4	

Bultmatare



VBZ-3

Modell	VBZ-3
Artikelnr.	92-63-XXXB
Bultdimension	M3 - M8, Ø3 - 8 mm
Bultlängder (mm)	8 till 50
Matningskapacitet	Upp till 30 bultar/ min
Luft	6 bar; 800 l/min
Skyddsklass	IP 20
Dimension (lxbxh),mm	470 x 310 x 280
Vikt (kg, utan kabel)	24

Automation

BM Svets kan leverera kundanpassade system för automatisk svetsning av bultar. Utgående från de tekniska och ekonomiska krav som ställs tar vi fram lösningar som uppfyller dessa krav. Dessutom tar vi ansvar för funktionen och kvalitén inklusive svetsbulten och svetsförbandet. Installation och service kan också ingå i vårt totalåtagande. Nedan finns några exempel på basutrustningar som kan anpassas efter kundens speciella krav. Fördelar med vår utrustning är bl a:

- Olika dimensioner av fästelement kan svetsas i samma process
- Svetsning kan utföras även om plåten har höjdskillnader
- Även svetsning på konvexa ytor
- Olika material kan svetsas (olegerat och legerat stål, aluminium och mässing)
- Möjlighet att kopiera över CAD-ritningar

Vill du ha mer information, kontakta oss gärna.

BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se

Huvudkomponenter

Strömkällor



CDi 1502 AT



CDMi 2402



IT 90



IT 1002 AT



CDMi 3202

Modell	CDi 1502 AT	CDMi 2402	CDMi 3202	IT 1002 AT	IT 90 AT*)
Artikelnr.	92-10-1504B	92-10-22412B	92-10-23212B	93-60-1206	93-60-12096
Svetsmetod	CD			ARC, SC	
Teknik	Inverter - Kondensator			Inverter	
Bultdimension	M3 - M8, Ø2 - 8 mm	M3 - M8 (M10), Ø2-8 mm (10 mm)	M3 - M10, Ø3 - 10 mm	M3-MR16, Ø2-14 mm	M3-M24, Ø2-22 mm
Svetsbara material	Olegerat/ legerat stål, Aluminium, Mässing			Olegerat/ legerat stål, Aluminium	
Svetsar/min	M3/M8/M10 40 / 14 / -	M3/M8/M10 40/21/(17)	M3/M8/M10 43/25/18	M12= 25	Ø22= 6
Kapacitans (µF)/ Svetsström (A)	66000µF	99000µF	132000µF	1000A	2000A
Laddenergi (Ws)	1600	2400	3200		
Svetstid (msek)	1 - 3			5 -1000	5 - 1500
Spänningsreglerings- område (V)	50 - 220 (steglöst)				
Strömreglerings- område (A)	-			100 - 1 000 (steglöst)	300 - 2000 (steglöst)
Nätspänning / Säkring	230V, 10 A			400 V, 3 fas, 32A	400 V, 3 fas, 63A
IP-klass	IP 23				
Storlek (LxBxH), mm	400 x 205 x 250	480 x 205 x 250	480 x 205 x 250	660 x 280 x 340	650 x 560 x 1290
Vikt (kg)	14	17	18	29	140
Lämplig pistol/ svetshuvud	PAH-1	PAH-1, KAH 412, KAH 412 LA			
Processövervakning					Ingår

*) Finns även med 4 utgångar för pistol/ svetshuvud

System

Manuell halvautomatiskt



CDi 1502 AT + PAH-1

Bulten matas in från sidan av pistolen.
Ökar svets hastigheten med ca 50%! Jämfört med helt manuell svetsning.

Manuell helautomatiskt



CDi 1502 AT + PAH-1 + VBZ-3

Komplettera med bultmatare med automatisk frammatning av bulten.
Ökar svets hastigheten med ca 200%! Jämfört med helt manuell svetsning.

CNC- styrda helautomatiska



CPW 0604



MPW 2010

Automation

BM Svets kan leverera kundanpassade system för automatisk svetsning av bultar. Utgående från de tekniska och ekonomiska krav som ställs tar vi fram lösningar som uppfyller dessa krav. Dessutom tar vi ansvar för funktionen och kvalitén inklusive svetsbulten och svetsförbandet. Installation och service kan också ingå i vårt totalåtagande. Nedan finns några exempel på basutrustningar som kan anpassas efter kundens speciella krav. Fördelar med vår utrustning är bl a:

- Olika dimensioner av fästelement kan svetsas i samma process
- Svetsning kan utföras även om plåten har höjdskillnader
- Även svetsning på konvexa ytor
- Olika material kan svetsas (olegerat och legerat stål, aluminium och mässing)
- Möjlighet att kopiera över CAD-ritningar

Vill du ha mer information, kontakta oss gärna.

BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se

Modell	CPW 0604	MPW 1010	MPW 2010
Arbetsområde (mm) (B x D x H)	600 x 400 x 120	1 250 x 1 050 x 200	1 250 x 2 250 x 200
Svetskapacitet (bultar/min)	30		40
Travershastighet (m/min)	25		60
Frammatning av bult		Automatisk	
Positioneringsnoggrannhet av bult	± 0,2 mm	± 0,15 mm (stål), ± 0,2 mm (aluminium)	
Positionerings- och repeterbarhetsnoggrannhet		± 0,05 mm	
Max antal svetshuvuden	1		4